



Ultramini



Minicut



Mikromill



Minimill



PRODUKTERWEITERUNGEN 2015

PRODUCT EXTENSION 2015



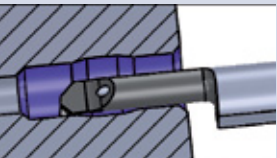
ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

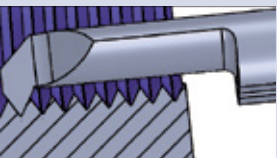
Übersicht

summary



Schneideinsätze Ausdrehen und Kopieren	inserts profiling and copying	Maße dimensions	Seite page
---	----------------------------------	--------------------	---------------

Mediline Typ M050	Ausdrehen und Kopieren mit modifizierter Geometrie	profiling and copying with modyfied profile	D min. 0.5 - 2	... 10
Mediline Typ M050	Ausdrehen und Kopieren mit modifizierter Geometrie	profiling and copying with modyfied profile	D min. 2.5 - 4	... 11
Xtraline Typ X050	Ausdrehen und Kopieren mit Span-treppe,extra stabile Ausführung	profiling and copying with chip-breaker, extra solid construction	D min. 1 - 3	... 12
Xtraline Typ X050	Ausdrehen und Kopieren mit Span-treppe,extra stabile Ausführung	profiling and copying with chip-breaker, extra solid construction	D min. 4 - 5	... 13
Xtraline Typ X050	Ausdrehen und Kopieren mit Span-treppe,extra stabile Ausführung	profiling and copying with chip-breaker, extra solid construction	D min. 6 - 7	... 14



Schneideinsätze Gewindedrehen	inserts threading	Maße dimensions	Seite page
----------------------------------	----------------------	--------------------	---------------

Typ Gewindedrehen	NPT Teilprofil	threading, NPTpartial profile	18, 27 Gg.	... 15
Typ Gewindedrehen	Whitworth,Vollprofil	threading, Whitworth full profile	19, 22, 28 Gg.	... 16



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

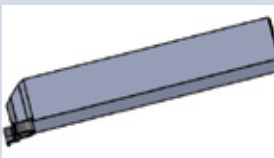
Übersicht

summary



Klemmhalter Rundschaft	tool holder straight shank	Maße dimensions	Seite page
---------------------------	-------------------------------	--------------------	---------------

Typ 608/609/611/614	Klemmhalter Stahl	tool holder steel	D min. 7.8	... 18
Typ 616/618	Klemmhalter Stahl	tool holder steel	D min. 16	... 19
Typ 608/609	Klemmhalter Hartmetall	tool holder carbide	D min. 7.8	... 20
Typ 611	Klemmhalter Hartmetall	tool holder carbide	D min. 11	... 21
Typ 614	Klemmhalter Hartmetall	tool holder carbide	D min. 14	... 22
Typ 616	Klemmhalter Hartmetall	tool holder carbide	D min. 16	... 23
Typ 618	Klemmhalter Hartmetall	tool holder carbide	D min. 18	... 24
Typ 614A	Klemmhalter Axialbearbeitung	tool holder face grooving	D min. 12	... 25



Klemmhalter Quadratschaft	tool holder square shank	Maße dimensions	Seite page
------------------------------	-----------------------------	--------------------	---------------

Typ 614SQ	Klemmhalter Stahl, Quadratschaft Axialbearbeitung	tool holder steel, square shank face grooving	D min. 12	... 26
Typ 614SQ.A	Klemmhalter Stahl, Quadratschaft Axialbearbeitung, abgesetzte Version	tool holder steel, square shank face grooving with offset	D min. 12	... 27



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

Übersicht

summary

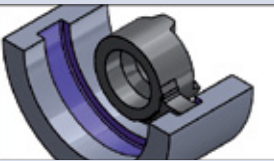
MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

Übersicht

summary



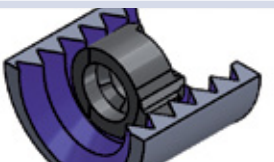
Schneidplatten
Stechdrehen

inserts
grooving

Maße
dimensions

Seite
page

Typ Stechdrehen innen	für Sicherungsringe und Stechdrehen allgemein	type grooving internal, for circlips and grooving	D min. 11	... 28
Typ Stechdrehen innen	für Sicherungsringe und Stechdrehen allgemein	type grooving internal, for circlips and grooving	D min. 14	...29
Typ Stechdrehen innen	für Sicherungsringe und Stechdrehen allgemein	type grooving internal, for circlips and grooving	D min. 16	... 30
Typ NC Feindrehen	NC Feindrehen innen	type NC-profiling,internal	D min. 8	... 31



Schneidplatten
Gewindedrehen

inserts
threading

Maße
dimensions

Seite
page

Typ Gewindedrehen	NPT Vollprofil	type threading,NPT full profile	D min. 8	... 32
-------------------	----------------	---------------------------------	----------	--------



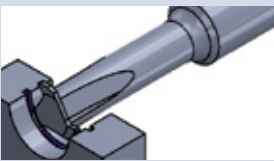
Schneidplatten
Axialstechen

inserts
face grooving

Maße
dimensions

Seite
page

Typ Axialstechen	Vollradius	type face grooving,full radius	D min. 14	... 33
Typ Axialstechen	am Zapfen vorbei, Vollradius	type face grooving,in pivots, full radius	D min. 12	... 34



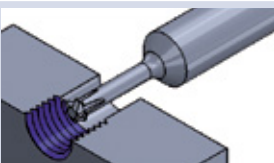
Schneidplatten
Nutfräsen

inserts
groove milling

Maße
dimensions

Seite
page

Typ MA6 /MA8	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 6	... 36
Typ MB6 /MB8	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 6	... 37



Schneidplatten
Gewindefräsen

inserts
threading

Maße
dimensions

Seite
page

Typ MA3 /MA5	metrisches ISO-Regelgewinde, Teilprofil	metric ISO-standard thread milling, partial profile	M2 - M7	... 38
Typ MA3/MA5/MA6/MA8	metrisches ISO-Feingewinde, Teilprofil	metric ISO-fine thread milling, partial profile	M1.6 - M10	... 39
Typ MB6 /MB8	metrisches ISO-Feingewinde, Teilprofil	metric ISO-fine thread milling, partial profile	M7 - M10	... 40

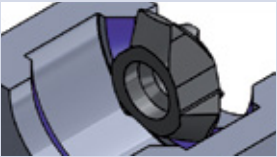


	MINIMILL	Übersicht
	Nut- und Formzirkularfräsen	
	groove milling by circular interpolation	summary

 		Schneidplatten Nutfräsen	inserts groove milling	Maße dimensions	Seite page
	Typ Z612 / Z612X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 12	... 42
	Typ Z616 / Z616X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 16	... 43
	Typ Z618	Sicherungsringe DIN 471/472	for circlips DIN 471/472	D min. 18	... 44
	Typ Z618 / Z618X / Z620 / Z620X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 18	... 45
	Typ Z22	Sicherungsringe DIN 471/472	for circlips DIN 471/472	D min. 22	... 46
	Typ Z22	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 22	... 47
	Typ Z622 / Z622X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 22	... 48
	Typ Z28	Nutfräsen allgemein mit t max. = 9.3	groove milling general use with t max. = 9.3	D min. 28	... 49
	Typ Z628 / Z628X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 28	... 50
	Typ Z628	Nutfräsen allgemein mit t max. = 9.3	groove milling general use with t max. = 9.3	D min. 28	... 51
	Typ Z635 / Z635X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 35	... 52

	Typ Z28	Nutfräsen allgemein mit t max. = 9.3	groove milling general use with t max. = 9.3	D min. 28	... 49
	Typ Z628 / Z628X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 28	... 50
	Typ Z628	Nutfräsen allgemein mit t max. = 9.3	groove milling general use with t max. = 9.3	D min. 28	... 51
	Typ Z635 / Z635X	Nutfräsen allgemein	groove milling general use	D min. 35	... 52
	Typ Z637 / Z640	Nutfräsen, Trennfräsen und Schlitzfräsen, b = 0.4 - 0.8 mm	for groove and keyway milling b = 0.4 - 0.8 mm	D min. 37	... 53
	Typ Z637 / Z640	Nutfräsen, Trennfräsen und Schlitzfräsen, b = 1.0 - 1.5 mm	for groove and keyway milling b = 1.0 - 1.5 mm	D min. 37	... 54
	Typ Z18	Vollradius	full radius	D min. 18	... 55

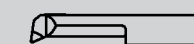
	MINIMILL	Übersicht
	Nut- und Formzirkularfräsen	
	groove milling by circular interpolation	summary

 		Schneidplatten Gewindefräsen	inserts thread milling	Maße dimensions	Seite page
	Typ Z614	metrisches ISO-Gewinde, innen Teilprofil	metric ISO-thread milling, internal partial profile	M16	... 56
		Schneidplatten Fasen	inserts chamfering	Maße dimensions	Seite page
	Typ Z614	Vorwärts- und Rückwärtsfasen	forward & backward chamfering	D min. 14	... 57
		Schneidplatten Gewindefräsen	inserts thread milling	Maße dimensions	Seite page
	Typ Z614	für Whitworth- Gewinde innen Vollprofil	for Whitworth threading internal full profile	G 3/4"	... 58
	Typ Z622	für Whitworth- Gewinde innen Vollprofil	for Whitworth threading internal full profile	BSW1½"	... 59
		Schneidplatten Stirn-/Planfräsen	inserts face milling	Maße dimensions	Seite page
	Typ Z620 / Z628	Stirn- und Planfräsen	face milling	D min. 20	... 60

Typ Z620 / Z628	Stirn- und Planfräsen	face milling	D min. 20	... 60



ULTRAMINI



Bohrungsbearbeitung ab Ø 0.2 mm

Grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

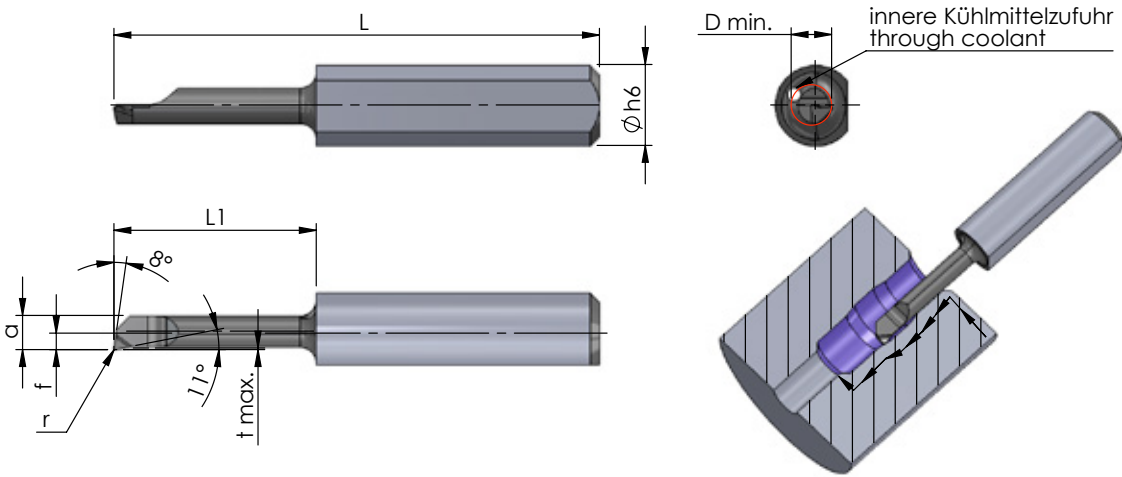
Mediline Typ M050

Ausdrehen und Kopieren mit
modifizierter Geometrie

profiling and copying with
modified profile

Bohrungs-Ø ≤ 2.0 mm

bore Ø ≤ 2.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

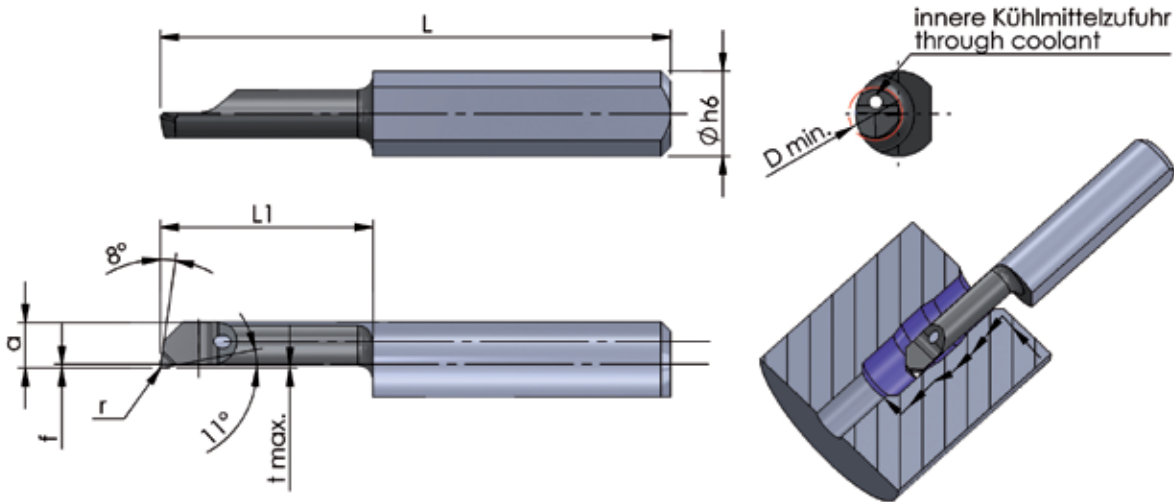
Mediline Typ M050

Ausdrehen und Kopieren mit
modifizierter Geometrie

profiling and copying with
modified profile

Bohrungs-Ø ≤ 4.0 mm

bore Ø ≤ 4.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

	Bestellnummer part number													Klemmhalter Typ	toolholder type
		r	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø h6	K10F	CN45F	AL41F	P07C		
neu	R/L M050.05-2	0.02	0.2	0.4	20	2	0.02	0.5	4	●			●	645.xxx / xxx.4	
neu	R/L M050.08-4	0.02	0.35	0.7	20	4	0.03	0.8	4	●			●		
neu	R/L M050.1-5	0.02	0.4	0.9	20	5	0.05	1	4	●			●		
neu	R/L M050.1-7	0.02	0.4	0.9	22	7	0.05	1	4	●			●		
neu	R/L M050.15-5	0.02	0.6	1.15	19	5	0.08	1.5	4	●			●		
neu	R/L M050.15-10	0.02	0.6	1.15	24	10	0.08	1.5	4	●			●		
neu	R/L M050.2-5	0.02	0.8	1.7	19	5	0.08	2	4	●			●		
neu	R/L M050.2-10	0.02	0.8	1.7	24	10	0.08	2	4	●			●		

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 92

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RM050.2-10/P18C

more carbide grades main catalogue page 92

order-example:
righthand version and grade
RM050.2-10/P18C





ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

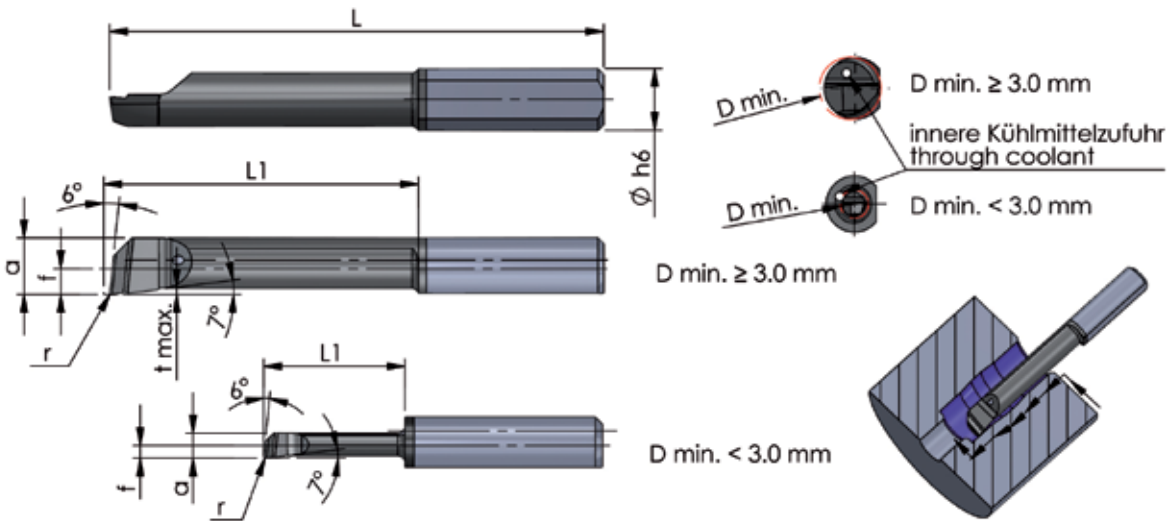
Xtraline Typ X050

Ausdrehen und Kopieren mit
Spantreppe, extra stabile Ausführung

profiling and copying with chipbreaker,
extra solid construction

Bohrungs-Ø ab 1.0 mm

bore Ø from 1.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

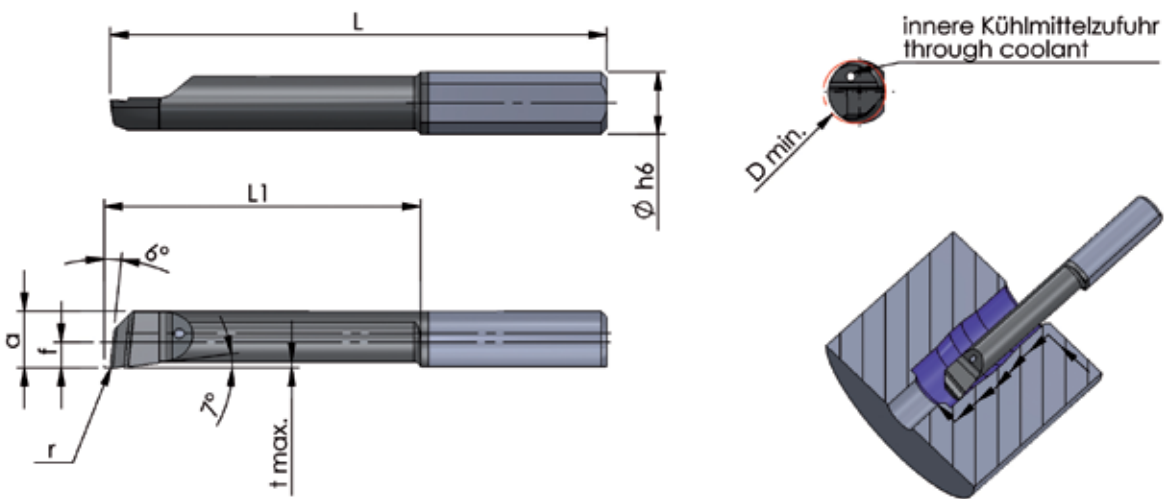
Xtraline Typ X050

Ausdrehen und Kopieren mit
Spantreppe, extra stabile Ausführung

profiling and copying with chipbreaker,
extra solid construction

Bohrungs-Ø 4.0 mm

bore Ø from 4.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

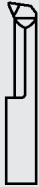
Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm





ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

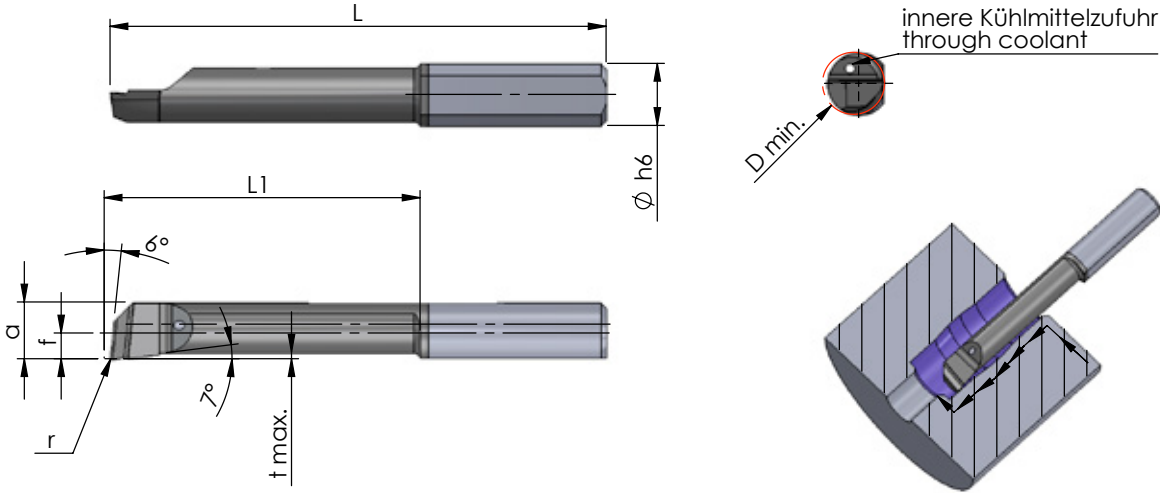
Xtraline Typ X050

Ausdrehen und Kopieren mit
Spantreppe, extra stabile Ausführung

profiling and copying with chipbreaker,
extra solid construction

Bohrungs-Ø ab 6.0 mm

bore Ø from 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

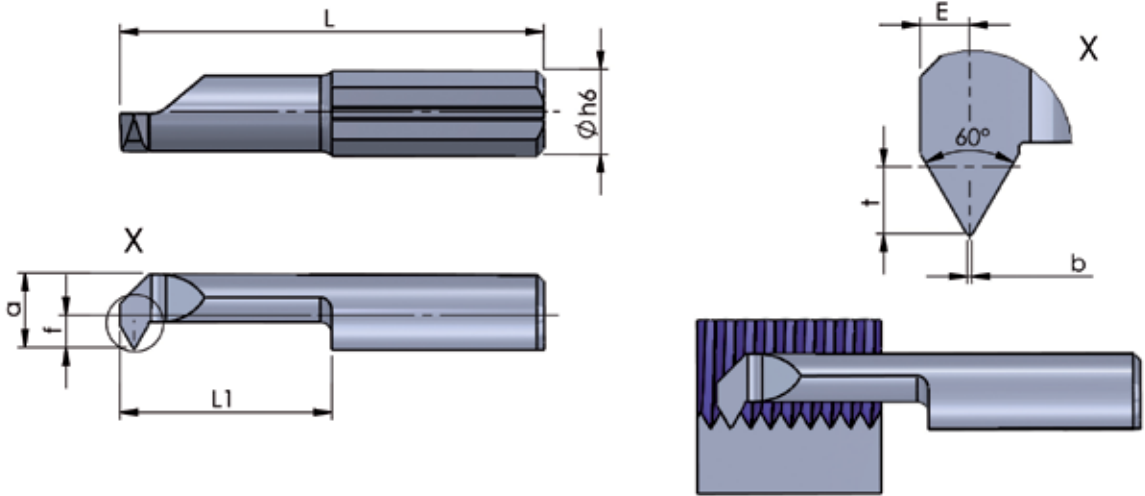
Typ Gewindedrehen

NPT Teilprofil

Bohrungs-Ø ab 6.0 mm

type threading,
NPT partial profile

bore Ø from 6.0 mm



Ansicht X: vergrößert
Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

view X: enlarged
righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 92

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RX050.6-15R05/P18C

more carbide grades main catalogue page 92

order-example:
righthand version and grade
RX050.6-15R05/P18C

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 92

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R006.NP18-15/AL41-F

more carbide grades main catalogue page 92

order-example:
righthand version and grade
R006.NP18-15/AL41-F



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

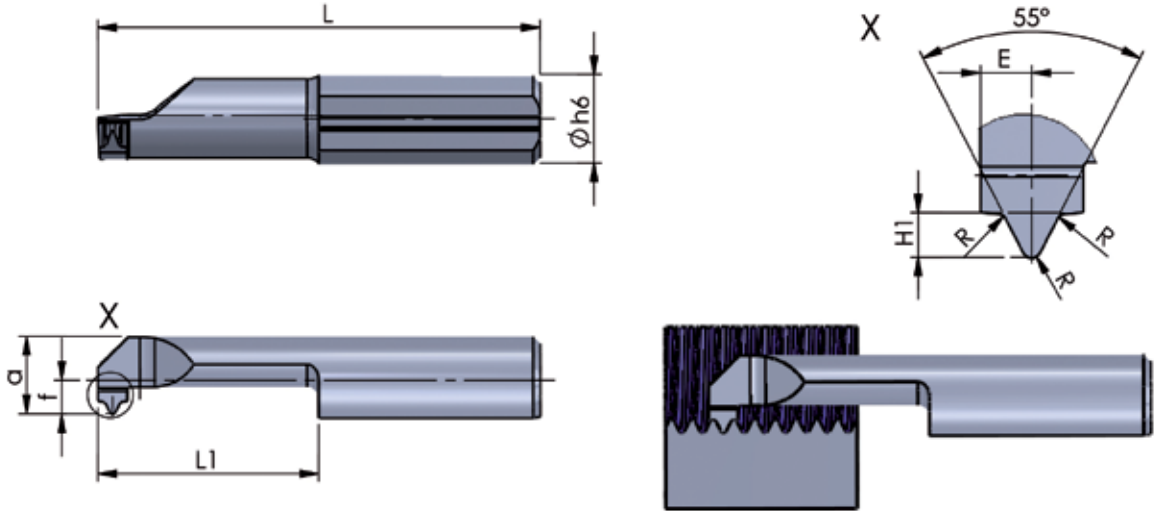
Typ Gewindedrehen

Whitworth Vollprofil

Bohrungs-Ø ab 6.0 mm

type threading,
Whitworth full profile

bore Ø from 6.0 mm



Ansicht X: vergrößert
Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

view X: enlarged
righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



MINICUT



Bohrungsbearbeitung ab Ø 7.8 mm

Grooving, boring and profiling
starting at Ø 7.8 mm

neu
neu
neu

Bestellnummer part number	P Steigung P pitch	H1	Gg Zoll Gg inch	R	E	f	a	L	L1	Ø h6	K10F	CN45F	AL41F	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L 106.5519-15	1.336	0.86	19	0.18	1	2.3	5.3	30	15	6			●	676.xxx 660 xxx.6
R/L 106.5522-15	1.154	0.74	22	0.16	1	2.3	5.3	30	15	6			●	
R/L 106.5528-15	0.907	0.58	28	0.12	0.8	2.3	5.3	30	15	6			●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 92

more carbide grades main catalogue page 92

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R106.5519-15/AL41F

order-example:
righthand version and grade
R106.5519-15/AL41F



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

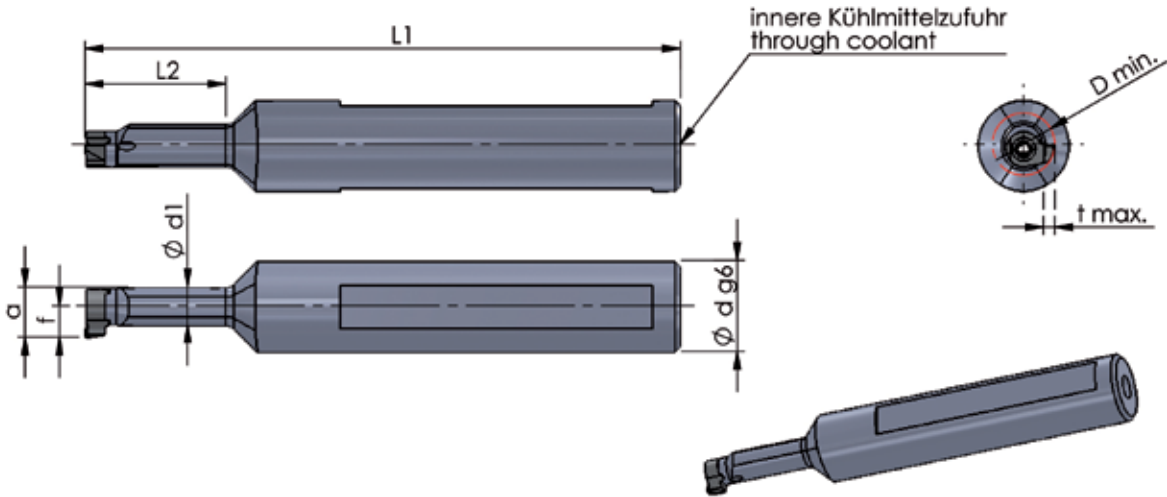
Typ 608 / 609 / 611 / 614

Klemmhalter Stahl

Bohrungs-Ø ab 7.8 mm

toolholder steel

bore Ø from 7.8 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

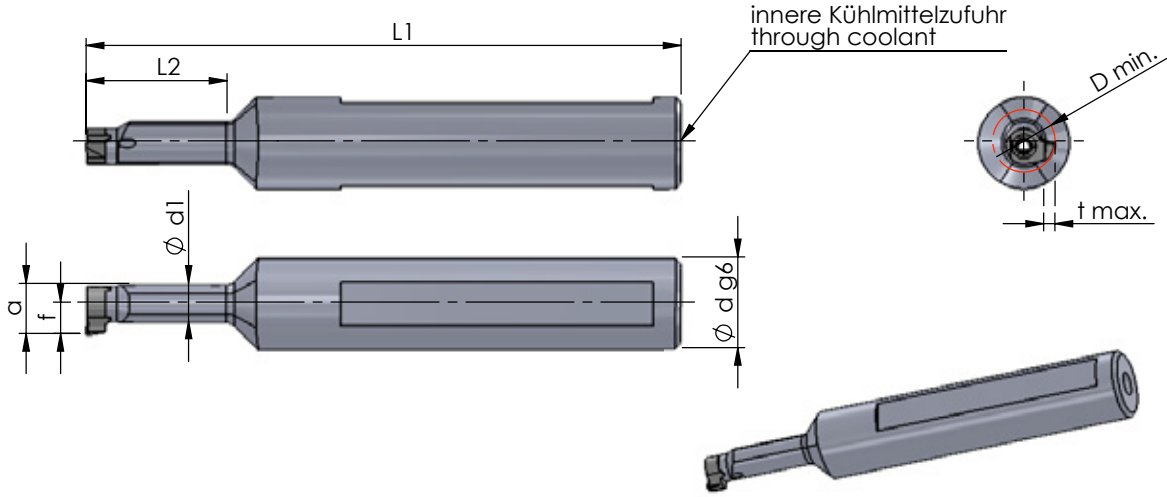
Typ 616 / 618

Klemmhalter Stahl

Bohrungs-Ø ab 16 mm

toolholder steel

bore Ø from 16 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	Ø d g6	d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
608.0158.1E.ST	15.875	6x7	90	22	R/LS08: 1.0 / Ø8	M2.6-MC	T8	1.0-1.5 Nm	R/LS08
608.0016.1ST	16	6	80	12					
608.0016.1E.ST	16	6x7	90	22					
609.0016.1ST	16	6.6x7.4	95	14	R/LS09: 2 / Ø9	M2.6-MC	T8	2.0 Nm	R/LS09
609.0016.1E.ST	16	6.6x7.4	105	25					
611.0158.2E.ST	15.875	8x9.5	110	29	R/LS11: 2.3 / Ø11	M3.5-MC	T10	2.5-3.0 Nm	R/LS11
611.0016.2ST	16	8	97	16					
611.0016.2E.ST	16	8x9.5	110	29					
614.0158.3E.ST	15.875	9.5x11	120	38	R/LS14: 4.0 / Ø14	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/LS14 R/LS55 R/LS65
614.0016.3ST	16	9.5x11	100	18					
614.0016.3E.ST	16	9.5x11	120	38					

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

neu

Bestellnummer part number	Ø d g6	d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
616.0158.3E.ST	15.875	11x13.5	120	42	R/LS16: 4.3 / Ø16	M5-MC	T20	6.0-6.5 Nm	R/LS16
616.0016.3ST	16	11	100	22					
616.0016.3E.ST	16	11x13.5	120	42					
618.0020.3ST	20	11.5	95	25	R/LS18: 6 / Ø18	M5-MC	T20	6.0-6.5 Nm	R/LS18 R/LS20
618.0020.3E.ST	20	11.5	120	45					

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.





MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

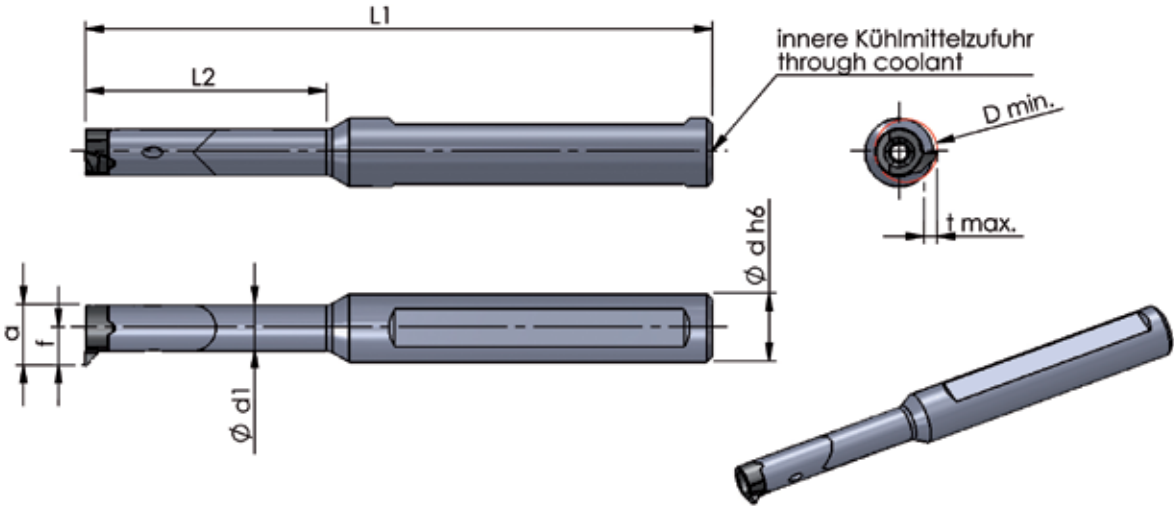
Typ 608 / 609

Klemmhalter Hartmetall

toolholder carbide

Bohrungs-Ø ab 7.8 mm

bore Ø from 7.8 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	Ø d h6	d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
608.0012.1HM	12	6	80	21	R/LS08: 1.0 / ø8	M2.6-MC	T8	1.0-1.5 Nm	R/LS08
608.0012.2HM	12	6	90	30					
608.0012.3HM	12	6	100	42					
608.0012.4HM	12	6	115	50					
608.0127.1HM	12.7	6	80	21					
608.0127.2HM	12.7	6	90	30	R/LS09: 2.0 / ø9 R/LS09.10: 3.0 / ø10			2.0 Nm	R/LS09
608.0127.3HM	12.7	6	100	42					
609.0012.1HM	12	6.6x7.4	90	22					
609.0012.2HM	12	6.6x7.4	98	30					
609.0012.3HM	12	6.6x7.4	110	42					
609.0012.4HM	12	6.6x7.4	122	56					

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

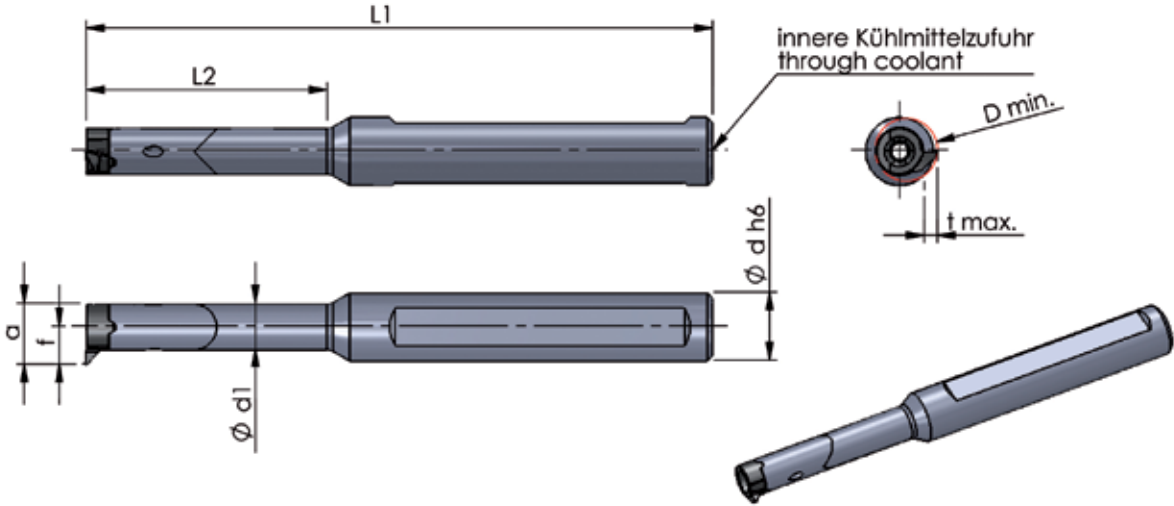
Typ 611

Klemmhalter Hartmetall

toolholder carbide

Bohrungs-Ø ab 11 mm

bore Ø from 11 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	Ø d h6	d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
611.0012.1HM	12	8	95	29	R/LS11: 2.3 / ø11	M3.5-MC	T10	2.5-3.0 Nm	R/LS11
611.0012.2HM	12	8	110	42					
611.0012.3HM	12	8	120	56					
611.0012.4HM	12	8	130	64					
611.0127.1HM	12.7	8	95	29					
611.0127.2HM	12.7	8	110	42					
611.0127.3HM	12.7	8	120	56					

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.





MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

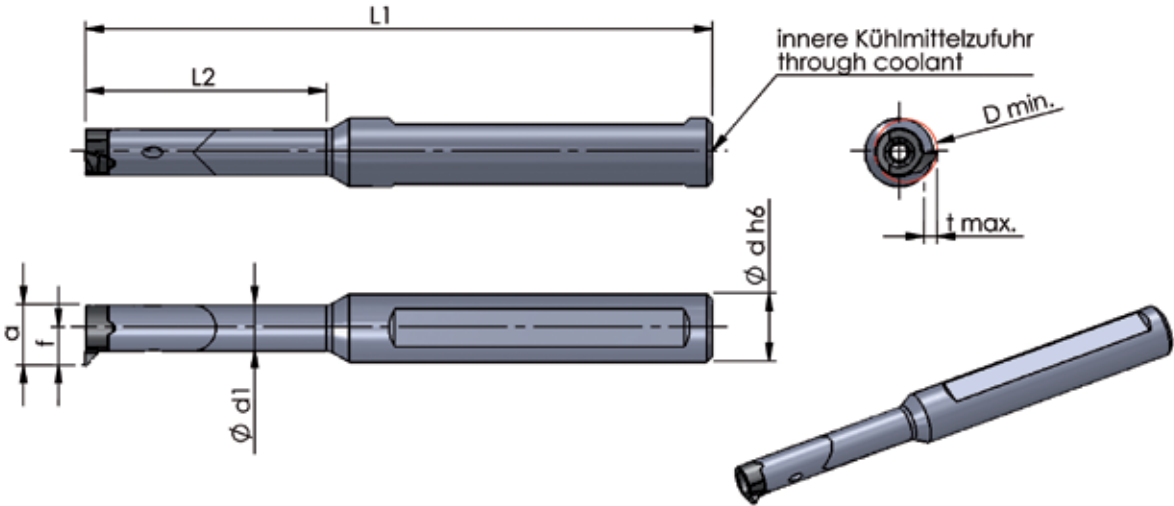
Typ 614

Klemmhalter Hartmetall

Bohrungs-Ø ab 14 mm

toolholder carbide

bore Ø from 14 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	Ø d h6	d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
614.0012.1HM	12	9.5x11	100	34	R/LS14: 4.0 / ø14 R/LS55: 5.5 / ø16 R/LS65: 6.5 / ø17	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/LS14 R/LS55 R/LS65 R/LS014
614.0012.2HM	12	9.5x11	110	45					
614.0012.3HM	12	9.5x11	130	64					
614.0127.1HM	12.7	9.5x11	100	34					
614.0127.2HM	12.7	9.5x11	110	45					
614.0127.3HM	12.7	9.5x11	130	64					
614.0158.1HM	15.875	9.5x11	100	34					
614.0158.2HM	15.875	9.5x11	110	45					
614.0158.3HM	15.875	9.5x11	130	64					
614.0016.1HM	16	9.5x11	100	34					
614.0016.2HM	16	9.5x11	110	45					
614.0016.3HM	16	9.5x11	130	64					
614.0016.4HM	16	9.5x11	145	75					

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

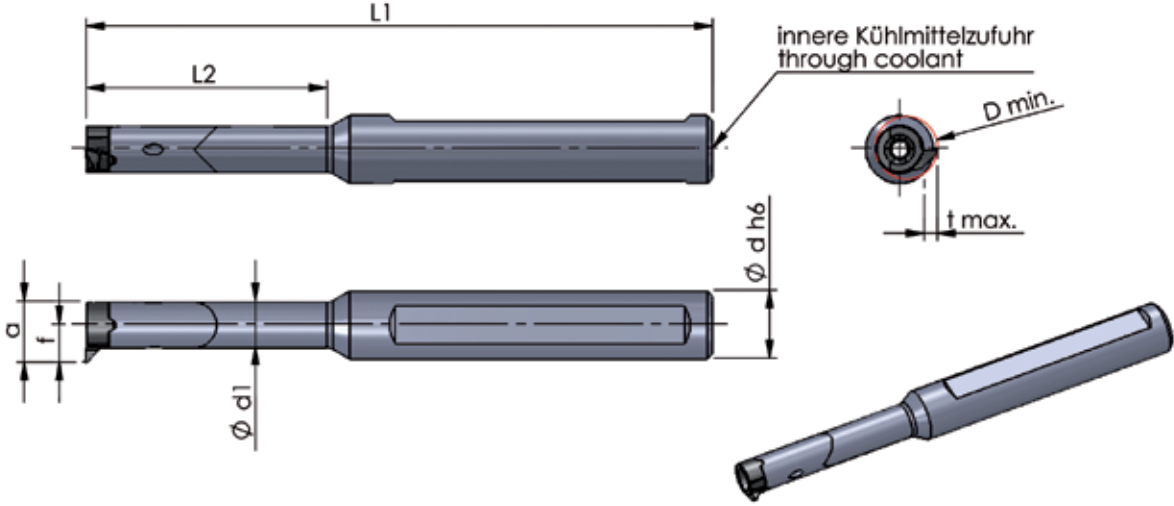
Typ 616

Klemmhalter Hartmetall

Bohrungs-Ø ab 16 mm

toolholder carbide

bore Ø from 16 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	Ø d h6	d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
616.0012.1HM	12	11	130	40	R/LS16: 4.3 / ø16	M5-MC	T20	6.0-6.5 Nm	R/LS16
616.0012.2HM	12	11	130	56					
616.0012.3HM	12	11	150	80					
616.0127.1HM	12.7	11	130	40					
616.0127.2HM	12.7	11	130	56					
616.0127.3HM	12.7	11	150	80					
616.0158.1HM	15.875	11	130	40					
616.0158.2HM	15.875	11	130	56					
616.0158.3HM	15.875	11	150	80					
616.0016.1HM	16	11	130	40					
616.0016.2HM	16	11	130	56					
616.0016.3HM	16	11	150	80					

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.





MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

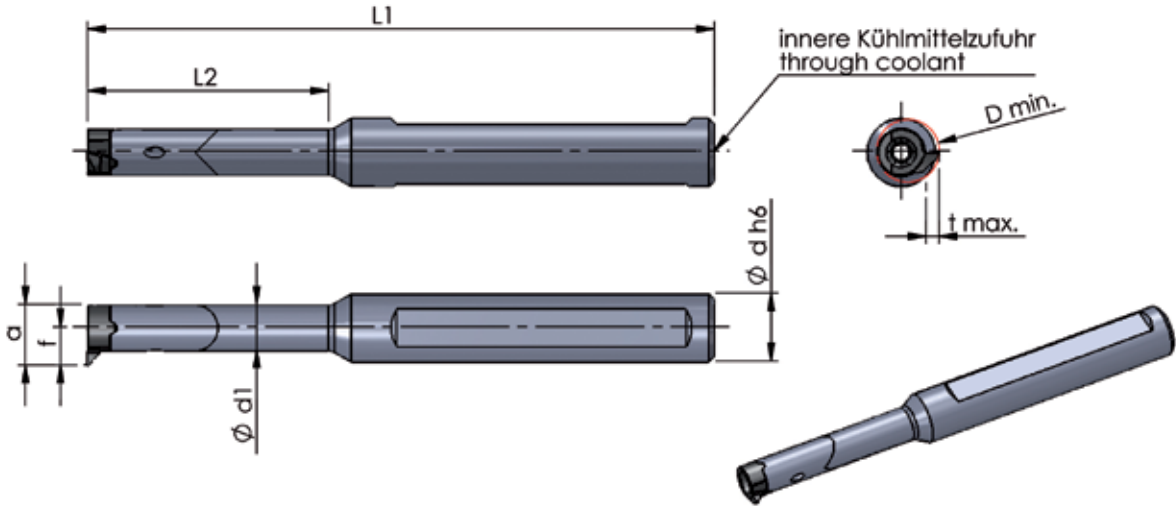
Typ 618

Klemmhalter Hartmetall

Bohrungs-Ø ab 18 mm

toolholder carbide

bore Ø from 18 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

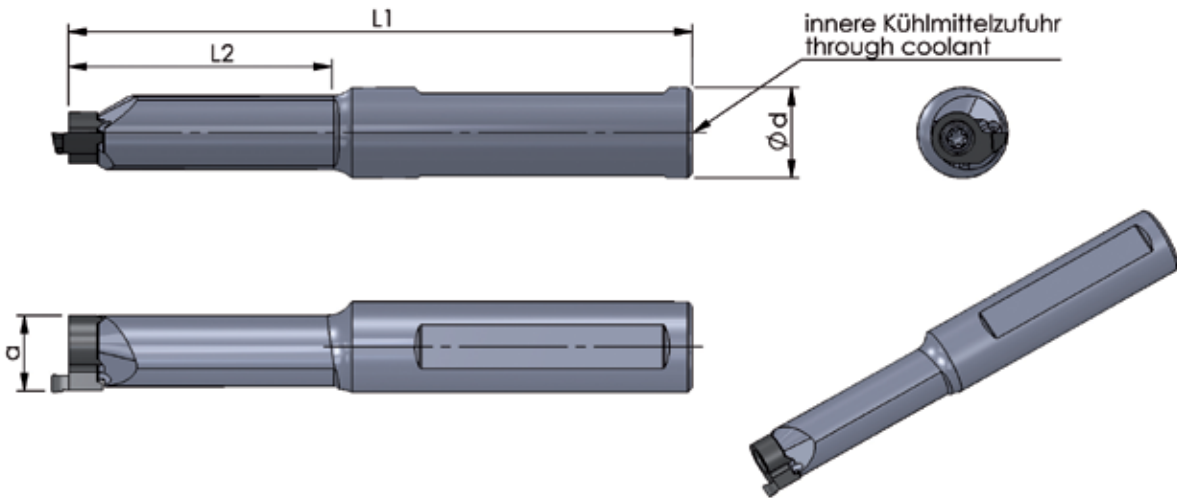
Typ 614A

Klemmhalter Axialbearbeitung

Bohrungs-Ø ab 12 mm

toolholder face grooving

bore Ø from 12 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm



Bestellnummer part number	Ø d h6	d1	L1	L2	Typ: t max. / D min.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
618.0016.1HM	16	11.5	100	42	R/LS18: 6.0 / Ø18 R/LS20: 8.0 / Ø20	M5-MC	T20	6.0-6.5 Nm	R/LS18 R/LS20
618.0016.2HM	16	11.5	130	60					
618.0016.3HM	16	11.5	160	85					
618.0020.3HM	20	11.5	160	85					

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

neu

Bestellnummer part number	Ø d g6	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.A016.3ST	16	13.5	90	25	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/LS014
R/L 614.A016.3E.ST	16	13.5	110	45				
Bestellnummer part number	Ø d h6	a	L1	L2	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.A016.3HM	16	13.5	120	60	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/LS014

Hinweis:
Hartmetall-Klemmhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

Typ 614SQ

Klemmhalter Stahl-Quadratschaft, Axialbearbeitung

toolholder steel square shank, face grooving

Bohrungs-Ø ab 12 mm

bore Ø from 12 mm

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

Typ 614SQ.A

Klemmhalter Stahl-Quadratschaft, Axialbearbeitung, abgesetzte Version

toolholder steel square shank, with offset, face grooving

Bohrungs-Ø ab 12 mm

bore Ø from 12 mm

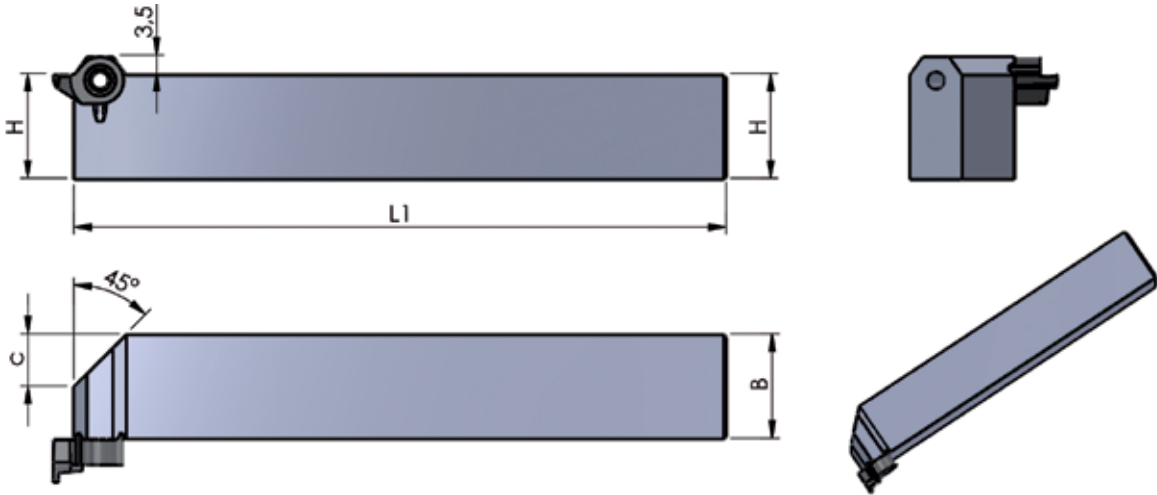


Abbildung: Halter (R)
Schneideinsatz (L)
Bitte beachten: Rechter Halter
wird mit linker Platte bestückt und
umgekehrt.

Abmessungen in mm

drawing: toolholder (R)
insert (L)
Please notice: Use right hand
toolholder with left hand insert
and vice versa.

dimensions in mm

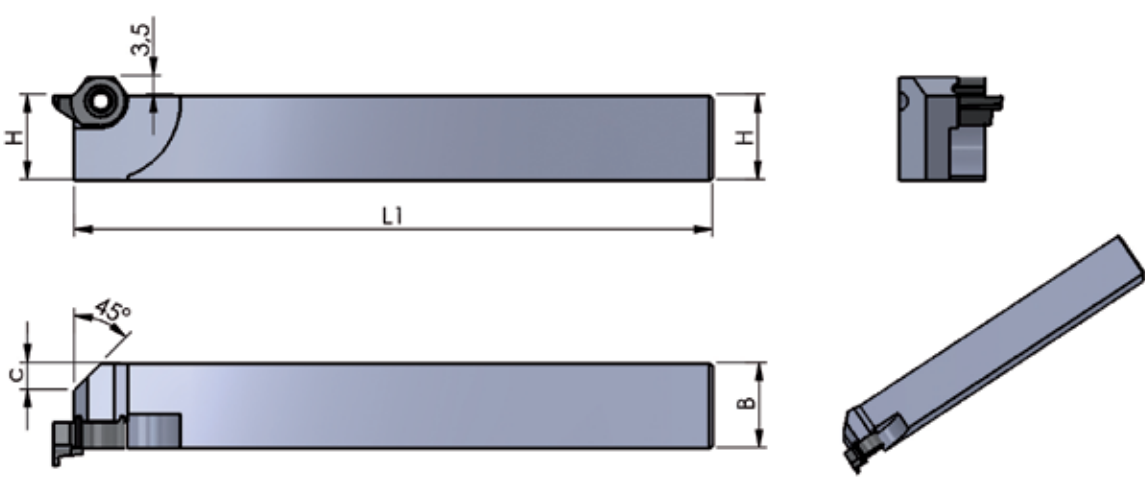


Abbildung: Halter (R)
Schneideinsatz (L)
Bitte beachten: Rechter Halter
wird mit linker Platte bestückt und
umgekehrt.

Abmessungen in mm

drawing: toolholder (R)
insert (L)
Please notice: Use right hand
toolholder with left hand insert
and vice versa.

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	H	B	L1	C	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.SQ12.ST	12	12	100	2	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/LS014
R/L 614.SQ16.ST	16	16	125	6				
R/L 614.SQ20.ST	20	20	125	10				
R/L 614.SQ25.ST	25	25	150	15				

neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	H	B	L1	C	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte use with insert
R/L 614.SQ12.ST.A	12	12	100	4	M4-MC	T15	4.0-4.5 Nm	R/LS014
R/L 614.SQ16.ST.A	16	16	120	5				
R/L 614.SQ20.ST.A	20	20	120	5				
R/L 614.SQ25.ST.A	25	25	150	9				

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R614.SQ12.ST

order-example:
righthand version
R614.SQ12.ST

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R614.SQ12.ST.A

order-example:
righthand version
R614.SQ12.ST.A



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

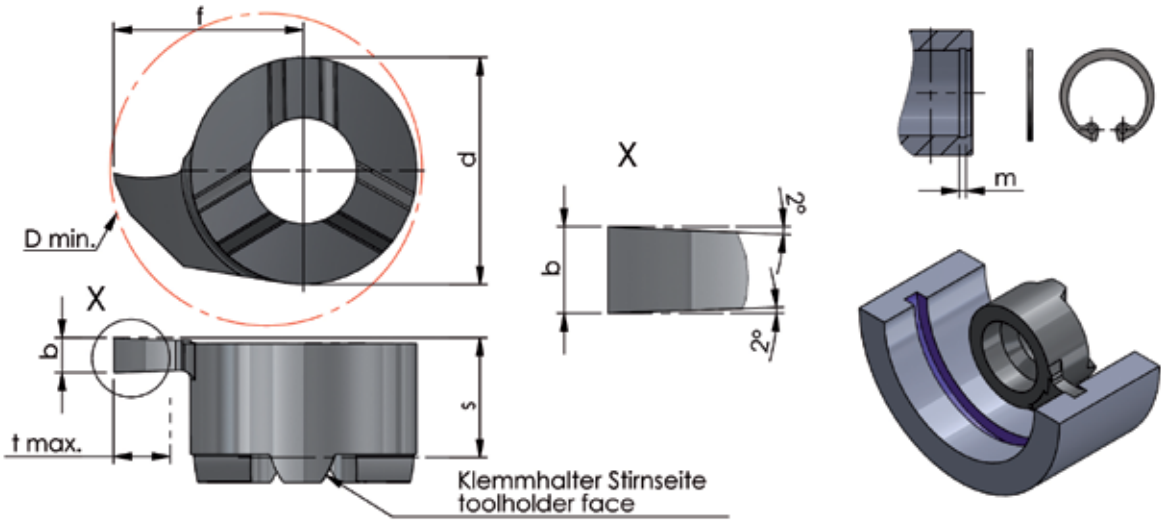
Typ Stechdrehen innen

für Sicherungsringe und Stechdrehen allgemein

type grooving internal, for circlips and grooving

Bohrungs-Ø ab 11 mm

bore Ø from 11 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

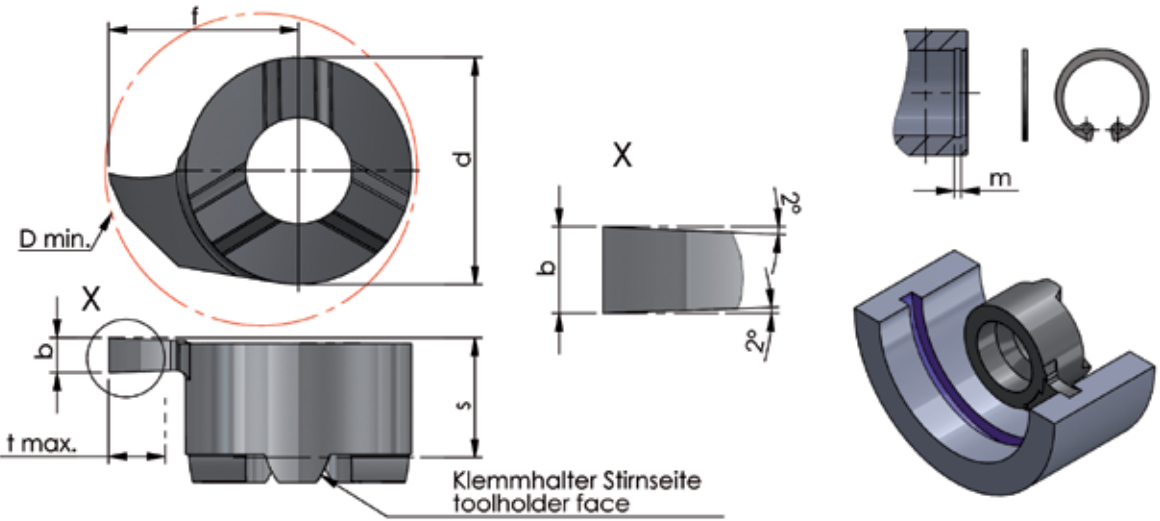
Typ Stechdrehen innen

für Sicherungsringe und Stechdrehen allgemein

type grooving internal, for circlips and grooving

Bohrungs-Ø ab 14 mm

bore Ø from 14 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m	b +0.03	b (inch)	f	s	d	t max.	D min.				Klemmhalter Typ toolholder type
									K10F	AL41F	P18C	
R/L S011.0070	0.7	0.73		6.7	4.2	8	1.2	11	●			611
R/L S011.0080	0.8	0.83		6.7	4.2	8	1.3	11	●			
R/L S011.0090	0.9	0.93		6.7	4.2	8	1.5	11	●			
R/L S011.0100	-	1.00		6.7	4.2	8	2.3	11	●			
R/L S011.0110	1.1	1.20		6.7	4.2	8	2.3	11	●			
neu R/L S011.0117	-	1.17	0.046"	6.7	4.2	8	2.3	11	●			
R/L S011.0130	1.3	1.40		6.7	4.2	8	2.3	11	●			
R/L S011.0150	-	1.50		6.7	4.2	8	2.3	11	●			
neu R/L S011.0157	-	1.57	0.062"	6.7	4.2	8	2.3	11	●			
R/L S011.0160	1.6	1.70		6.7	4.2	8	2.3	11	●			
R/L S011.0200	-	2.00		6.7	4.2	8	2.3	11	●			
neu R/L S011.0238	-	2.38	0.094"	6.7	4.2	8	2.3	11	●			
R/L S011.0250	-	2.50		6.7	4.2	8	2.3	11	●			
R/L S011.0300	-	3.00		6.7	4.2	8	2.3	11	●			

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 136

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS011.0070/AL41F

more carbide grades main catalogue page 136

order-example:
righthand version and grade
RS011.0070/AL41F

neu

Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m	b +0.03	b (inch)	f	s	d	t max.	D min.				Klemmhalter Typ toolholder type
									K10F	AL41F	P18C	
R/L S014.0070	0.7	0.73		9.0	5.3	9	1.2	14	●			614
R/L S014.0080	0.8	0.83		9.0	5.3	9	1.3	14	●			
R/L S014.0090	0.9	0.93		9.0	5.3	9	1.5	14	●			
R/L S014.0110	1.1	1.20		9.0	5.3	9	4.0	14	●			
R/L S014.0130	1.3	1.40		9.0	5.3	9	4.0	14	●			
R/L S014.0150	-	1.50		9.0	5.3	9	4.0	14	●			
R/L S014.0160	1.6	1.70		9.0	5.3	9	4.0	14	●			
R/L S014.0200	-	2.00		9.0	5.3	9	4.0	14	●			
neu R/L S014.0238	-	2.38	0.094"	9.0	5.3	9	4.0	14	●			
R/L S014.0250	-	2.50		9.0	5.3	9	4.0	14	●			
R/L S014.0300	-	3.00		9.0	5.3	9	4.0	14	●			

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 136

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS014.0070/AL41F

more carbide grades main catalogue page 136

order-example:
righthand version and grade
RS014.0070/AL41F



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

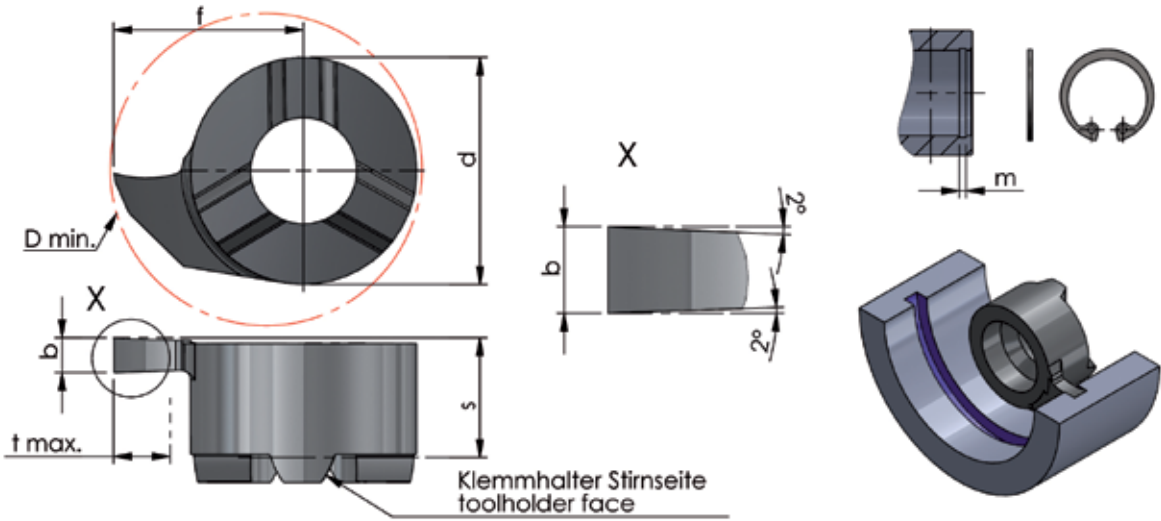
Typ Stechdrehen innen

für Sicherungsringe und Stechdrehen allgemein

type grooving internal, for circlips and grooving

Bohrungs-Ø ab 16 mm

bore Ø from 16 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

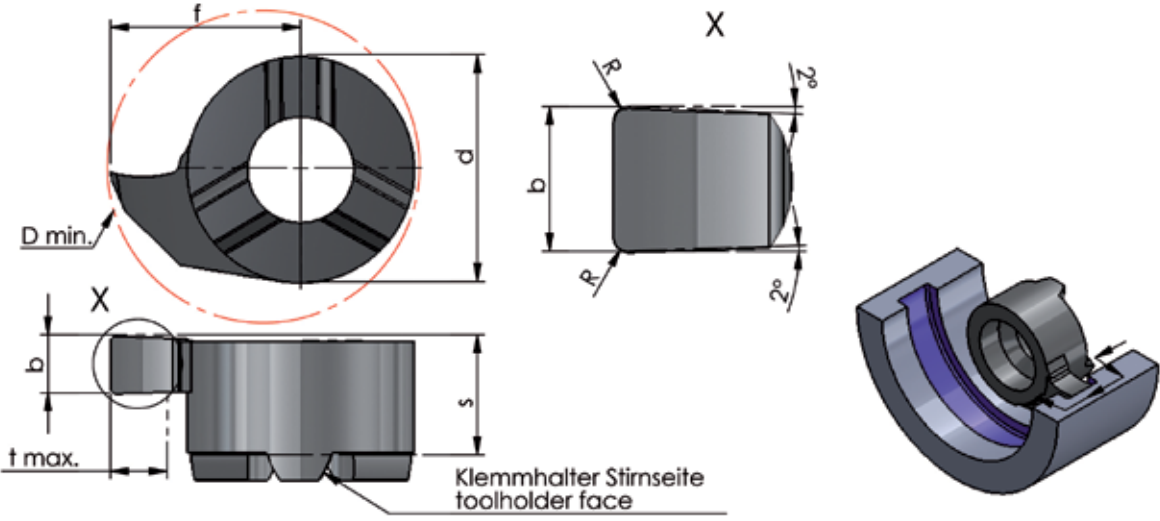
Typ NC-Feindrehen

NC-Feindrehen innen

type NC-profiling, internal

Bohrungs-Ø ab 8 / 11 / 14 / 16 mm

bore Ø from 8 / 11 / 14 / 16 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m	b +0.03	b (inch)	f	s	d	t max.	D min.	K10F	AL41F	P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L S016.0070	0.7	0.73		10.2	5.4	11	1.2	16	●			616
R/L S016.0080	0.8	0.83		10.2	5.4	11	1.3	16	●			
R/L S016.0090	0.9	0.93		10.2	5.4	11	1.5	16	●			
R/L S016.0110	1.1	1.20		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
neu R/L S016.0117	-	1.17	0.046"	10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0130	1.3	1.40		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0150	-	1.50		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
neu R/L S016.0157	-	1.57	0.062"	10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0160	1.6	1.70		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0200	-	2.00		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
neu R/L S016.0238	-	2.38	0.094"	10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0250	-	2.50		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0300	-	3.00		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0350	-	3.50		10.2	5.4	11	4.3	16	●			
R/L S016.0400	-	4.00		10.2	5.4	11	4.3	16	●			

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 136

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS016.0070/AL41F

more carbide grades main catalogue page 136

order-example:
righthand version and grade
RS016.0070/AL41F



Bestellnummer part number	b +0.03	b (inch)	R	f	s	d	Ap max.*	t max.	D min.	K10F	AL41F	P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L S08.150.02	1.5		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●			608
R/L S08.200.02	2.0		0.2	4.8	3.3	6	0.2	1.0	8	●			
R/L S11.150.02	1.5		0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			611
neu R/L S11.157.02	1.57	0.062"	0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			
R/L S11.200.02	2.0		0.2	6.7	4.2	8	0.2	2.3	11	●			614
neu R/L S14.150.02	1.5		0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●			
neu R/L S14.157.02	1.57	0.062"	0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●			616
R/L S14.200.02	2.0		0.2	9.0	5.3	9	0.2	4.0	14	●			
neu R/L S16.157.02	1.57	0.062"	0.2	10.2	5.4	11	0.2	4.3	16	●			616
R/L S16.200.02	2.00		0.2	10.2	5.4	11	0.2	4.3	16	●			

*Ap max. = maximale Schnitttiefe
(werkstoffabhängig)

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 136

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS14.200.02/AL41F

*Ap max. = maximum depth of cut
(depending on material)

more carbide grades main catalogue page 136

order-example:
righthand version and grade
RS14.200.02/AL41F



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

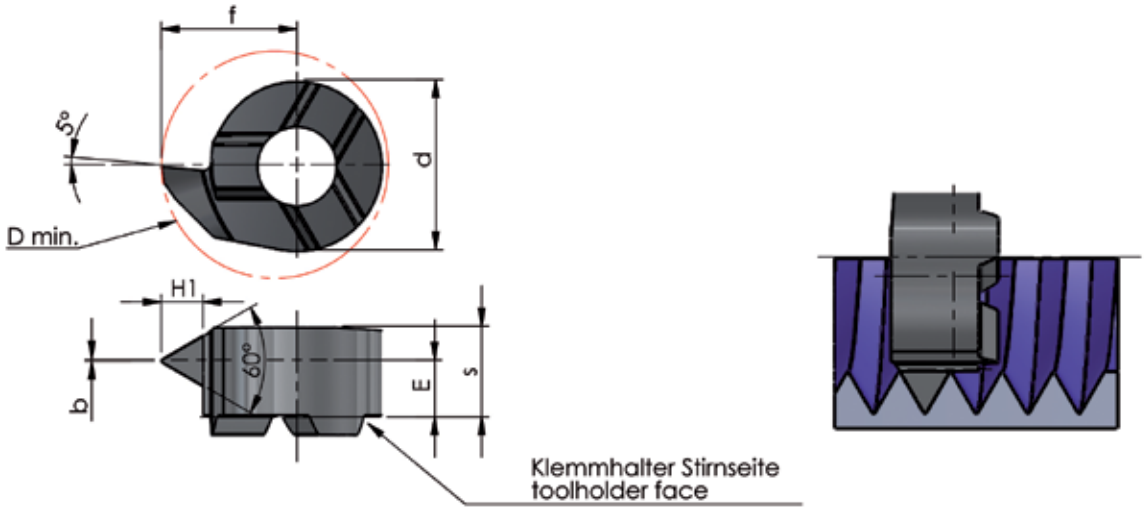
Typ Gewindedrehen

NPT Vollprofil

Bohrungs-Ø ab 8 mm

type threading,
NPT full profile

bore Ø from 8 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

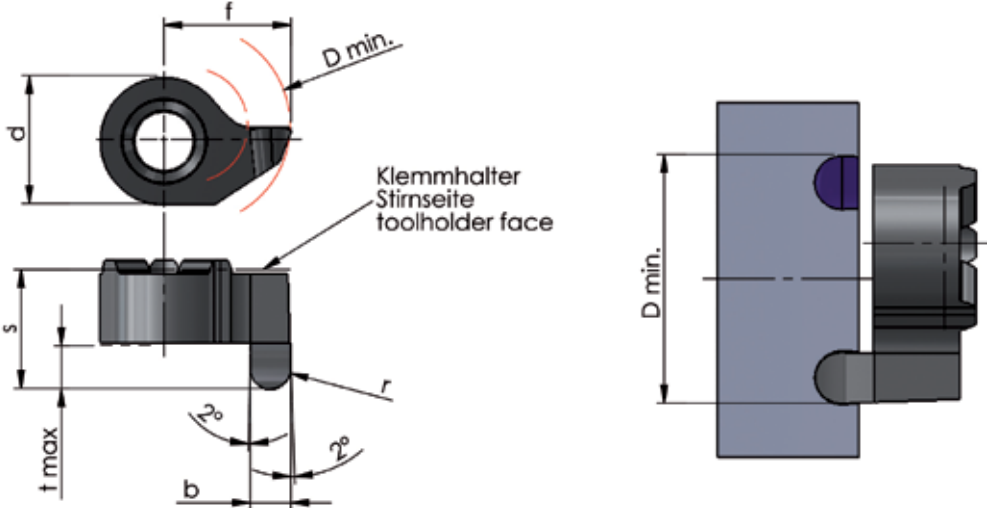
Typ Axialstechen

Vollradius

Nutaußen-Ø ab 14 mm

type face grooving,
full radius

from outer groove Ø from 14 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich
Platte rechtsschneidend
Platte linksschneidend
Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben
Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
(rotation right)
lefthand version (L): mirror image
(rotation left)
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

neu

neu

neu

neu

neu

neu



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

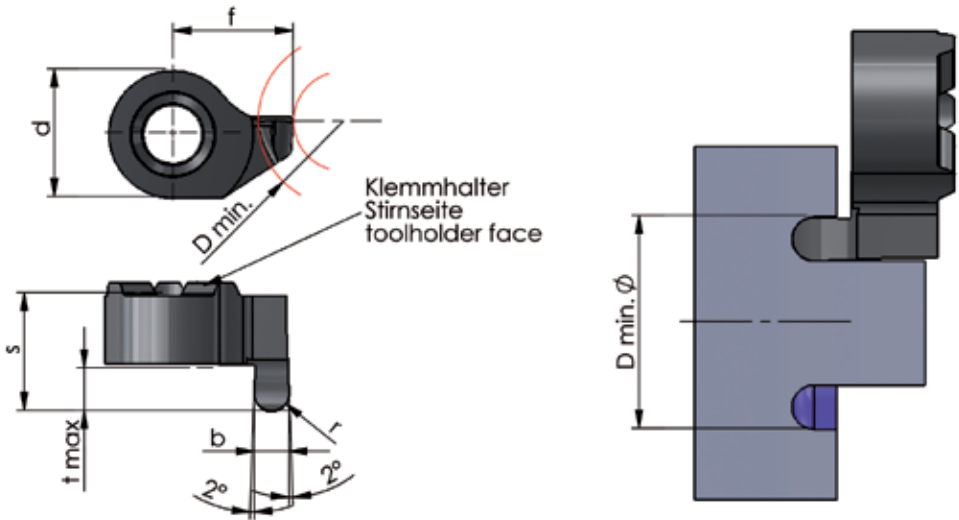
Typ Axialstechen

am Zapfen vorbei, Vollradius

Nutaußen-Ø ab 12 mm

type face grooving,
in pivots, full radius

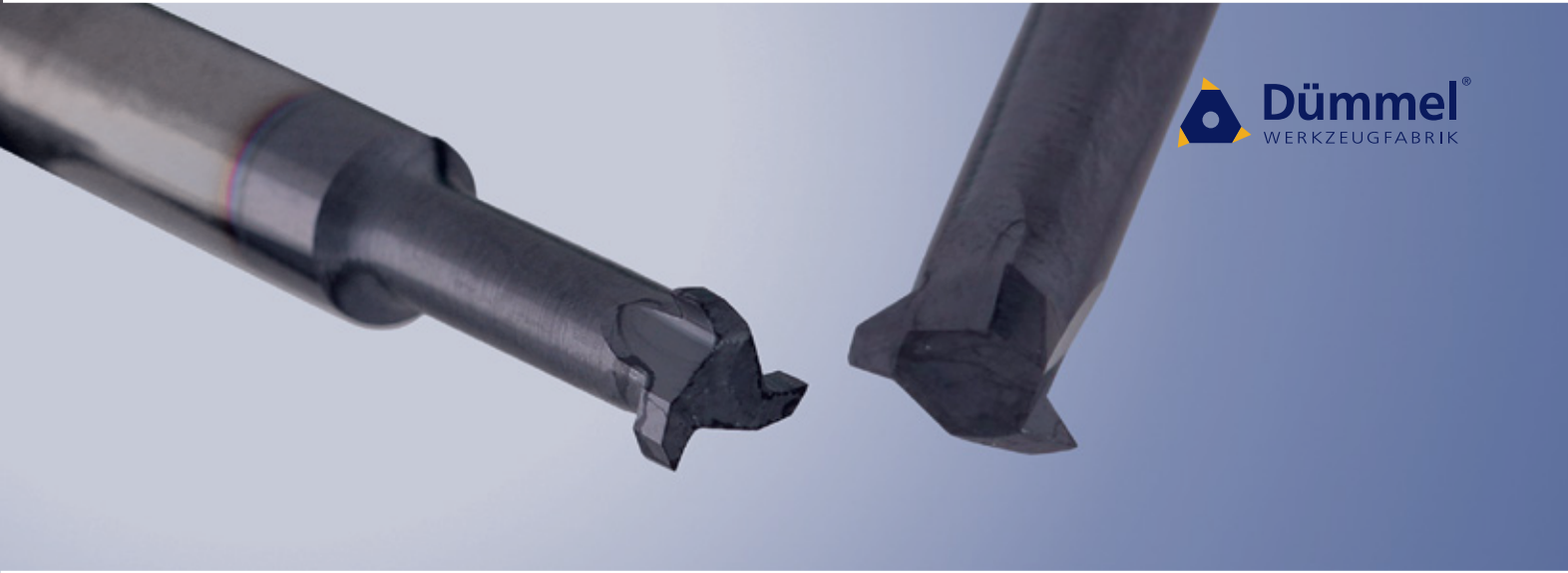
from outer groove Ø from 12 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Platte linksschneidend
Links (L): spiegelbildlich
Platte rechtsschneidend
Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben
Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
(rotation left)
lefthand version (L): mirror image
(rotation right)
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



MIKROMILL



Nut- und Formzirkularfräsen
dreischneidig ab Ø 1.25 mm

Groove milling by circular interpolation
starting at Ø 1.25 mm

neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	b+0.03	f	r	s	d	t max.	D min.	K10F AL41F P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L S014.1210.05	1.0	8	0.5	8.3	9	1.5	12	●	614 614A
R/L S014.1216.08	1.6	8	0.8	8.3	9	2.5	12	●	
R/L S014.1220.10	2.0	8	1.0	8.3	9	3.0	12	●	
R/L S014.1225.12	2.5	8	1.25	8.3	9	3.0	12	●	
R/L S014.1230.15	3.0	8	1.5	8.3	9	3.0	12	●	
R/L S014.1220.50	2.0	8	1.0	10.3	9	5.0	12	●	
R/L S014.1225.50	2.5	8	1.25	10.3	9	5.0	12	●	
R/L S014.1230.50	3.0	8	1.5	10.3	9	5.0	12	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 136

more carbide grades main catalogue page 136

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS014.1210.05/AL41F

order-example:
righthand version and grade
RS014.1210.05/AL41F



MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

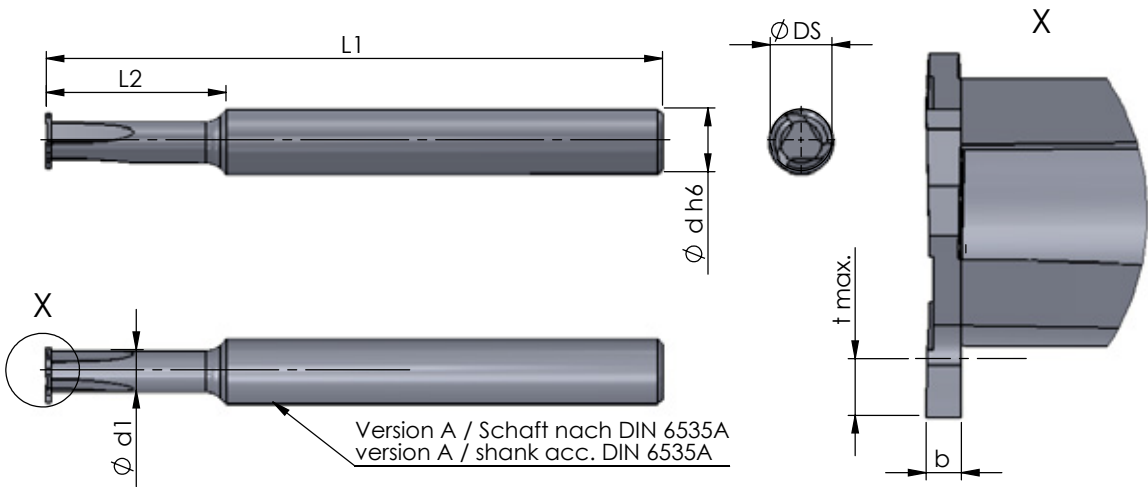
Typ MA6 / MA8

Nutfräsen allgemein

groove milling general use

Bohrungs-Ø ab 6 mm

bore Ø from 6 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	D min.	b ± 0.02	L2	L1	Ø d h6	Ø d1	Ø DS	t max.	Schneidenzahl cutting edge	K10F	AL41F	P18C
MA6.0050.00-15	6	0.5	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MA6.0060.00-15	6	0.6	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MA6.0070.00-15	6	0.7	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MA6.0080.00-15	6	0.8	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MA6.0090.00-15	6	0.9	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MA6.0100.00-15	6	1.0	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MA6.0150.00-15	6	1.5	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MA8.0070.00-25	8	0.7	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MA8.0080.00-25	8	0.8	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MA8.0090.00-25	8	0.9	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MA8.0100.00-25	8	1.0	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MA8.0150.00-25	8	1.5	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MA8.0200.00-25	8	2.0	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
MA6.0050.00-15/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
MA6.0050.00-15/AL41F



MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

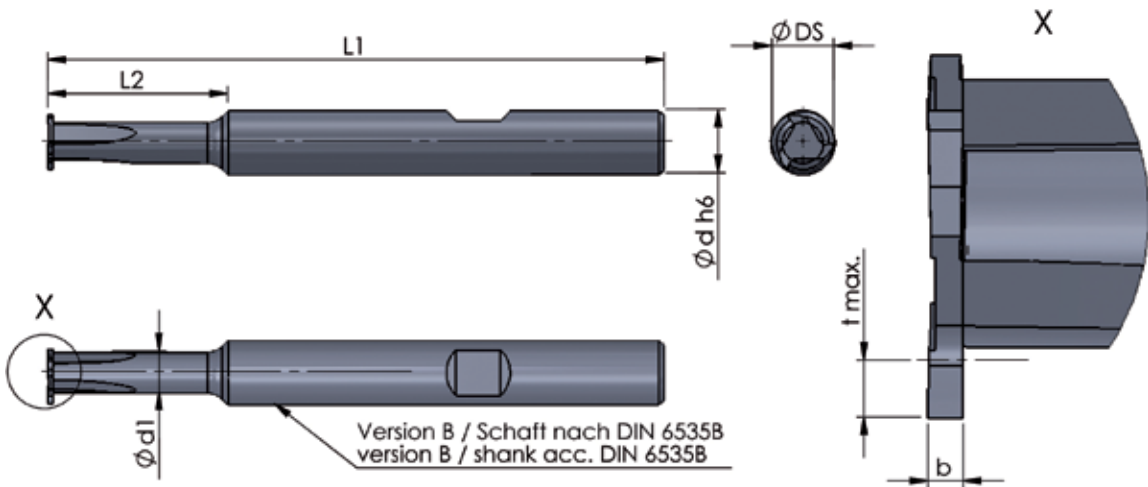
Typ MB6 / MB8

Nutfräsen allgemein

groove milling general use

Bohrungs-Ø ab 6 mm

bore Ø from 6 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	D min.	b ± 0.02	L2	L1	Ø d h6	Ø d1	Ø DS	t max.	Schneidenzahl cutting edge	K10F	AL41F	P18C
MB6.0050.00-15	6	0.5	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MB6.0060.00-15	6	0.6	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MB6.0070.00-15	6	0.7	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MB6.0080.00-15	6	0.8	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MB6.0090.00-15	6	0.9	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MB6.0100.00-15	6	1.0	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MB6.0150.00-15	6	1.5	15	58	6	3.8	5.8	0.8	3	●		
MB8.0070.00-25	8	0.7	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MB8.0080.00-25	8	0.8	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MB8.0090.00-25	8	0.9	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MB8.0100.00-25	8	1.0	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MB8.0150.00-25	8	1.5	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		
MB8.0200.00-25	8	2.0	25	68	8	5	7.8	1.2	3	●		

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
MB6.0050.00-15/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
MB6.0050.00-15/AL41F



MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

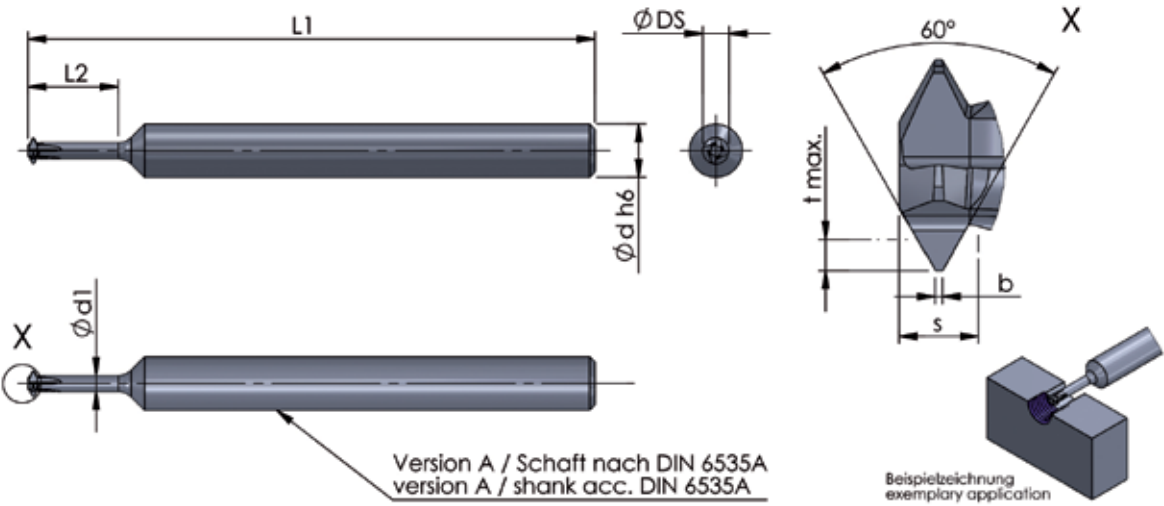
Typ MA3 / MA5

metrisches ISO-Regelgewinde,
Teilprofil

metric ISO-standard thread milling,
partial profile

Bohrungs-Ø ab 1.5 mm

bore Ø from 1.5 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	min.Gewindegröße min. thread size	Steigung P pitch P	L2	L1	b	s	t max.	Ø d h6	Ø d1	Ø DS	Schneidenzahl cutting edge	K10F	AL41F	P18C
MA3.MR20.01-5	M2	0.4-0.45	5.1	32	0.05	0.56	0.27	3	0.76	1.45	4	●		
MA3.MR25.01-6	M2.5	0.45-0.5	6.1	32	0.05	0.6	0.29	3	1.01	1.8	4	●		
MA3.MR30.01-7	M3	0.5-0.6	7.1	32	0.06	0.6	0.35	3	1.2	2.15	4	●		
MA3.MR35.01-8	M3.5	0.6-0.7	8.1	32	0.07	0.74	0.41	3	1.3	2.4	4	●		
MA5.MR40.01-9	M4	0.7-0.8	9.1	44	0.08	0.82	0.46	5	1.45	2.7	4	●		
MA5.MR50.01-10	M5	0.8-1.0	10.1	44	0.1	0.98	0.59	5	1.99	3.57	4	●		
MA5.MR60.01-12	M6	1.0-1.25	12.2	44	0.12	1.16	0.74	5	2.33	4.2	4	●		
MA5.MR70.01-15	M7	1.0-1.25	15.2	44	0.12	1.16	0.74	5	3.28	5.15	4	●		

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
MA3.MR20.01-5/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
MA3.MR20.01-5/AL41F



MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

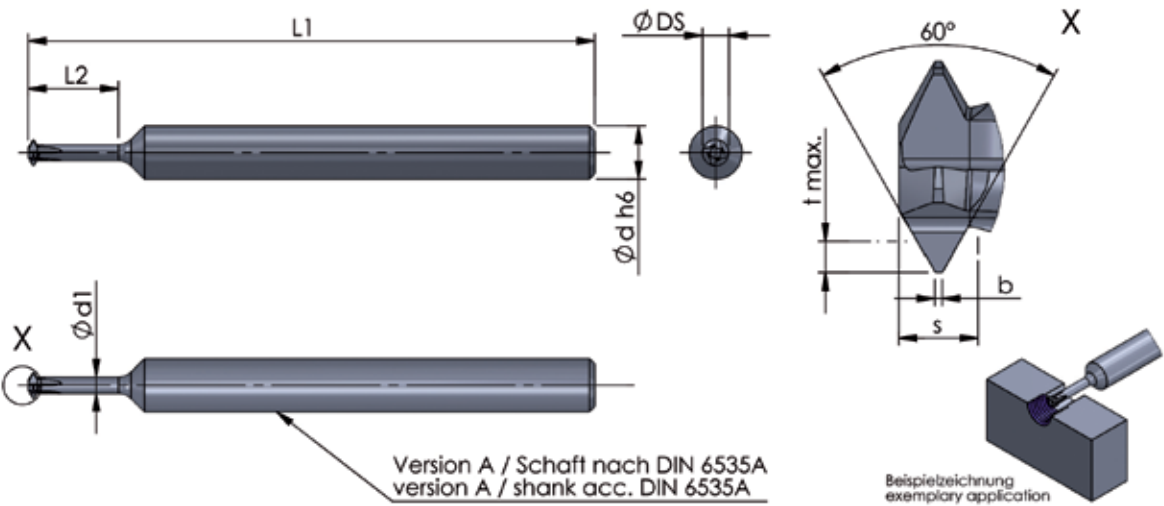
Typ MA3 / MA5 / MA6 / MA8

metrisches ISO-Feingewinde,
Teilprofil

metric ISO-fine thread milling,
partial profile

Bohrungs-Ø ab 1.38 mm

bore Ø from 1.38 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

akt.
akt.
akt.
akt.
akt.
akt.
akt.
akt.
akt.
akt.
akt.

Bestellnummer part number	min.Gewindegröße min. thread size	Steigung P pitch P	L2	L1	b	s	t max.	Ø d h6	Ø d1	Ø DS	Schneidenzahl cutting edge	K10F	AL41F	P18C
MA3.0035.01-4	M1.6	0.35	4	32	0.04	0.4	0.19	3	0.64	1.18	3	●		
MA3.0035.01-5	M1.8	0.35	5	32	0.04	0.5	0.19	3	0.7	1.38	3	●		
MA3.0040.01-5	M2.5	0.4	5	32	0.05	0.56	0.22	3	0.9	1.5	4	●		
MA3.0045.01-6	M3.0	0.45	6	32	0.06	0.6	0.25	3	1.28	1.95	4	●		
MA3.0050.01-7	M3.5	0.5	7	32	0.06	0.6	0.27	3	1.7	2.4	4	●		
MA3.0060.01-8	M4.0	0.6	8	32	0.08	0.74	0.33	3	1.97	2.8	4	●		
MA5.0070.01-9	M4.5	0.7	9	44	0.09	0.82	0.38	5	2.15	3.1	4	●		
MA5.0080.01-10	M5.5	0.8	10	44	0.10	0.98	0.43	5	2.96	4.1	4	●		
MA5.0100.01-12	M7	1.0	12.2	44	0.13	1.16	0.54	5	3.5	4.9	4	●		
MA5.0100.01-15	M7	1.0	15.2	44	0.13	1.16	0.54	5	3.5	4.9	4	●		
MA6.0815.01-15	M7	0.5-1.5	15	58	0.06	1.6	0.91	6	3.5	5.8	3	●		
MA8.0815.01-25	M9	0.5-1.5	25	68	0.06	2.0	0.91	8	5.5	7.8	3	●		
MA8.1020.01-25	M10	1.0-2.0	25	68	0.12	2.0	1.19	8	5.0	7.8	3	●		

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
MA3.0035.01-4/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
MA3.0035.01-4/AL41F



MIKROMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling
by circular interpolation

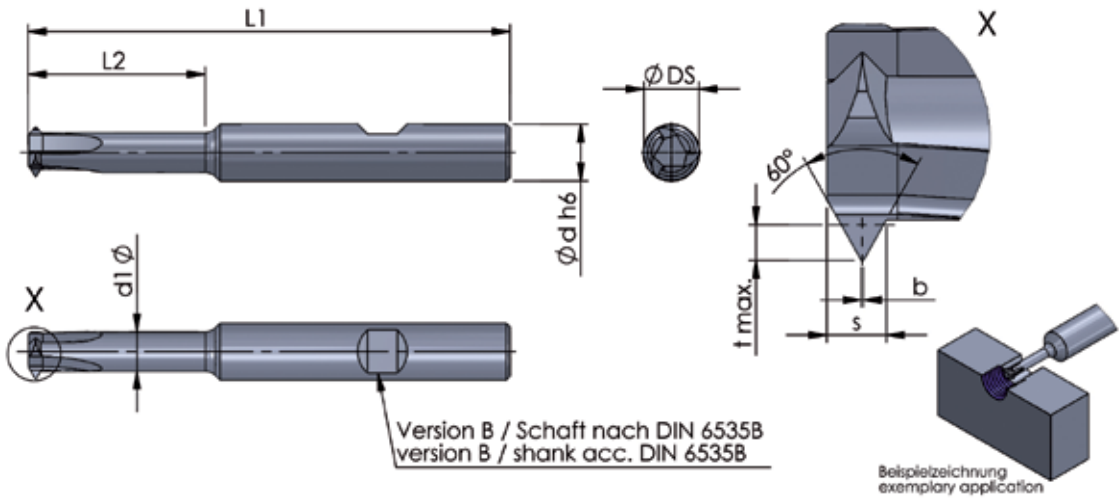
Typ MB6 / MB8

metrisches ISO-Feingewinde,
Teilprofil

metric ISO-fine thread milling,
partial profile

Bohrungs-Ø ab 6 mm

bore Ø from 6 mm



Version B / Schaft nach DIN 6535B
version B / shank acc. DIN 6535B

Abmessungen in mm

dimensions in mm

akt.
akt.
akt.

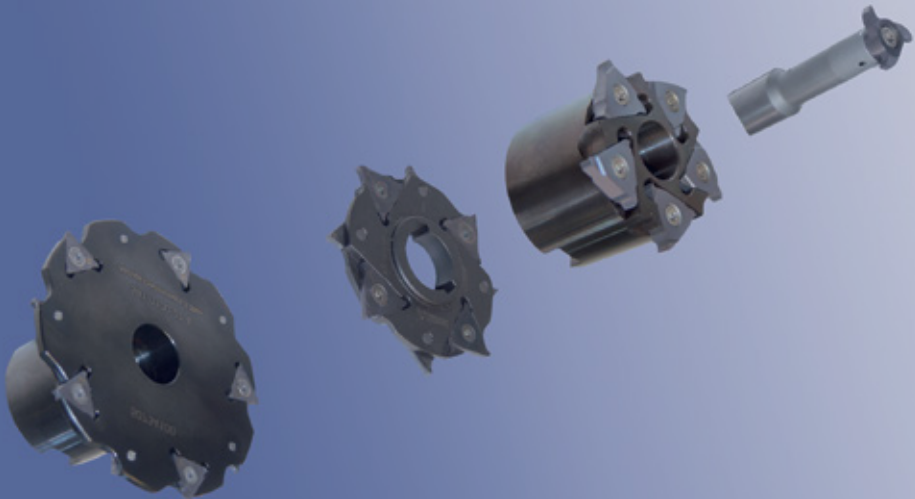
Bestellnummer part number	min. Gewindegröße min. thread size	Steigung P pitch P	L2	L1	b	s	t max.	Ø d h6	Ø d1	Ø DS	Schneidenzahl cutting edge	K10F	AL41F	P18C
MB6.0815.01-15	M7	0.5-1.5	15	58	0.06	1.6	0.91	6	3.5	5.8	3	●	●	●
MB8.0815.01-25	M9	0.5-1.5	25	68	0.06	2.0	0.91	8	5.5	7.8	3	●	●	●
MB8.1020.01-25	M10	1.0-2.0	25	68	0.12	2.0	1.19	8	5.0	7.8	3	●	●	●

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
MB6.0815.01-15/AL41F

order-example:
grade AL41F:
MB6.0815.01-15/AL41F



MINIMILL



Nut- und Formzirkularfräsen drei- und sechsschneidig
ab Ø 10 mm

Groove milling by circular interpolation with
three and six cutting edges starting at Ø 10 mm



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z612 / Z612X

Nutfräsen allgemein

Bohrungs-Ø ab 12 mm

for groove milling general use

bore Ø from 12 mm

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z616 / Z616X

Nutfräsen allgemein

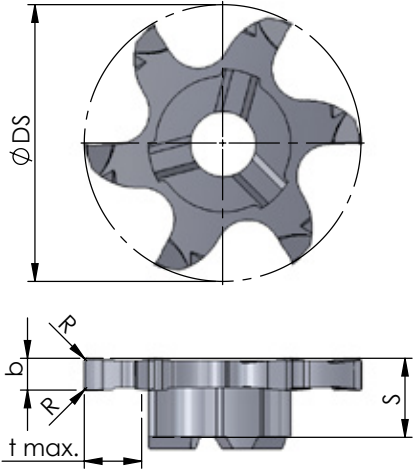
Bohrungs-Ø ab 16 mm

for groove milling general use

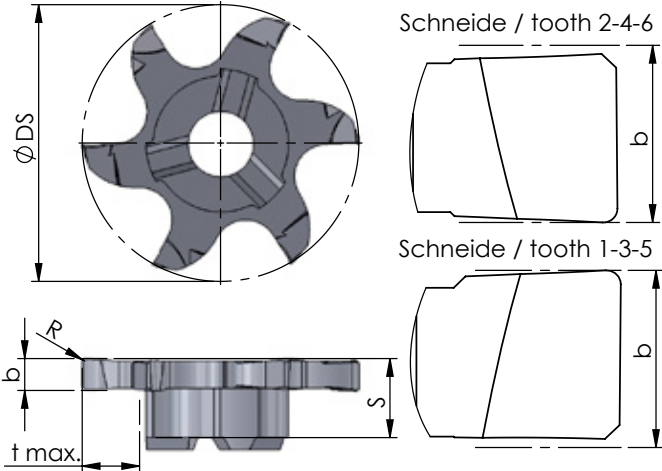
bore Ø from 16 mm



Z612 geradverzahnt / spur-toothed



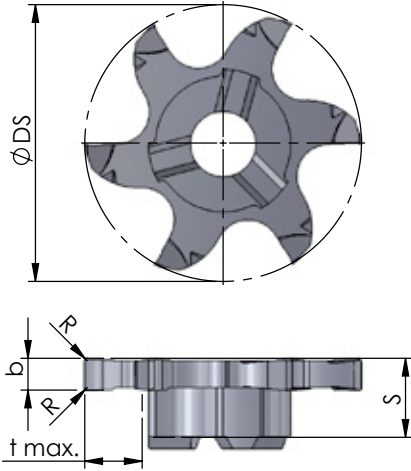
Z612X kreuzverzahnt / cross-toothed



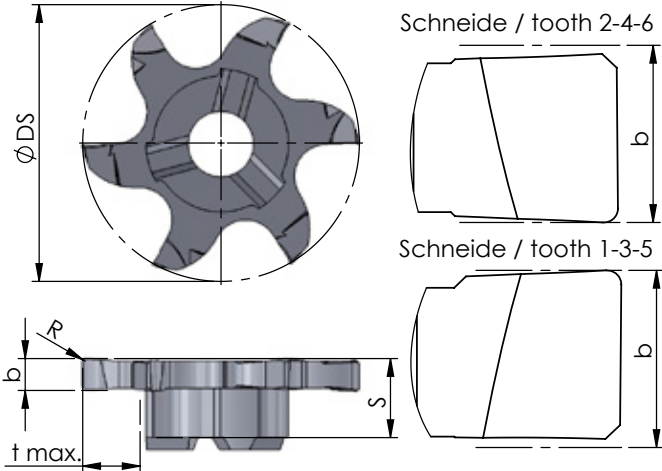
Abmessungen in mm

dimensions in mm

Z616 geradverzahnt / spur-toothed



Z616X kreuzverzahnt / cross-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z612.0150.02/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z612.0150.02/AL41F

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z616X.0150.02/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z616X.0150.02/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

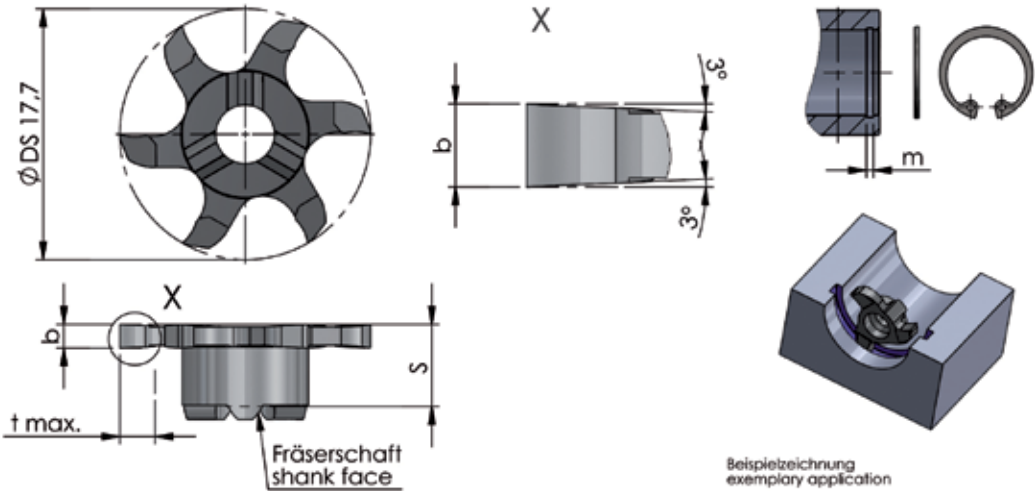
Typ Z618

Sicherungsringe DIN 471 / 472

Bohrungs-Ø ab 18 mm

for circlip grooves DIN 471 / 472

bore Ø from 18 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z618 / Z620 / Z618X / Z620X

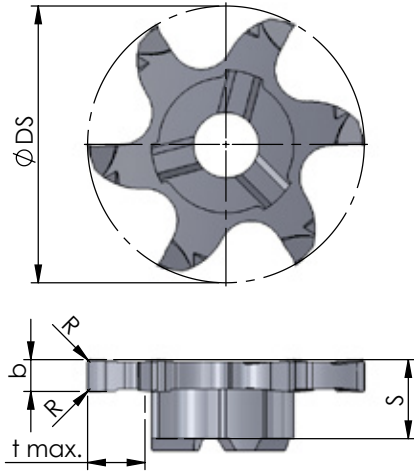
Nutfräsen allgemein

Bohrungs-Ø ab 18 mm

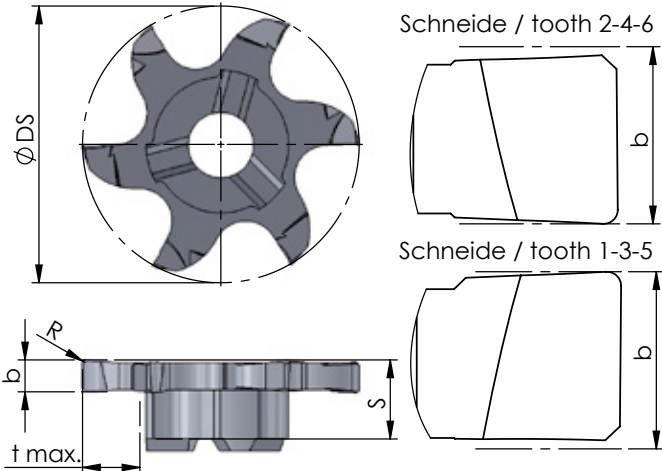
for groove milling general use

bore Ø from 18 mm

Z618/Z620 geradverzahnt / spur-toothed



Z618X/Z620X kreuzverzahnt / cross-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm



neu
neu
neu

neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu
neu

Bestellnummer part number	D min.	Nut-Maß m groove dim. m	S	Ø DS	b -0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z618.0110.00	18	1.1	5.75	17.7	1.21	3.5	6	●	ZH18
Z618.0130.00	18	1.3	5.75	17.7	1.41	3.5	6	●	
Z618.0160.00	18	1.6	5.75	17.7	1.71	3.5	6	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z618.0110.00/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z618.0110.00/AL41F

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z618.0150.01	18	5.75	0.1	17.7	1.5	3.5	6	●	ZH18
Z618.0200.02	18	5.75	0.2	17.7	2.0	3.5	6	●	
Z618X.0200.02	18	5.75	0.2	17.7	2.0	3.5	6	●	
Z618.0250.02	18	5.75	0.2	17.7	2.5	3.5	6	●	
Z618X.0250.02	18	5.75	0.2	17.7	2.5	3.5	6	●	
Z618.0300.02	18	5.75	0.2	17.7	3.0	3.5	6	●	
Z618X.0300.02	18	5.75	0.2	17.7	3.0	3.5	6	●	
Z620.0150.01	20	5.75	0.1	19.7	1.5	4.5	6	●	
Z620.0200.02	20	5.75	0.2	19.7	2.0	4.5	6	●	
Z620X.0200.02	20	5.75	0.2	19.7	2.0	4.5	6	●	
Z620.0250.02	20	5.75	0.2	19.7	2.5	4.5	6	●	
Z620X.0250.02	20	5.75	0.2	19.7	2.5	4.5	6	●	
Z620.0300.02	20	5.75	0.2	19.7	3.0	4.5	6	●	
Z620X.0300.02	20	5.75	0.2	19.7	3.0	4.5	6	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z618.0150.01/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z618.0150.01/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

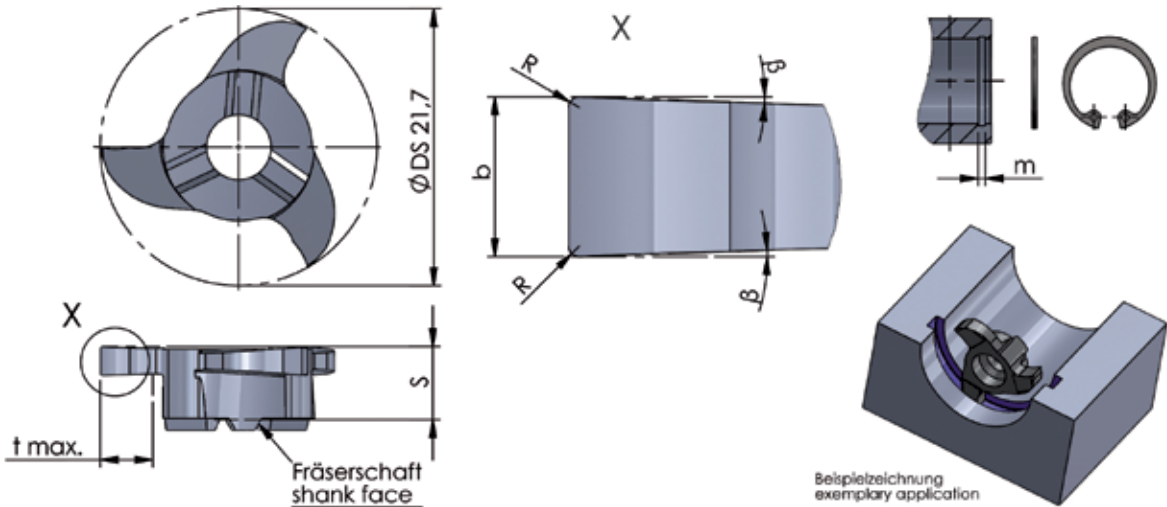
Typ Z22

Sicherungsringe DIN 471 / 472

Bohrungs-Ø ab 22 mm

for circlip grooves DIN 471 / 472

bore Ø from 22 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

akt.

Bestellnummer part number	D min.	Nut-Maß m groove dim. m	s	β	R	Ø DS	b -0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z22.0070.00	22	0.7	5.7	1°	-	21.7	0.74	1.5	3	●	ZH22
Z22.0080.00	22	0.8	5.7	1°	-	21.7	0.84	1.7	3	●	
Z22.0090.00	22	0.9	5.7	1°	-	21.7	0.94	1.9	3	●	
Z22.0100.00	22	1.0	5.7	1°	-	21.7	1.04	2.1	3	●	
Z22.0110.00	22	1.1	5.7	1°	-	21.7	1.21	2.5	3	●	
Z22.0130.00	22	1.3	5.7	3°	0.10	21.7	1.41	4.5	3	●	
Z22.0160.00	22	1.6	5.7	3°	0.10	21.7	1.71	4.5	3	●	
Z22.0185.02	22	1.85	5.7	3°	0.15	21.7	1.96	4.5	3	●	
Z22.0215.02	22	2.15	5.7	3°	0.15	21.7	2.26	4.5	3	●	
Z22.0265.02	22	2.65	5.7	3°	0.15	21.7	2.76	4.5	3	●	
Z22.0315.02	22	3.15	5.7	3°	0.15	21.7	3.26	4.5	3	●	
Z22.0415.02	22	4.14	5.7	3°	0.15	21.7	4.26	4.5	3	●	
Z22.0515.02	22	5.15	5.7	3°	0.15	21.7	5.26	4.5	3	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z22.0110.00/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z22.0110.00/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

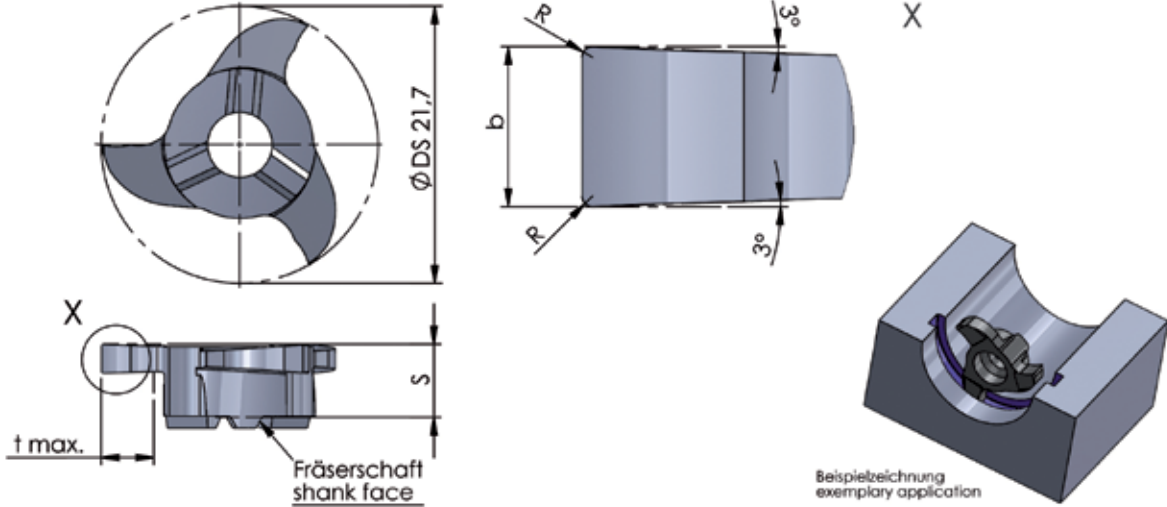
Typ Z22

Nutfräsen allgemein

Bohrungs-Ø ab 22 mm

for groove milling general use

bore Ø from 22 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	D min.	s	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z22.0100.01	22	5.7	0.1	21.7	1.0	4.5	3	●	ZH22
Z22.0150.02	22	5.7	0.2	21.7	1.5	4.5	3	●	
Z22.0200.02	22	5.7	0.2	21.7	2.0	4.5	3	●	
Z22.0250.02	22	5.7	0.2	21.7	2.5	4.5	3	●	
Z22.0300.02	22	5.7	0.2	21.7	3.0	4.5	3	●	
Z22.0350.02	22	5.7	0.2	21.7	3.5	4.5	3	●	
Z22.0400.02	22	5.7	0.2	21.7	4.0	4.5	3	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z22.0100.01/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z22.0100.01/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z622 / Z622X

Nutfräsen allgemein

Bohrungs-Ø ab 22 mm

for groove milling general use

bore Ø from 22 mm

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z28

Nutfräsen allgemein
mit t max. = 9.3

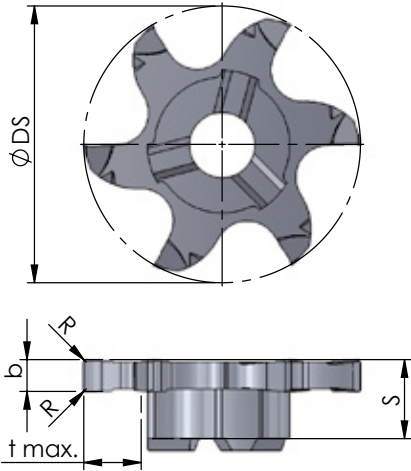
Bohrungs-Ø ab 28 mm

for groove milling general use
with t max. = 9.3

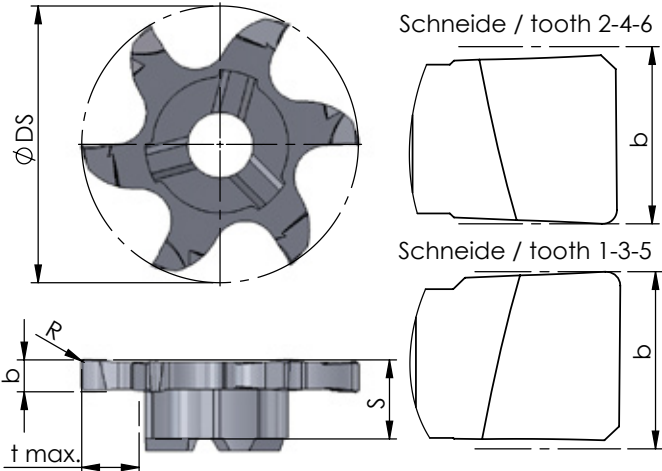
bore Ø from 28 mm



Z622 geradverzahnt / spur-toothed

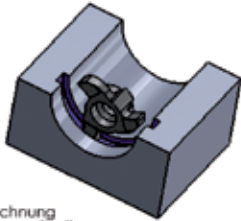
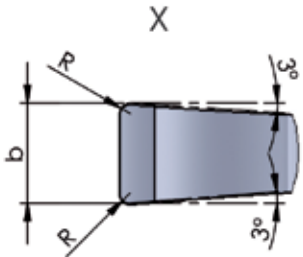
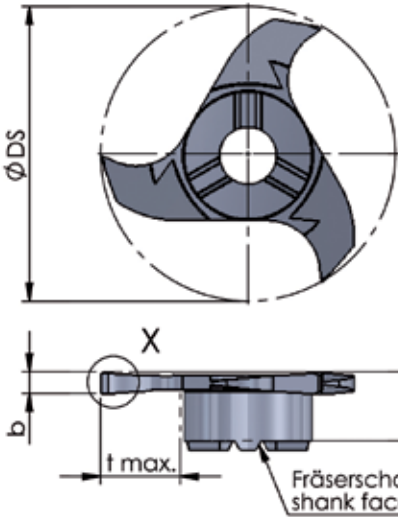


Z622X kreuzverzahnt / cross-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z622.0100.01	22	6.2	0.1	21.7	1.0	4.5	6	●	ZH22
Z622.0150.01	22	6.2	0.1	21.7	1.5	4.5	6	●	
Z622.0200.02	22	6.2	0.2	21.7	2.0	4.5	6	●	
Z622.0250.02	22	6.2	0.2	21.7	2.5	4.5	6	●	
Z622X.0250.02	22	6.2	0.2	21.7	2.5	4.5	6	●	
Z622.0300.02	22	6.2	0.2	21.7	3.0	4.5	6	●	
Z622X.0300.02	22	6.2	0.2	21.7	3.0	4.5	6	●	
Z622.0400.02	22	6.2	0.2	21.7	4.0	4.5	6	●	
Z622X.0400.02	22	6.2	0.2	21.7	4.0	4.5	6	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z622.0150.01/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
Z622.0150.01/AL41F

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	b -0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z28.0150.02.9	28.3	6.5	0.2	28	1.5	9.3	3	●	ZH33
Z28.0200.02.9	28.3	6.5	0.2	28	2.0	9.3	3	●	
Z28.0250.02.9	28.3	6.5	0.2	28	2.5	9.3	3	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z28.0150.02.9/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
Z28.0150.02.9/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z628 / Z628X

Sicherungsringe DIN 471 / 472 und Nutfräsen allgemein

Bohrungs-Ø ab 28 mm

for circlip grooves DIN 471 / 472 and general use

bore Ø from 28 mm

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z628

Nutfräsen allgemein mit t max. = 9.3

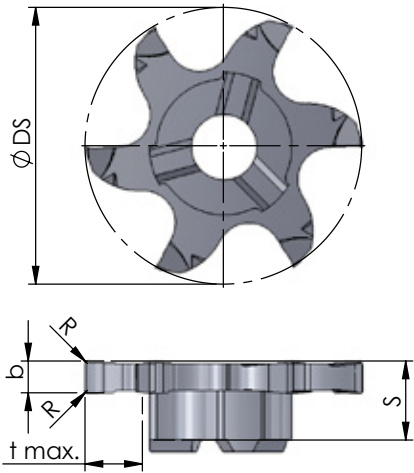
Bohrungs-Ø ab 28 mm

for groove milling general use with t max. = 9.3

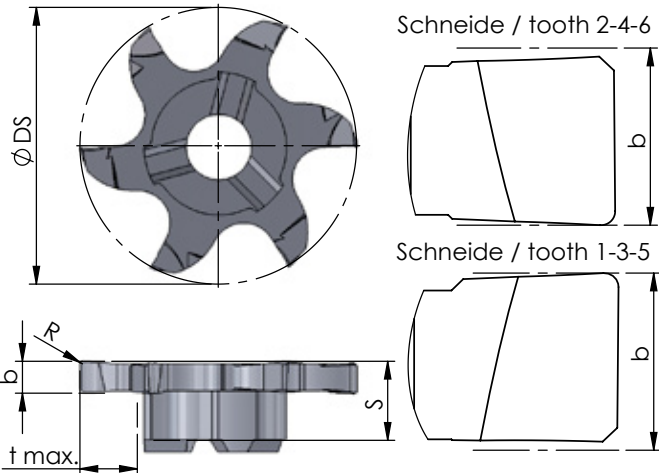
bore Ø from 28 mm



Z628 geradverzahnt / spur-toothed

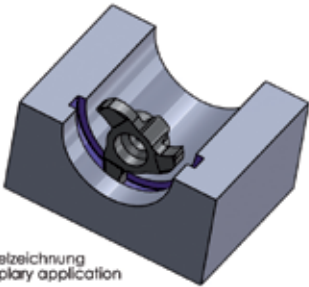
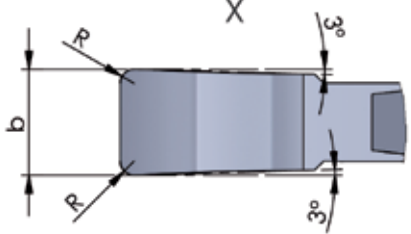
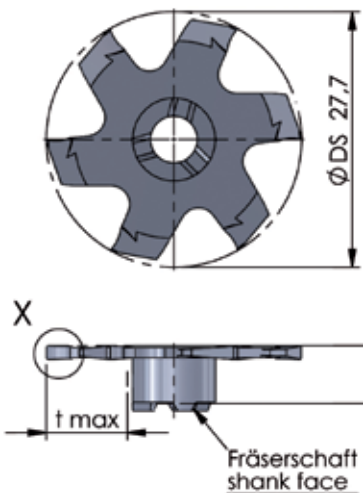


Z628X kreuzverzahnt / cross-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	Nut-Maß m groove dim. m	S	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräterschaft for toolholder type
Z628.0100.01	28	-	6.25	0.1	27.7	1.0	6.5	6	●	ZH28
Z628.0150.01	28	-	6.25	0.1	27.7	1.5	6.5	6	●	
Z628.0200.02	28	-	6.25	0.2	27.7	2.0	6.5	6	●	
Z628.0215.02	28	2.15	6.25	0.2	27.7	2.26	6.5	6	●	
Z628.0250.02	28	-	6.25	0.2	27.7	2.5	6.5	6	●	
neu Z628X.0250.02	28	-	6.25	0.2	27.7	2.5	6.5	6	●	
Z628.0300.02	28	-	6.25	0.2	27.7	3.0	6.5	6	●	
neu Z628X.0300.02	28	-	6.25	0.2	27.7	3.0	6.5	6	●	
Z628.0400.02	28	-	6.25	0.2	27.7	4.0	6.5	6	●	
neu Z628X.0400.02	28	-	6.25	0.2	27.7	4.0	6.5	6	●	
Z628.0500.02	28	-	6.25	0.2	27.7	5.0	6.5	6	●	
neu Z628X.0500.02	28	-	6.25	0.2	27.7	5.0	6.5	6	●	
Z628.0600.02	28	-	6.25	0.2	27.7	6.0	6.5	6	●	
neu Z628X.0600.02	28	-	6.25	0.2	27.7	6.0	6.5	6	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z628.0150.01/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z628.0150.01/AL41F

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräterschaft for toolholder type
Z628.150.02.9	28	6.5	0.2	27.7	1.5	9.3	6	●	ZH33

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z628.150.02.9/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z628.150.02.9/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z635 / Z635X

Nutfräsen allgemein

Bohrungs-Ø ab 35 mm

for groove milling general use

bore Ø from 35 mm

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z637 / Z640

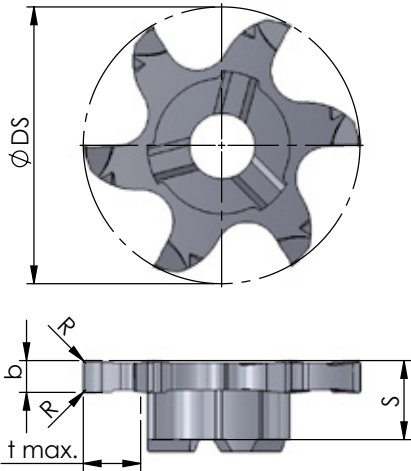
Nutfräsen, Trennfräsen und Schlitzfräsen
b = 0.4 - 0.8 mm

Bohrungs-Ø ab 37 mm

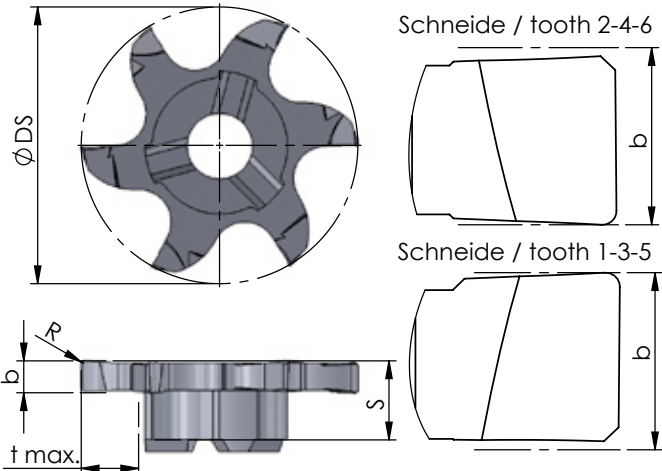
for groove and key way milling
b = 0.4 - 0.8 mm



Z635 geradverzahnt / spur-toothed

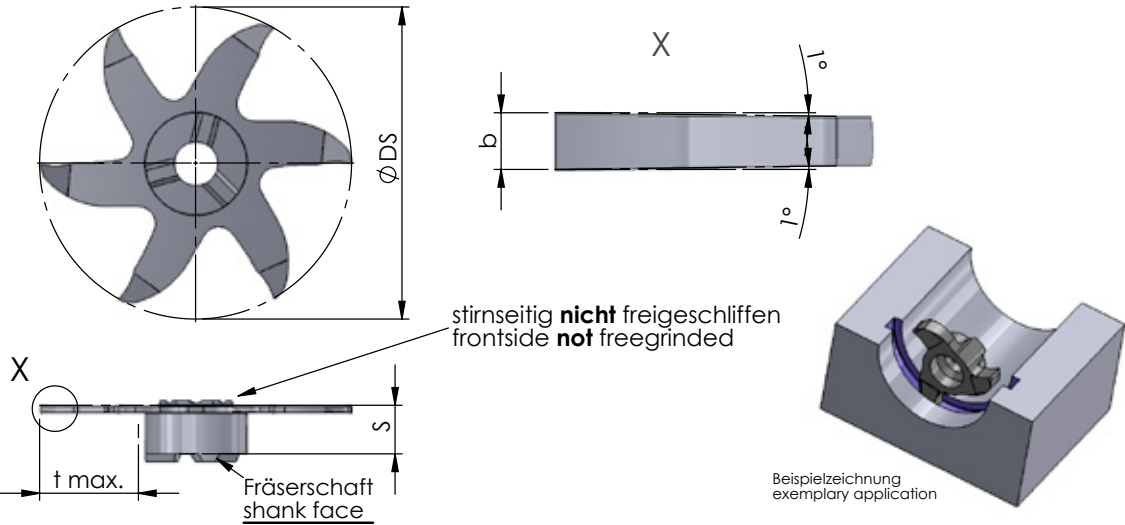


Z635X kreuzverzahnt / cross-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z635.0150.01/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z635.0150.01/AL41F

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z637.0050.00/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z637.0050.00/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

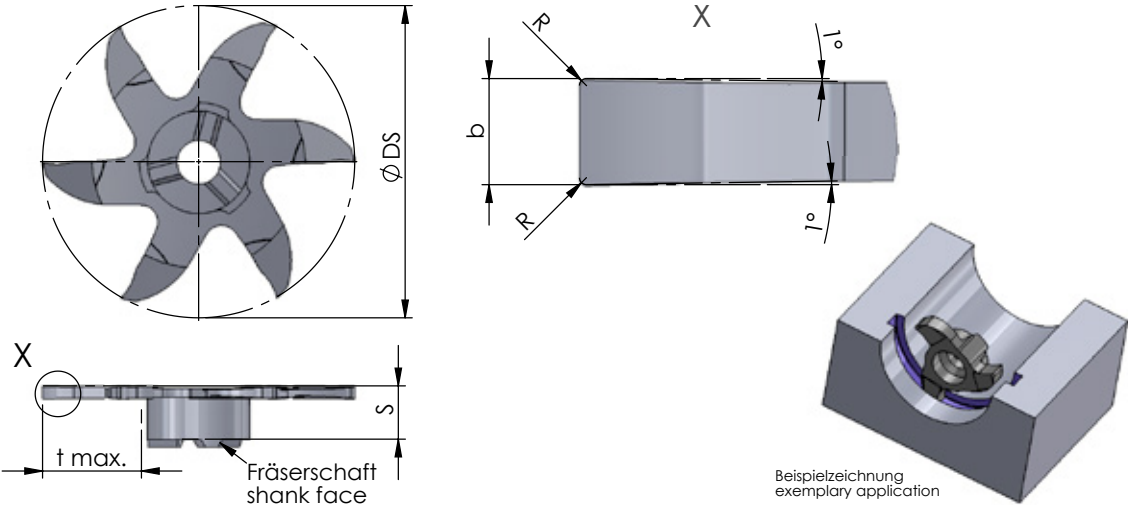
Typ Z637 / Z640

Nutfräsen, Trennfräsen und Schlitzfräsen
b = 1.0 - 1.5 mm

for groove and key way milling
b = 1.0 - 1.5 mm

Bohrungs-Ø ab 37 mm

bore Ø from 37 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	D min.	s	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräterschaft for toolholder type
Z637.0100.01	37	6.25	0.1	36.7	1.0	12.0	6	●	ZH22
Z640.0100.01	40	6.25	0.1	39.7	1.0	13.5	6	●	
Z637.0150.01	37	6.25	0.1	36.7	1.5	12.0	6	●	
Z640.0150.01	40	6.25	0.1	39.7	1.5	13.5	6	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z637.0100.01/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z637.0100.01/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

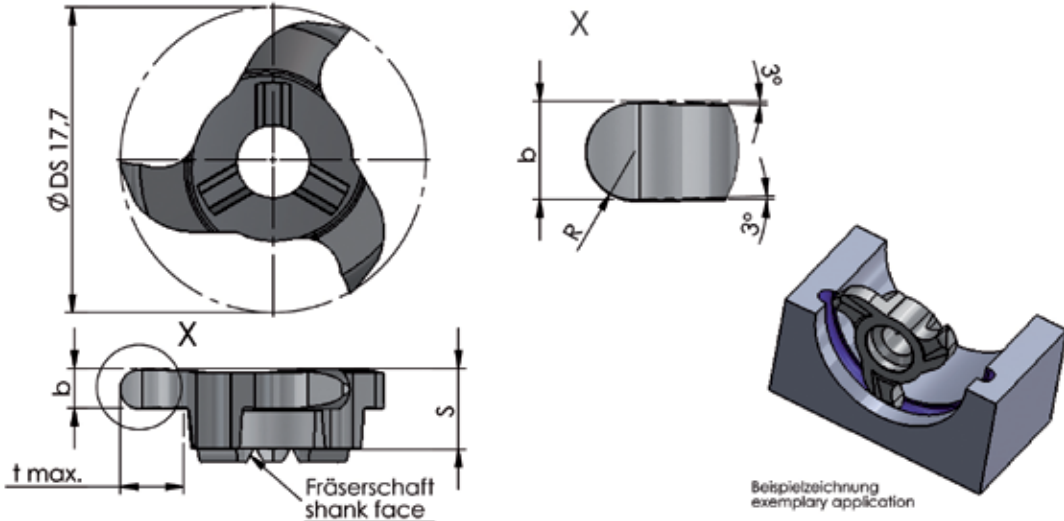
Typ Z18

Vollradius

Bohrungs-Ø ab 18mm

full radius

bore Ø from 18mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	D min.	s	R	Ø DS	b +0.03	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräterschaft for toolholder type
Z18.0010.20	18	5.75	1.0	17.7	2.0	3.5	3	●	ZH18
Z18.0011.22	18	5.75	1.1	17.7	2.2	3.5	3	●	
Z18.0015.30	18	5.75	1.5	17.7	3.0	3.5	3	●	

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z18.0010.20/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z18.0010.20/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

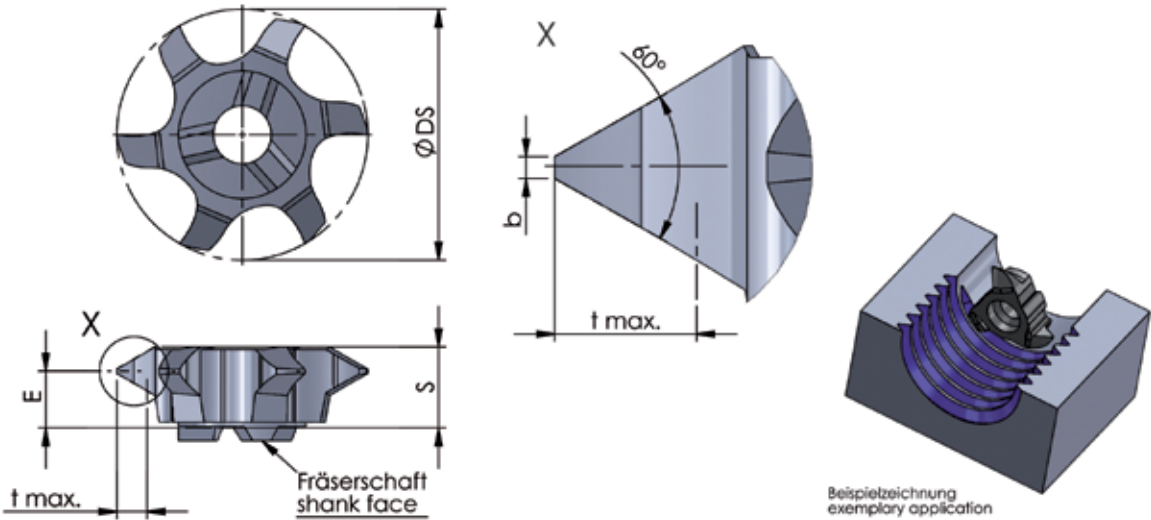
Typ Z614

für metrisches ISO-Gewinde innen Teilprofil

for metric standard threading internal partial profile

Bohrungs-Ø ab 14 mm

bore Ø from 14 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

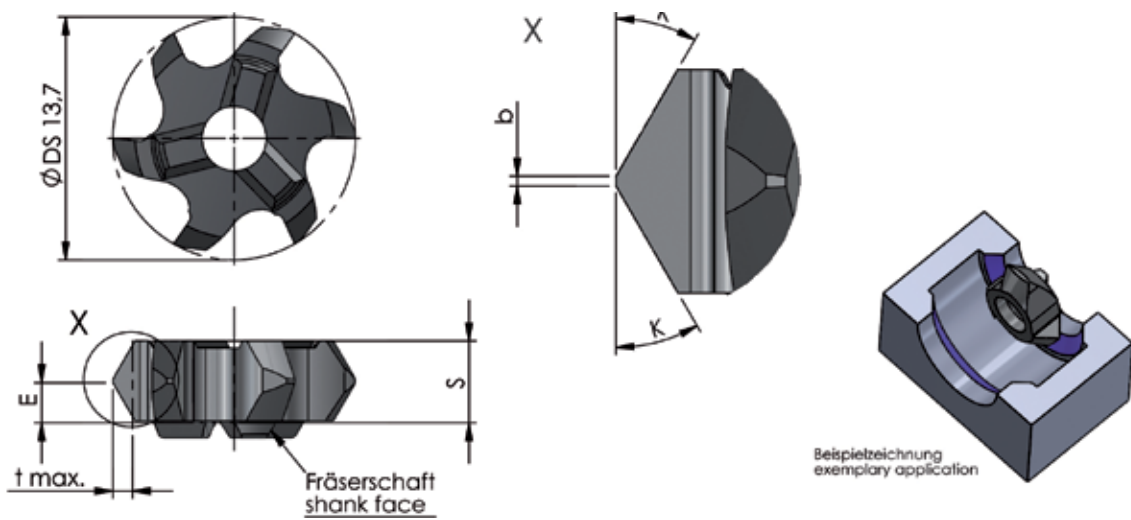
Typ Z614

Vorwärts- und Rückwärtsfasen

forward & backward chamfering

Bohrungs-Ø ab 14 mm

bore Ø from 14 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

neu

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z614.0510.01/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
Z614.0510.01/AL41F

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z614.1515.02/AL41F

more carbide grades main catalogue page 370

order-example:
grade AL41F:
Z614.1515.02/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

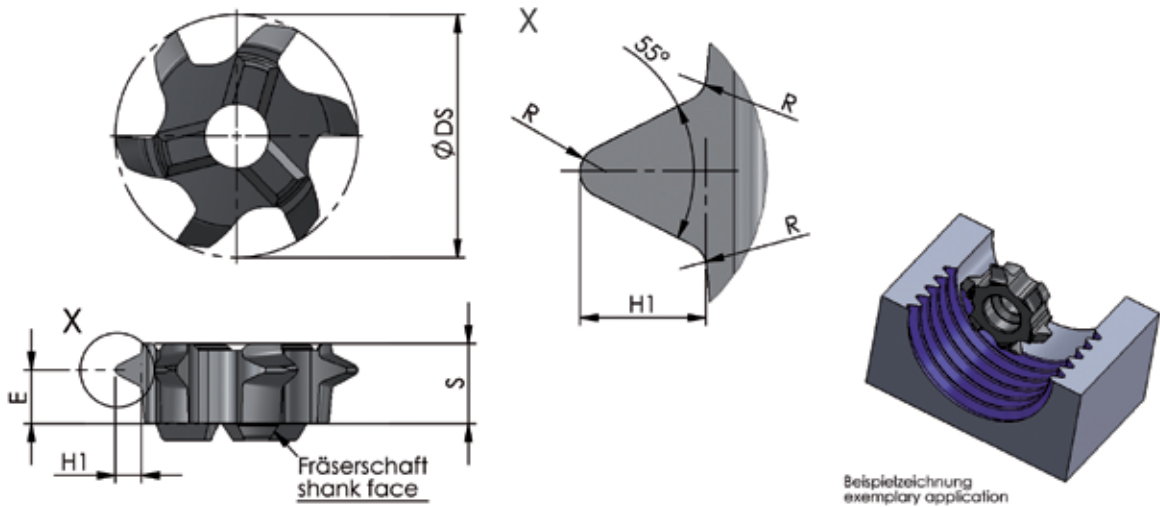
Typ Z614

für Whitworth-Gewinde innen Vollprofil

for Whitworth threading internal full profile

Bohrungs-Ø ab 14 mm

bore Ø from 14 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	min.Gewindegröße min. thread size	Steigung pitch	Gang/Zoll stars/inch	S	E	Ø DS	H1	R	Zähnezahl number of teeth	K10F	AL41F	P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z614.5514.02	G3/4"	1.81	14	4.6	3.3	13.7	1.16	0.24	6	●			ZH14
Z614.5511.02	G1"	2.31	11	4.6	3.1	13.7	1.48	0.31	6	●			

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z614.5514.02/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z614.5514.02/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

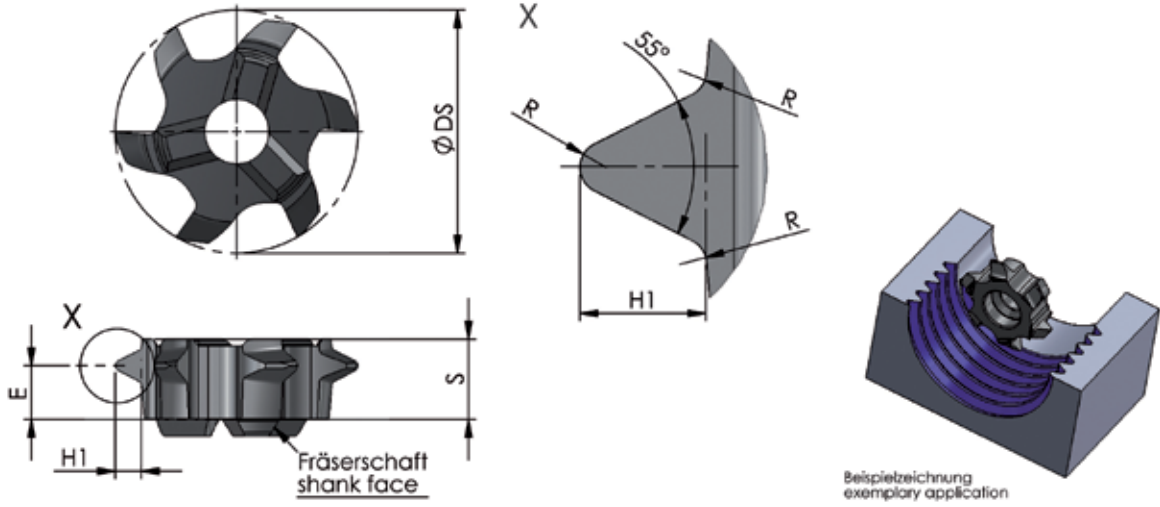
Typ Z622

für Whitworth-Gewinde innen Vollprofil

for Whitworth threading internal full profile

Bohrungs-Ø ab 22 mm

bore Ø from 22 mm



Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

neu

Bestellnummer part number	min.Gewindegröße min. thread size	Steigung pitch	Gang/Zoll stars/inch	S	E	Ø DS	H1	R	Zähnezahl number of teeth	K10F	AL41F	P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z622.5506.02	BSW1½	4.233	6	6.05	3.75	21.7	2.71	0.58	6	●			
Z622.5508.02	-	3.175	8	6.35	4.25	21.7	2.03	0.43	6	●			ZH22
Z622.5511.02	G1"	2.31	11	6.35	4.75	21.7	1.48	0.31	6	●			

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z622.5506.02/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z622.5506.02/AL41F



MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

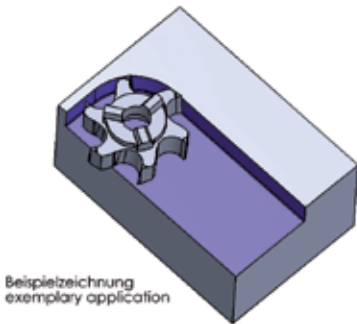
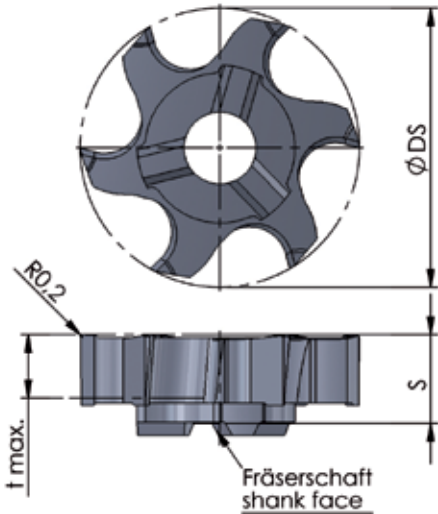
Typ Z620 / Z628

Stirn- und Planfräsen

Bohrungs-Ø ab 20 mm

face milling

bore Ø from 20 mm



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F	AL41F	P18C	für Frälerschaft for toolholder type
Z620.SP50.02	20	6.25	0.2	19.7	5.0	6	●	●		ZH18
Z628.SP50.02	28	6.2	0.2	27.7	5.0	6	●	●		ZH28

weitere HM Sorten siehe Hauptkatalog Seite 370

more carbide grades main catalogue page 370

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z620.SP50.02/AL41F

order-example:
grade AL41F:
Z620.SP50.02/AL41F

UNSER
PRODUKTANGEBOT

Zerspanungswerkzeuge vom Feinsten

product overview
premium carbide cutting tools

UNSER
PRODUKTANGEBOT

Zerspanungswerkzeuge vom Feinsten

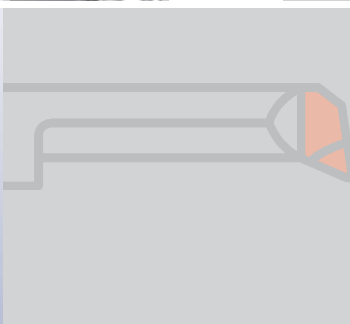
product overview
premium carbide cutting tools



Ultramini

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring
and profiling
starting at Ø 0.2 mm



Ultramini
HARDLINE

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 2.0 mm

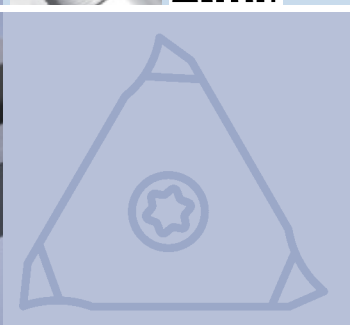
profiling and copying
starting at Ø 2.0 mm



Minicut

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 7.8 mm

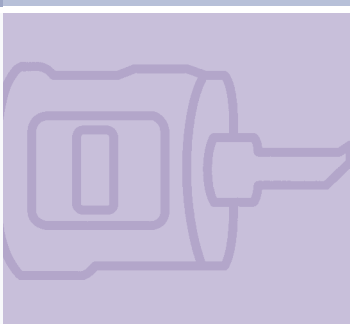
grooving, boring
and profiling
starting at Ø 7.8 mm



System DED

Einstechen, Abstechen
und Stechdrehen

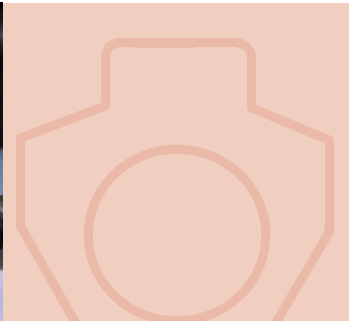
grooving, parting
and turning



rotaline

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.4 mm

grooving, boring
and profiling
starting at Ø 0.4 mm



Nutstossen

Herstellung von
Längsnuten auf Dreh-
und Fräsmaschinen

broaching keyways on
CNC turning & milling
machines



Mikromill

Nut- und Formzirkularfräsen
dreischneidig
ab Ø 1.25 mm

groove milling by
circular interpolation
starting at Ø 1.25 mm



Minimill

Nut- und Formzirkularfräsen
drei- und sechsschneidig
ab Ø 10 mm

groove milling by
circular interpolation with
three and six cutting edges
starting at Ø 10 mm



Zirkularfräsen

Nut- und Formfräsen
ab Ø 34 mm

groove milling by
circular interpolation
starting at Ø 34 mm



Trennfräsen

Nut- und Trennfräsen
ab 3.0 mm Breite

groove milling and
slotting cutter
starting at width 3.0 mm

MS SPINEX Spinkiewicz Maciej
ul. Klimontowska 19
04-672 warszawa
tel. 22 512 50 00
fax. 22 512 50 50
www.msspinex.com.pl

MS SPINEX

Twój dostawca narzędzi

Paul Dümmel Werkzeugfabrik GmbH
Werk 1: Lerchenstraße 15
Werk 2: Daimlerstraße 16
D-72584 Hülben

Telefon: 0049 (0) 7125 / 9691-0
Telefax: 0049 (0) 7125 / 9691-50
Internet: www.duemmel.de
E-Mail: info@duemmel.de

