

# AKCJA PROMOCYJNA

01.04.2016 – 30.09.2016

## Głowica za 1 €

Przy zakupie 30 szt. płytek frez fi 10 w cenie 1 €  
Przy zakupie 40 szt. płytek frez fi 12 w cenie 1 €



**pokołm**  
PREMIUMTOOLS. WE KNOW HOW.

## SLOTWORX® HP – do obróbki HPC

Nazwa	Nr.kat.	Euro/szt.
Płytki R2 XCHW 062220 EN HSC05/PVTi	02 66 835 R20	15,20 – 10%
Płytki R2 XCHW 062220 EN HSC05/PVTiH	02 66 836 R20	15,20 – 10%
Głowiczka ø10 SLOTWORX HP trzpieniowa	2 30 10 166 G	136,00 – 15%
Głowiczka ø12 SLOTWORX HP trzpieniowa	3 36 12 166 G	174,00 – 15%
Głowiczka ø10 SLOTWORX HP z gwintem M6	2 10 266 M6	136,00 – 15%
Głowiczka ø12 SLOTWORX HP z gwintem M6	3 12 266 M6	174,00 – 15%



**pokołm**

## **SLOTWORX ® HP - narzędzie do obróbki wysokowydajnej HighPerformance.**

### Główne zalety :

- obróbka High Feed z dużymi posuwami (HF),
- prędkości skrawania do  $V_c=300\text{m/min}$

### Cechy narzędzia:

- rzeczywisty promień naroża R2 – umożliwi obróbkę 3D
- $3^\circ$  wyluzowanie pozycji płytki (Kappa  $93^\circ$ ), przydatne na dużych wysięgach
- $11^\circ$  wyluzowania dla optymalnej obróbki stali hartowanych
- negatywowe gniazdo płytki dla zapewnienia lepszej stabilności w obróbce
- cyrkulacyjne lub wgłębne osiowe zagłębienie
- do obróbki stali, stali hartowanych, żeliwa, grafitu (płytką z pokryciem diamentowym)



Konstrukcja głowicy oparta jest o system kieszeniowej obsady płytek, który zapewnia umieszczenie płytki skrawającej w pasowanej kieszeni wykonanej w korpusie głowicy. Dzięki takiej formie pozycjonowania płytki siły skrawania nie przenoszą się na śrubę mocującą i gwint lecz na korpus głowicy. Negatywowe ustawienie płytki w gnieździe w przypadku zastosowania w obróbce HP zapewnia większą stabilność obróbką narzędzia. Kąt Kappa  $93^\circ$  zapewnia obniżenie sił promieniowych podczas frezowania rowków i ścian do kąta prostego.

Płytki skrawające wykonane zostały z węglika spiekanego w gatunku HSC05 co pozwala na zastosowanie wysokich prędkości skrawania w strategii HSC oraz wydajnej obróbki stali hartowanych. Zastosowanie pokryć PVTI, PVTiH oraz PVDIaH daje możliwość wydajnego wykorzystania narzędzia w materiałach takich jak: stale, żeliwa, stali hartowane czy stopy nieżelazne. Zastosowany rzeczywisty promień płytki R2 daje szersze możliwości jego wykorzystania. Dzięki pełnemu promieniowi SLOTWORX ® HP posiada geometrię narzędzia torusowego i świetnie sprawdza się przy obróbce 3D.

**Wszelkie informacje techniczne uzyskają Państwo poprzez kontakt z naszymi Przedstawicielami Terenowymi lub poprzez kontakt z biurem MS Spinex.**

**MS SPINEX**

Ul. Klimontowska 19

04-672 Warszawa

[www.msspinex.com.pl](http://www.msspinex.com.pl)

tel. 0 22 512 50 10

fax. 0 22 512 50 50