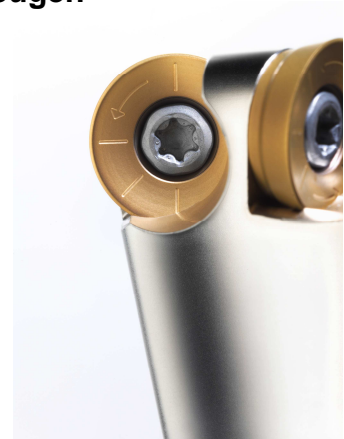


Werkzeugsystem SPINWORX® - da dreht sich was!

Innovation in der Zerspanung mit rotierenden Fräswerkzeugen

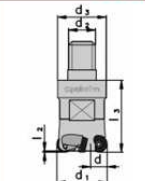

Folgende Vorteile bietet das innovative Werkzeugsystem:

- vierfach höhere Standzeiten beim DR-System
- bis zu vierfach höheres Spanvolumen möglich mit drehender Platte ohne Stopp des Produktionsprozess
- vier Mal geringere Maschinenstillstandzeiten – kein händisches Drehen der Platte nötig
- keine Nebenzeiten während einer kompletten Schicht möglich



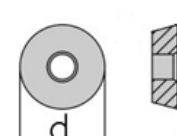
Werkzeugsystem Spinworx® - Radius 5mm

Wendepplattenwerkzeuge // Rabattgruppe RG14

BestellNr.	d1	r	d2	d3	l2	l3	z	Preis €	
	3 25 200/7 DR	25	5	M 12	21	2,5	32,5	3	168,71
	5 35 200/7 DR	35	5	M 16	29	2,5	43	5	284,80
	7 52 310/7 DR	52	5	22	40	2,5	52,5	7	466,68

⚠ Gewinde im Trägerwerkzeug ist LINKSGEWINDE ⚠

Wendeschnidplatten // Rabattgruppe RG24

Wendeschnidplatten		BestellNr.	d	r	Qualität	Preis in EUR
	02 10 8A0 DR	10	5	Stahl	16,80	
	02 10 8B0 DR	10	5	Stahl	16,80	

⚠ Stift hat LINKSGEWINDE, bitte beachten ⚠

Zubehör

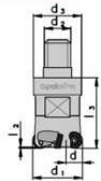

Zubehör	BestellNr.	Bezeichnung	Maße	Preis in €
	07 500	Torxschlüssel	T 7	5,45

Folgende Punkte sind bei der Verwendung zu beachten:

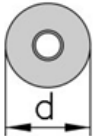
- Das Werkzeug sollte mit geeigneter Kühlung (Kühlmedien) eingesetzt werden. Luft, Minimalmengenschmierung(MMS)
- Kupferpaste (Molykote) darf NICHT auf die Laufflächen gelangen, überschüssige Mittel sind vor dem Einsatz des Werkzeuges zu entfernen
- Stifte (Achsen) auf der sich die Platte dreht sind unbedingt bei jedem Plattenwechsel zu tauschen
- Stifte sollten wenn möglich direkt nach Beendigung der Arbeit, warmes Werkzeug, gelöst werden.

Werkzeugsystem Spinworx® - Radius 6mm

Wendepplattenwerkzeuge // Rabattgruppe RG14

BestellNr.	d1	r	d2	d3	l2	l3	z	Preis €	
	4 35 200/7 DR	35	6	M 16	29	3	42,5	4	243,59
	6 52 310/7 DR	52	6	22	40	3,5	52,5	6	320,11
	7 66 310/7 DR	66	6	27	48	3,5	52,5	7	378,06

Wendeschnidplatten // Rabattgruppe RG24

Wendeschnidplatten		BestellNr.	d	r	Qualität	Preis in EUR
		03 12 8A0 DR	12	6	Stahl	17,44
		03 12 8B0 DR	12	6	Stahl	17,44

Zubehör

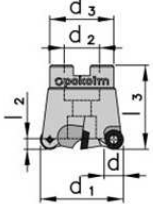
Zubehör	BestellNr.	Bezeichnung	Maße	Preis in €
	10 500	Torxschlüssel	T 10	5,77

Folgende Punkte sind bei der Verwendung zu beachten:

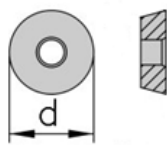
- Das Werkzeug sollte mit geeigneter Kühlung (Kühlmedien) eingesetzt werden. Luft, Minimalmengenschmierung(MMS)
- Kupferpaste (Molykote) darf NICHT auf die Laufflächen gelangen, überschüssige Mittel sind vor dem Einsatz des Werkzeuges zu entfernen
- Stifte (Achsen) auf der sich die Platte dreht sind unbedingt bei jedem Plattenwechsel zu tauschen
- Stifte sollten wenn möglich direkt nach Beendigung der Arbeit, warmes Werkzeug, gelöst werden.

Werkzeugsystem Spinworx® - Radius 8mm

Wendepplattenwerkzeuge // Rabattgruppe RG14

BestellNr.	d1	r	d2	d3	l2	l3	z	Preis €
 5 52 300/10 DR	52	8	22	40	3,8	53	5	351,31
6 66 300/10 DR	66	8	27	48	3,8	53	6	426,56
8 80 300/10 DR	80	8	27	60	4,8	53	8	475,25
7 100 300/7 DR	100	8	32	70	4,8	53	7	587,25
9 100 300/7 DR	100	8	32	70	4,8	53	9	587,25

Wendeschneidplatten // Rabattgruppe RG24

Wendeschneidplatten	BestellNr.	d	r	Qualität	Preis in EUR
	04 16 8A0 DR	16	8	Stahl	19,60
	04 16 8B0 DR	16	8	Stahl	19,60
	04 16 8C0 DR	16	8	Stahl	19,60

Zubehör

Zubehör	BestellNr.	Bezeichnung	Maße	Preis in €
	15 500	Torxschlüssel	T 15	6,08

Folgende Punkte sind bei der Verwendung zu beachten:

- Das Werkzeug sollte mit geeigneter Kühlung (Kühlmedien) eingesetzt werden. Luft, Minimalmengenschmierung(MMS)
- Kupferpaste (Molykote) darf NICHT auf die Laufflächen gelangen, überschüssige Mittel sind vor dem Einsatz des Werkzeuges zu entfernen
- Stifte (Achsen) auf der sich die Platte dreht sind unbedingt bei jedem Plattenwechsel zu tauschen
- Stifte sollten wenn möglich direkt nach Beendigung der Arbeit, warmes Werkzeug, gelöst werden.