

AKCJA PROMOCYJNA

Głowica za 1 €

Przy zakupie 30 szt. płytek frez fi 10 w cenie 1 €
Przy zakupie 40 szt. płytek frez fi 12 w cenie 1 €



SLOTWORX® HP – do obróbki HPC

Nazwa	Nr.kat.
Płytki R2 XCHW 062220 EN HSC05/PVTi	02 66 835 R20
Płytki R2 XCHW 062220 EN HSC05/PVTiH	02 66 836 R20
Płytki R2 XCHT 062220 FN K10/Polerowana	02 66 820 R20
Płytki R2 XCHT 062220 FN K10/PVTi	02 66 860 R20
Płytki R2 XCHT 062220 FN M40/PVST	02 66 890 R20
Głowiczka ø10 SLOTWORX HP trzpieniowa	2 30 10 166 G
Głowiczka ø12 SLOTWORX HP trzpieniowa	3 36 12 166 G
Głowiczka ø10 SLOTWORX HP z gwintem M6	2 10 266 M6
Głowiczka ø12 SLOTWORX HP z gwintem M6	3 12 266 M6



SLOTWORX ® HP - narzędzie do obróbki wysokowydajnej HighPerformance.

Główne zalety :

- obróbka High Feed z dużymi posuwami (HF),
- prędkości skrawania do $V_c=300\text{m/min}$

Cechy narzędzia:

- rzeczywisty promień naroża R2 – umożliwia obróbkę 3D
- 3° wyluzowanie pozycji płytki (Kappa 93°), przydatne na dużych wysięgach
- 11° wyluzowania dla optymalnej obróbki stali hartowanych
- negatywowe gniazdo płytki dla zapewnienia lepszej stabilności w obróbce
- cyrkulacyjne lub wgłębne osiowe zagłębienie
- do obróbki stali, stali hartowanych, żeliwa, grafitu (płytką z pokryciem diamentowym)



Konstrukcja głowicy oparta jest o system kieszeniowej obsady płytek, który zapewnia umieszczenie płytki skrawającej w pasowanej kieszeni wykonanej w korpusie głowicy. Dzięki takiej formie pozycjonowania płytki siły skrawania nie przenoszą się na śrubę mocującą i gwint lecz na korpus głowicy. Negatywowe ustawienie płytki w gnieździe w przypadku zastosowania w obróbce HP zapewnia większą stabilność obróbką narzędzia. Kąt Kappa 93° zapewnia obniżenie sił promieniowych podczas frezowania rowków i ścian do kąta prostego.

Płytki skrawające wykonane zostały z węglika spiekanego w gatunku HSC05 co pozwala na zastosowanie wysokich prędkości skrawania w strategii HSC oraz wydajnej obróbki stali hartowanych. Zastosowanie pokryć PVTI, PVTiH oraz PVDIaN daje możliwość wydajnego wykorzystania narzędzia w materiałach takich jak: stale, żeliwa, stali hartowane czy stopy nieżelazne. Zastosowany rzeczywisty promień płytki R2 daje szersze możliwości jego wykorzystania. Dzięki pełnemu promieniowi SLOTWORX ® HP posiada geometrię narzędzia torusowego i świetnie sprawdza się przy obróbce 3D.

Wszelkie informacje techniczne uzyskają Państwo poprzez kontakt z naszymi Przedstawicielami Terenowymi lub poprzez kontakt z biurem MS Spinex.

MS SPINEX

Ul. Klimontowska 19
04-672 Warszawa
www.msspinex.com.pl
tel. 0 22 512 50 10
fax. 0 22 512 50 50