

NEU
BENZ
i.com +
Innenkühlung

BENZ LINTEC STOSSEINHEITEN

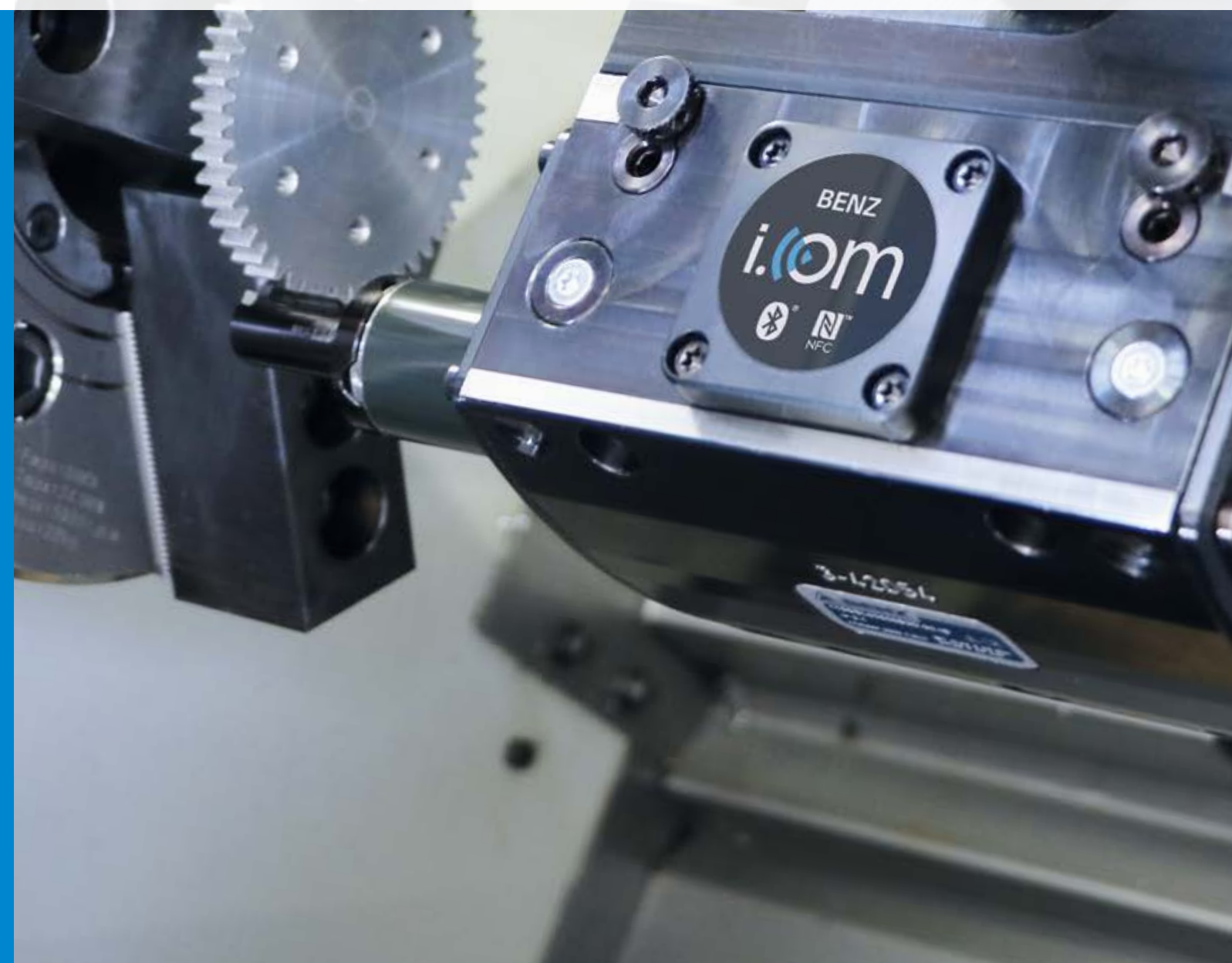
Werkzeugtechnik
für CNC-Drehmaschinen und Bearbeitungszentren

Metallbearbeitung

BENZ GmbH Werkzeugsysteme
Im Mühlegrün 12
D-77716 Haslach
T +49 7832 704-0
F +49 7832 704-8001
info@benztooling.com
www.benztooling.com



F-341795-DE-0919



INNEN- UND AUSSENBEARBEITUNG



Innenbearbeitung
eines Werkstücks
mit einer Stoßeinheit



Außenbearbeitung
eines Werkstücks
mit einer Stoßeinheit



-  Kerbverzahnung
-  Torx
-  Evolventenverzahnung



-  Innensechskant
-  Nut
-  weitere Sonderprofile

KLEMMHALTER

Für die Innen- und Außenbearbeitung



Die für Sie passende Lösung erhalten Sie beim Schneidplattenhersteller Ihrer Wahl. Gerne vermitteln wir Ihnen die entsprechenden Kontakte.

TYPENÜBERSICHT

Kostengünstig Prozesse wirtschaftlicher gestalten
Durch die Integration von Zusatzaggregaten in Werkzeugmaschinen können spezielle Fertigungsabläufe optimiert werden. Die Einbindung von Stoßeinheiten in den Fertigungsprozess ist ein ideales Beispiel dafür, wie aufwendige Umspann- und Rüstprozesse eingespart werden können, bis hin zur Komplettbearbeitung.

BENZ als Vorreiter in der Stoßtechnologie bietet Ihnen

Stoßeinheiten für alle gängigen CNC-Drehmaschinen und Bearbeitungszentren.
Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung für Ihren individuellen Anwendungsfall.

Die neue Generation der BENZ Aggregate ist serienmäßig mit Innenkühlung ausgestattet, was sich positiv auf die Standzeit der Stoßplatten und somit auf die Wirtschaftlichkeit des Gesamtprozesses auswirkt!

CNC-DREHMASCHINEN

BENZ LinA 4.0 - ANGETRIEBEN



axial
- standard



radial
- standard
- langer Hub



radial ≠90°
- standard
- langer Hub

REVOLVERSCHNITTSTELLEN

 VDI
 BMT
 CDI
 Weitere auf Anfrage

BEARBEITUNGSZENTREN

BENZ LinA 4.0 - ANGETRIEBEN



axial
- Standard










radial
- standard
- langer Hub

BENZ LinS - STATISCH



ANTRIEBSKEGEL

 SK
 CAT
 KM™
 Weitere auf Anfrage

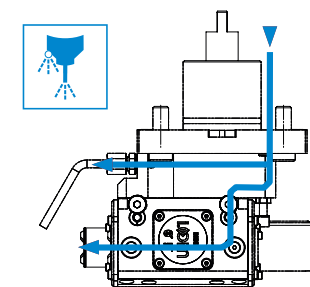
 MAS BT
 HSK
 Coromant Capto®

NEU SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

Betriebsstundenzähler
BENZ i.com verarbeitet Ihre Werkzeugdaten und gibt Ihnen dadurch wichtige Informationen zum Zustand Ihres Aggregats.



Innenkühlung
Marktneuheit:
BENZ Stoßeinheiten mit Innenkühlung.



TECHNISCHE DATEN

Variante	S	SL
Nutzbarer Stoßhub	32 mm	51 mm
Gesamthub	34 mm	53 mm
Doppelhubzahl	1.500 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹
Werkstofffestigkeit _{max}		1000 N/mm ²
Werkstoffhärte		31,5 HRC
Nutbreite _{max}		12 mm
Übersetzungsvarianten		2:1 / 1:1
Vorschub pro Umdrehung _{max}		0,02 mm - 0,1 mm

BEARBEITUNGSZYKLUS



Anfahren der Startposition
Mit der Schneide in X- und Z-Achse auf das gewünschte Startmaß fahren.



Schnittbewegung
Die Schneide stößt in das Werkstück vor und hebt die Späne ab.



Integrierte Abhebefunktion
Die Stoßeinheit hebt nach dem Stoßvorgang ab. Sie verfügt über eine integrierte Abhebeeinrichtung.



Rückhub als Leerhub
Durch das kontaktlose Zurückfahren beim Leerhub wird der Verschleiß und das Ausbrechen der Schneide beim Zurückfahren verhindert.

Bei kontinuierlichem Vorschub der X-Achse wiederholt sich der Zyklus bis die gewünschte Nuttiefe erreicht wurde.