

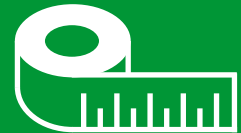
NOWA ERA GWINTOWANIA



Geometria
tworząca krótkie wióry



Nakrój Form E
dla gwintów z krótkim wybiegiem



Tolerancje
6HX i 6GX

OTWÓRZ SIĘ NA NOWE

Niezależnie czy gwintowanie jest w pionie czy poziomie, gwintownik **AVANT H25** zawsze gwarantuje optymalne warunki odprowadzania wiórów.

Gwintownik do otworów nieprzelotowych został specjalnie opracowany do pracy na tokarkach i maszynach zadanowych i stale potwierdza swoją wydajność m.in. w produkcji pomp.

Dzięki katalogowemu krótkiemu nakrojowi (Form E 1,5-2 zwojów) gwintownik jest stosowany do gwintowania gwintów z krótkim wybiegiem w takich elementach jak złącza hydrauliczne, pneumatyczne i wodne.

Specjalna geometria gwintownika AVANT H25 tworzy krótkie wióry, dzie-

ki czemu narzędzie z powodzeniem może być stosowane do gwintowania materiałów długowiórowych.

Natomiast połączenie optymalnej 25° spirali rowków wiórowych i zwiększonej ilości ostrzy gwintownika zapewnia niezawodne odprowadzanie wiórów z otworów o głębokości 2xD.

Dzięki zastosowanej geometrii gwintownik AVANT H25 znajduje zastosowanie w szerokiej gamie materiałów - od miękkich do twardych.

Ponadto dzięki optymalnemu prowadzeniu się gwintownika w otworze, równie idealnie sprawdza się trudnych (niestabilnych) warunkach mocowania.

ZALETY

- » Narzędzie z katalogu
- » Pewność procesu
- » Wysokowydajne
- » Niezawodne w produkcji seryjnej

WŁAŚCIWOŚCI

- » Nakrój Form E
- » Gwinty M, MF i G
- » Optymalna geometria dla tokarek i maszyn wielotaktowych
- » Tolerancje 6HX i 6GX
- » Wysokowydajna geometria

