

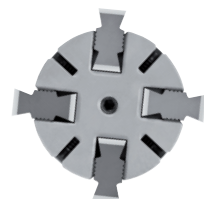
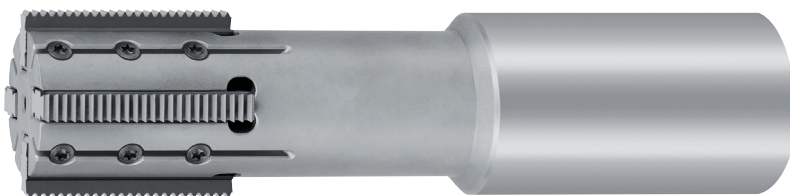
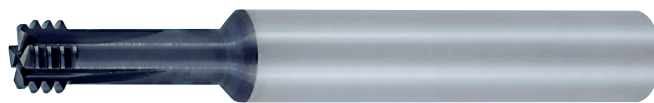
- Gewindefräser
- Glockengewindefräser
- Kombinationswerkzeuge
- Hochleistungs-Schneideisen
- Hochleistungs-Gewinderolleisen
- Präzisions-Gewindelehren

- Thread Milling Cutters
- Shell Type Thread Milling Cutters
- Combination Tools
- High Performance Thread Cutting Dies
- High Performance Thread Rolling Dies
- Precision Thread Gauges



Produkt-Erweiterungen

Product Extensions



GF

Vollhartmetall-Gewindefräser für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 5855-1

Ausführung: 2 x D

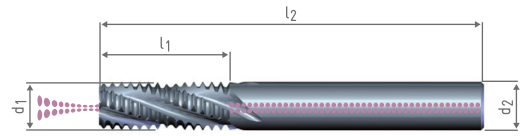
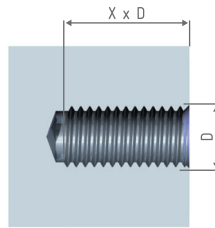
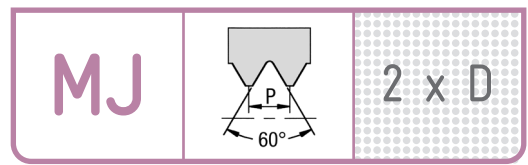
Zylinderschaft und Rechtsspiralnuten

Solid carbide thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 5855-1

Specification: 2 x D

Straight shank and right hand spiral flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according DIN 6535)

ORDER-CODE → GF

→ 2 x D K

D ↓	P mm	l1	l2	d1	d2	z Nuten zahl No. of flutes	blank/uncoated	
							Art.-Nr.	€
* MJ 4	0,7	8,75	48		6	3	305869	166,00
* MJ 5	0,8	10,75	54		6	3	305870	179,00
MJ 6	1	13,50	54		6	3	305871	198,00
MJ 8	1,25	18,10	54		6	3	305872	198,00
MJ 10	1,5	21,70	64		8	4	305873	226,00
MJ 12	1,75	27,10	74		10	4	305874	307,00

* Ausführung / design GFS

GF

Vollhartmetall-Gewindefräser für Innengewinde

UNJF-Feingewinde ISO 3161

Ausführung: 2 x D

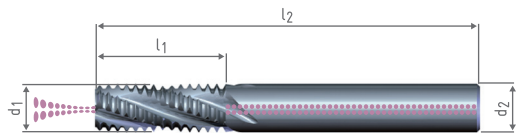
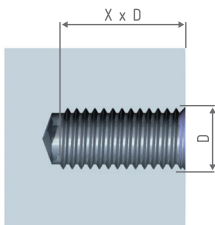
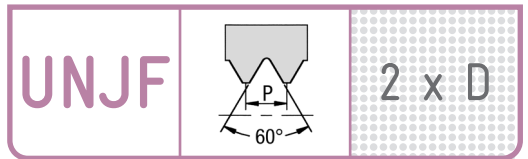
Zylinderschaft mit Rechtsspiralnuten

Solid carbide thread milling cutters for internal threads

UNJF fine thread ISO 3161

Specification: 2 x D

Straight shank and right hand spiral flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according DIN 6535)

ORDER-CODE → GF

→ 2 x D K

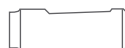
D ↓	P Gg/1" tpi	l1	l2	d1	d2	z Nuten zahl No. of flutes	blank/uncoated	
							Art.-Nr.	€
* UNJF Nr.10	32	11,50	54		6	3	305875	179,00
UNJF 1/4"	28	14,00	54		6	3	305876	198,00
UNJF 5/16"	24	17,40	54		6	3	305877	198,00
UNJF 3/8"	24	20,60	64		8	4	305878	226,00
UNJF 7/16"	20	24,70	64		8	4	305879	245,00
UNJF 1/2"	20	27,30	74		10	4	305880	307,00

* Ausführung / design GFS

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge

K Kühlkanal
internal coolant

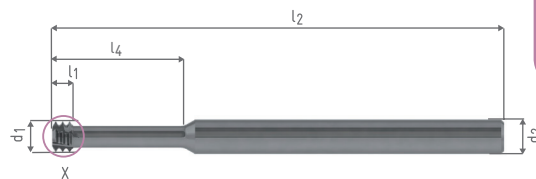
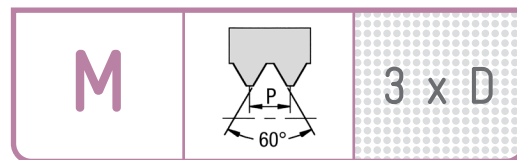
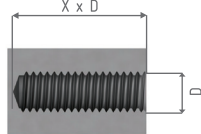
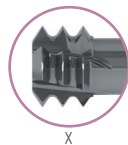
GFT

Vollhartmetall-Dreiprofilgewindefräser
für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 3 x D, 3 volle Gewindeprofile
Zylinderschaft und Rechtsspiralnuten

Solid carbide thread milling cutters with three rings
of teeth for internal threads
ISO metric thread DIN 13
Specification: 3 x D, 3 complete thread profiles
Straight shank and right hand spiral flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT



3 x D

3 x D F

D ↓	P mm	l1	l2	l4	d1	d2	z Nuten zahl No. of flutes	blank/uncoated		TiAlN (Futura)	
								Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
M 1,2	0,25	0,75	39	3,9		3	3	305931	94,00	305832	99,00
M 1,4	0,3	0,90	39	4,5		3	3	305932	94,00	305833	99,00
M 1,6	0,35	1,05	39	5,2		3	3	305933	94,00	305834	99,00
M 1,8	0,35	1,05	39	5,8		3	3	305934	94,00	305835	99,00
M 2	0,4	1,20	39	6,4		3	4	305935	94,00	305836	96,00
M 2,2	0,45	1,35	39	7,1		3	4	305936	94,00	305837	96,00
M 2,5	0,45	1,35	39	8,0		3	4	305937	94,00	305824	96,00
M 3	0,5	1,50	39	9,5		3	4	305938	94,00	305838	96,00
M 3,5	0,6	1,80	39	11,1		3	4	305939	94,00	305839	96,00
M 4	0,7	2,10	54	12,7		6	4	305940	112,00	305840	118,00
M 5	0,8	2,40	54	15,8		6	4	305941	112,00	305825	118,00
M 6	1	3,00	54	19,0		6	4	305942	112,00	305841	118,00

Eignung - Vorteile:

Einsatz bei allen Werkstoffen, auch bei hochvergüteten bis 44 HRC möglich
hohe Masshaltigkeit und Zylindrizität des Gewindes
geringer radialer Schneiddruck

suitability and advantages:

suitable for all materials, even for tempered material up to 44 HRC
high quality on threading and cylindricity
less radial forces

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft Ø 6 nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag
Straight shank Ø 6 according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge



Tel: +49(0)74 32/90 87-0

Fax: +49(0)74 32/90 87-60

contact@johs-boss.de

www.johs-boss.de

BGFS - W

Vollhartmetall-Zirkularbohrgewindefräser
für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 2 x D bzw. 3 x D

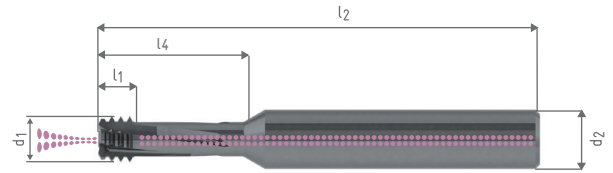
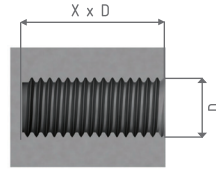
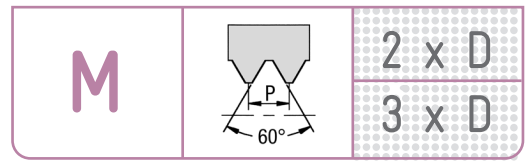
Zylinderschaft mit Kühlkanal und Rechtsspiralnuten

Solid carbide circular drill thread milling cutters
for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Specification: 2 x D resp. 3 x D

Straight shank with internal coolant and right hand spiral flutes



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS-W → 2 x D F

D ↓	Bereich range	P mm	l1	l2	l4	d1	d2	z Nuten zahl No. of flutes	TiAlN (Futura)
M6	M6 - M7 x 1	1	4,0	62	16		8	3	Art.-Nr. 490014 € 193,00
M8	M8 - M10 x 1,25	1,25	5,0	74	22		10	4	Art.-Nr. 490015 € 200,00
M10	M10 - M12 x 1,5	1,5	6,0	74	26		10	4	Art.-Nr. 490016 € 207,00
M12	M12 - M14 x 1,75	1,75	7,0	80	31		12	4	Art.-Nr. 490017 € 251,00
M16	M14 - M16 x 2	2	8,0	90	35		16	4	Art.-Nr. 490027 € 337,00

ORDER-CODE → BGFS-W → 3 x D F

D ↓	Bereich range	P mm	l1	l2	l4	d1	d2	z Nuten zahl No. of flutes	TiAlN (Futura)
M6	M6 - M7 x 1	1	4,0	65	23		8	3	Art.-Nr. 490018 € 199,00
M8	M8 - M10 x 1,25	1,25	5,0	80	32		10	4	Art.-Nr. 490019 € 208,00
M10	M10 - M12 x 1,5	1,5	6,0	84	38		10	4	Art.-Nr. 490020 € 215,00
M12	M12 - M14 x 1,75	1,75	7,0	96	45		12	4	Art.-Nr. 490021 € 259,00
M16	M14 - M16 x 2	2	8,0	108	51		16	4	Art.-Nr. 490028 € 347,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage
Innenkühlung erforderlich

Prices for further threads on request
Internal coolant required

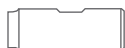
Eignung - Vorteile:

einsetzbar für alle Werkstoffe bis 1200 N/mm²
Kernloch und Gewinde werden in einem Arbeitsgang erzeugt
Werkstoffe die beim Bohren zum Klemmen neigen
kurze Frässpäne - gute Spanentsorgung durch Innenkühlung
hohe Masshaltigkeit und Zylindrizität des Gewindes
geringer radialer Schnittdruck

suitability and advantages:

suitable for all materials up to 1200 N/mm²
core diameter and threading in one work process
all materials tending to jam during drilling
short milling chips - optimal chip flow due to internal coolant
high quality and cylindricity of the thread
low radial forces

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge

BGFS - H

Vollhartmetall-Zirkularbohrgewindefräser
für Innengewinde

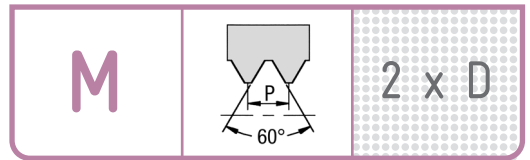
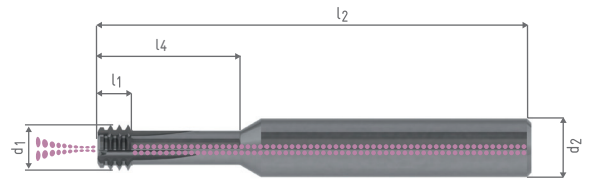
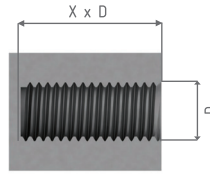
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 2 x D, Zylinderschaft mit Kühlkanal,
geradgenutet linksschneidend

Solid carbide circular drill thread milling cutters
for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Specification: 2 x D, straight shank with internal
coolant, straight flutes left hand cutting



→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according DIN 6535)

ORDER-CODE → BGFS-H



2 x D F

D ↓	Bereich range	P mm	l1	l2	l4	d1	d2	z Nuten zahl No. of flutes	TiAlN (Futura)
M6	M6 - M7 x 1	1	4,00	62	16		8	3	Art.-Nr. 490022 € 209,00
M8	M8 - M10 x 1,25	1,25	5,00	74	22		10	4	Art.-Nr. 490023 € 216,00
M10	M10 - M12 x 1,5	1,5	6,00	74	26		10	4	Art.-Nr. 490024 € 223,00
M12	M12 - M14 x 1,75	1,75	7,00	80	31		12	4	Art.-Nr. 490025 € 267,00
M16	M14 - M16 x 2	2	8,00	90	35		16	4	Art.-Nr. 490026 € 353,00

Preise für weitere Gewinde auf Anfrage
Innenkühlung erforderlich

Prices for further threads on request
Internal coolant required

Eignung - Vorteile:

einsetzbar für gehärtete Stähle bis 63 HRC bzw. Hartguss
Kernloch und Gewinde werden in einem Arbeitsgang erzeugt
Werkstoffe die beim Bohren zum Klemmen neigen
kurze Frässpäne - gute Spanentsorgung durch Innenkühlung
hohe Masshaltigkeit und Zylindrizität des Gewindes
geringer radialer Schnittdruck

suitability and advantages:

suitable for hardened steels up to 63 HRC and for chill casting
core diameter and threading in one step
all materials tending to jam during drilling
short milling chips - optimal chip flow due to internal coolant
high quality and cylindricity of the thread
low radials forces

→ HB



→ HE



Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge



Tel: +49(0)74 32/90 87-0

Fax: +49(0)74 32/90 87-60

contact@johs-boss.de

www.johs-boss.de

Wendeplattengewindefräser GFW-Q(uattro)

Thread milling cutter indexable insert type GFW-Q(uattro)



Universell einsetzbarer Wendeplattengewindefräser, der sich durch hohe Stabilität und Wirtschaftlichkeit auszeichnet

- Das neu entwickelte, schwingungsarme Plattenspannsystem ermöglicht überdurchschnittliche Vorschubswerte bei hoher Flexibilität
- In Kombination mit vier vollwertigen Schneiden je Wendeplatte bedeutet dies längere Standwege bei verkürzten Bearbeitungszeiten

Universally applicable indexable insert thread milling cutter, characterised by high stability and economy

- The newly developed, low-vibration insert-tensioning system enables above-average feed rate values with a high level of flexibility
- In combination with four complete cutting edges per indexable insert this enables longer tool life with lower processing times



Zukunftsweisendes Plattenspannsystem

Die Klemmung der Platte erfolgt durch die doppelseitige Verzahnung gleichmäßig über die gesamte Plattenlänge

- maximale Spannkraft bei geringem Anzugsmoment
- maximale Belastbarkeit der Schneide durch Formschluss (Verzahnung)
- maximale Wirtschaftlichkeit
Der geschlossene Torsionskäfig wirkt stark schwingungs-dämpfend und ermöglicht höchste Vorschubswerte

Future-fit insert-tensioning system

Clamping of the insert is via double-sided toothing uniformly over complete insert length

- maximum clamping force with low clamping torque
- maximum load capacity of cutting edge via form fit (toothing)
- maximum economy
The complete torsion cage is highly vibration-reducing, enabling maximum feed rate values

Wendeplatte Typ-Q

- 4 vollwertige Schneiden pro Platte ① ② ③ ④
2 der 3 Ersatzschneiden stehen in geschützter Position zur Verfügung
- Reduzierung der Fertigungszeiten durch höhere Schnittwerte (Vorschübe)
- schnelles Wenden / Wechseln der Platten da die Klemmschrauben nur leicht gelöst werden müssen

Indexable insert type-Q

- 4 complete cutting edges per insert ① ② ③ ④
2 out of 3 replacement cutting edges available in protected position
- Production times reduced via higher cutting values (feed rates)
- Rapid turning / replacement of inserts because clamping screws need only be lightly loosened



Übersicht Standardabmessungen GFW-Q

Overview standard measurements GFW-Q



Haltertyp Type of holder	d1 Fräser-Nenn Ø Cutter nom. Ø	d2	P mm	l1	l4 Nutz- länge use length	l2	z Anzahl Platten No. of inserts	D≥ für Gew - Ø for thread Ø	blank uncoated		beschichtet coated	
									Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
GFW-Q 26 (Art.Nr. 305817)	26	25 h6	1	24	50	115	3	M28x1	630127	○	630131	○
	26	25 h6	1,5	24	50	115	3	M30x1,5	630128	○	630132	○
	26	25 h6	2	24	50	115	3	M30x2	630126	○	630133	○
	26	25 h6	3	24	50	115	3	M32x3	630129	○	630134	○
	26	25 h6	3,5	24,5	50	115	3	M33 (x3,5)	630130	○	630135	○
	26	25 h6	4	24	50	115	3	M36 (x4)	630121	○	630136	○

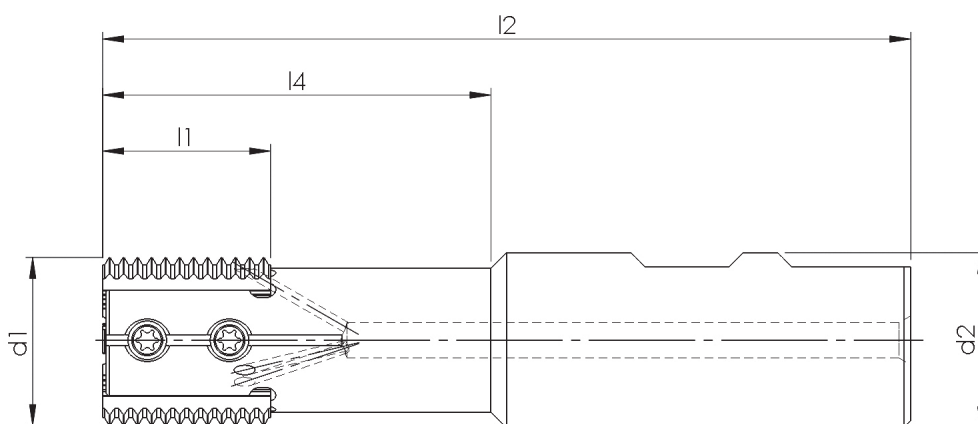
Ersatzschraube Replacement screw Art.-Nr. 305911

Haltertyp Type of holder	d1 Fräser-Nenn Ø Cutter nom. Ø	d2	P mm	l1	l4 Nutz- länge use length	l2	z Anzahl Platten No. of inserts	D≥ für Gew - Ø for thread Ø	blank uncoated		beschichtet coated	
									Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
GFW-Q 33 (Art.Nr. 305977)	33	32 h6	1	40	85	150	3	M36x1	630159	○	630160	○
	33	32 h6	2	40	85	150	3	M38x2	630161	○	630162	○
	33	32 h6	3	39	85	150	3	M40x3	630163	○	630141	○
	33	32 h6	4	40	85	150	3	M42x4	630164	○	630165	○
	33	32 h6	4,5	40,5	85	150	3	M42 (x4,5)	630137	○	630139	○
	33	32 h6	5	40	85	150	3	M48 (x5)	630138	○	630158	○

Ersatzschraube Replacement screw Art.-Nr. 305966

Haltertyp Type of holder	d1 Fräser-Nenn Ø Cutter nom. Ø	d2	P mm	l1	l4 Nutz- länge use length	l2	z Anzahl Platten No. of inserts	D≥ für Gew - Ø for thread Ø	blank uncoated		beschichtet coated	
									Art.-Nr.	€	Art.-Nr.	€
GFW-Q 41 (Art.Nr. 306394)	41	40 h6	2	48	100	175	4	M45x2	630167	○	630168	○
	41	40 h6	3	48	100	175	4	M48x3	630169	○	630170	○
	41	40 h6	4	48	100	175	4	M52x4	630171	○	630172	○
	41	40 h6	5,5	49,5	100	175	4	M56 (x5,5)	630175	○	630176	○
	41	40 h6	6	48	100	175	4	M64 (x6)	630177	○	630178	○

Ersatzschraube Replacement screw Art.-Nr. 305967



○ am Lager, Preis auf Anfrage ○ in stock, price on request



eMultiCheck

Die neue eMultiCheck ist die neueste Entwicklung im Hause JBO. Das „e“ steht für eine Kombination der bewährten MultiCheck mit einem motorischen Antrieb, der von einem Mikroprozessor geregelt wird.



Johs. Boss GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeugfabrik
Precision Tool Manufacturer

Talstraße 19
D-72461 Albstadt/Germany

Tel. + 49 (0) 74 32/90 87-0
Fax + 49 (0) 74 32/90 87-60

www.johs-boss.de
contact@johs-boss.de

eMultiCheck

The new eMultiCheck is the latest development from the house of JBO. The ,e' stands for a combination of the well known MultiCheck with a motor drive controlled by a microprocessor.