



System „TOP” ze specjalnie zaprojektowaną krawędzią tnącą pozwala na zwiększenie posuwu nawet o 100% w porównaniu z konwencjonalnymi płytkami ISO.

Płytki VPGT 1003... F zapewniają ostrą krawędź tnącą do obróbki średniej, wykańczającej oraz mikroobróbki. Płytki VPET 1003... F zapewniają ostrą krawędź tnącą oraz mają zawężoną tolerancję wysokości dzięki czemu nie wymagają korekty wysokości przy wymianie, co jest szczególnie ważne w przypadku obróbki małych detali. Płytki VPXT 1003... E to płytki prasowane z zaokrągloną krawędzią tnącą. Znajdują zastosowanie w obróbce zgrubnej i średniej.

Zalety:

- Toczenie do przodu, toczenie wsteczne i planowanie za pomocą jednej płytki,
- Gatunki węglików i powłoki dostosowane do obróbki stali, stali nierdzewnych i superstopów,
- Promień naroża od 0 do 0,35 mm dostępne w standardzie,
- Oprawki i wytaczaki poddane obróbce cieplnej,
- Wzmocnione oprawki typu „V” do toczenia przy dużych głębokościach skrawania.

