

JAUFLEX

INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI

1. Zastosowanie

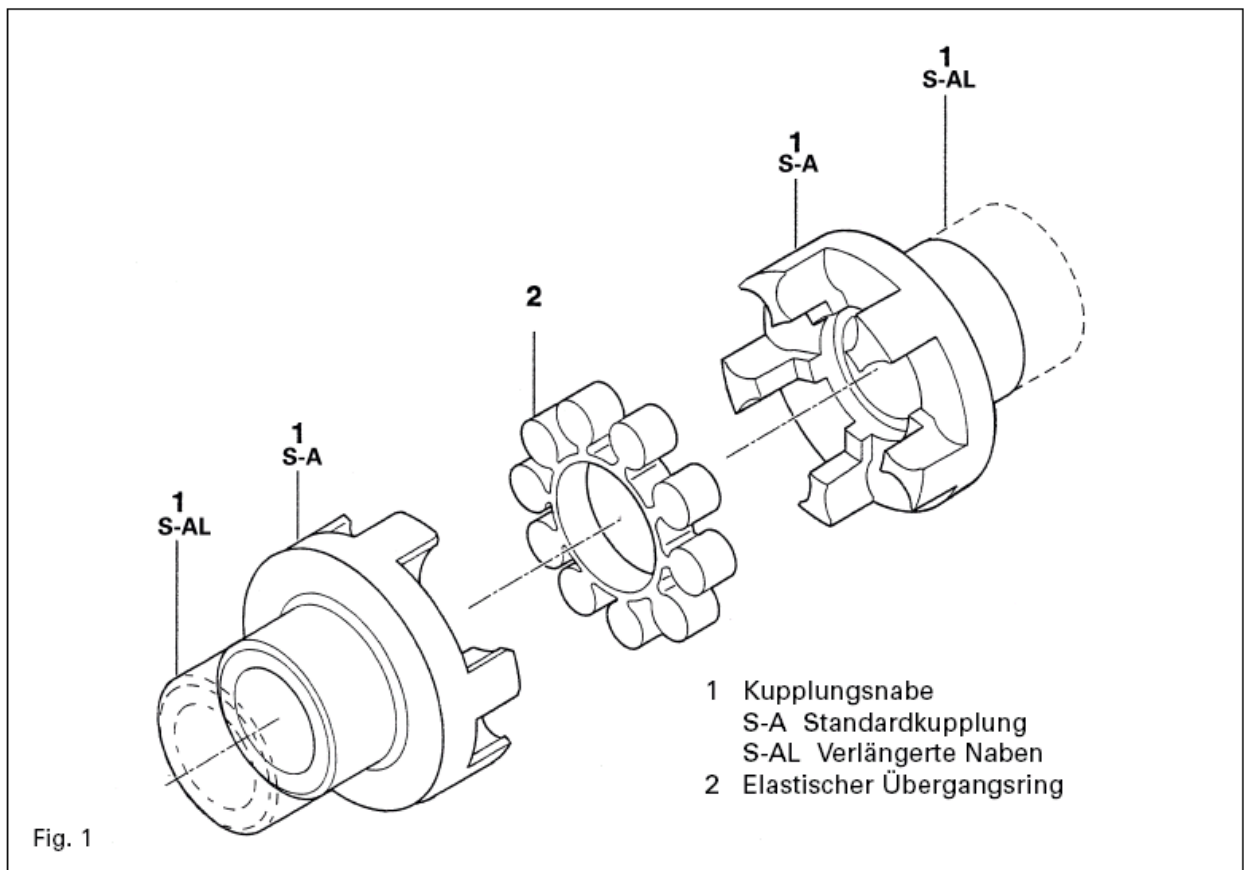
Sprzęgła JAUFLEX typu S-A/S-AL są sprzęgłami elastycznymi w kierunku obrotu i są odporne na uderzenia. Kompensują niewspółosiowość kątową oraz osiową w ramach określonych tolerancji. Moment przenoszony jest przez wkładkę elastyczną.

Wkładka elastyczna niweluje uderzenia oraz wibracje momentowe, jest olejoodporna i jest odporna na temperaturę.

2. Budowa

Wkładki elastyczne wykonane z Vulkollan'u (Vk) z poliuretanem jako materiałem bazowym mogą stanowić izolację elektryczną pomiędzy zesprzęglonymi urządzeniami, w przypadku, gdy żadne inne połączenie elektryczne nie istnieje.

Sprzęgło może pracować w obydwu kierunkach obrotu i może być zainstalowane w dowolnej pozycji.



3. Uwagi przed montażem

- upewnić się , że prędkość obrotowa i moment, a także temperatura pracy nie przekroczy dopuszczalnych maksymalnych wartości (patrz aktualny katalog)
- sprawdzić czy maksymalne dopuszczalne rozmiary otworów w kołnierzach piast są zgodnie z danymi z bieżącego katalogu
- sprawdzić czy tolerancje otworów są zgodne z ISO , pasowanie H7 (wg DIN 7161 / 2)
aby sprawdzić tolerancje dla wałków prosimy odnieść się do katalogu. Tolerancje te mogą nieznacznie różnić się w przypadku wykonań specjalnych
- sprawdzić czy rowek wpustowy odpowiada standardom DIN 6885 / 1
- przygotować wymagane wkręty

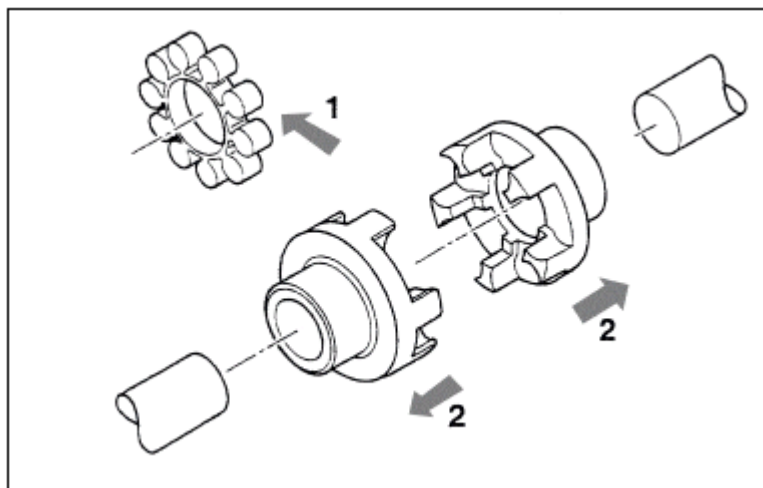


OSTRZEŻENIE!

**Przed przystąpieniem do pracy przy sprzęgle wyłączyć silnik.
Zabezpieczyć silnik przed samoczynnym włączeniem**

4. Montaż sprzęgła

- wyjąć wkładkę elastyczną (rys. 2)
- przed instalacją oczyścić otwory w piastach sprzęgła oraz czopy wałów
- w przypadku większych sprzęgieł , należy użyć odpowiednich pomocy technicznych
- umieścić piasty sprzęgła na czopie wału (rys. 2 poz. 2.)

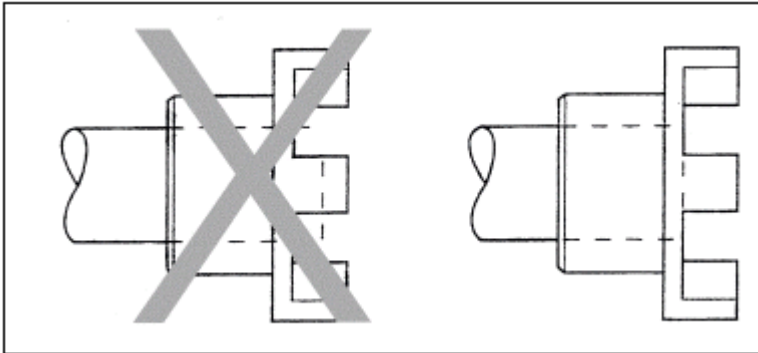


Rys 2

UWAGA!

W celu ułatwienia montażu można ostrożnie podgrzać piasty sprzęgła do temperatury pomiędzy 80 °C a 120 °C.

- założyć piastę na czop wału tak aby koniec wału pokrywał się z końcem piasty . Czop wału nie może być wysunięty z piasty aby nie uszkodzić pierścienia elastycznego. (rys. 3)
- obserwować ewentualne odchylenia

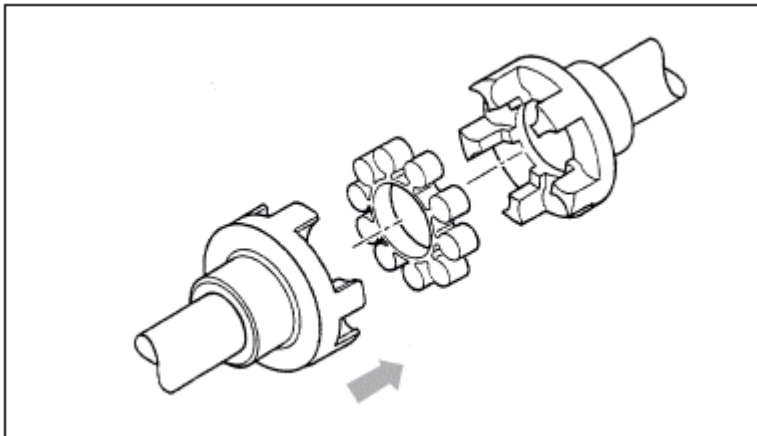


Rys 3

UWAGA !

Gorące piasty powinny najpierw zostać ostudzone przed założeniem wkładki elastycznej

- przed założeniem wkładki elastycznej nanieść substancję smarującą .
Dla wkładek wykonanych z Perbunanu (PB) użyć talku a dla pierścieni wykonanych z Vulkollanu (VK) smaru.
- włożyć wkładkę elastyczną
- połączyć wały z zamontowanymi piastami (rys. 4)



Rys 4

5. Ustawienie sprzęgła

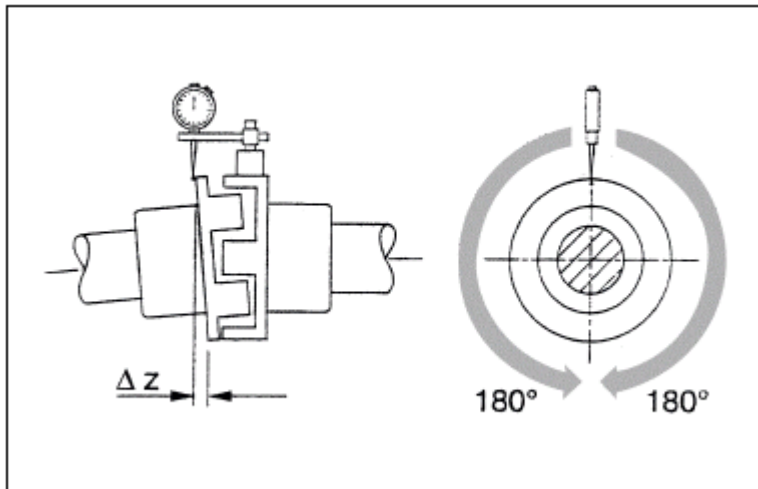
Wartości standardowe maksymalnych dopuszczalnych odchyień są podane w tabelach 1 do 3.
W szczególnych przypadkach, przy podwyższonych wymaganiach ze względu na hałas lub wysokie prędkości obrotowe należy odchyłki dokładności ustawienia zmniejszyć o 0,1 mm.

UWAGA !

Dokładne ustawienie sprzęgła znacznie wydłuża żywotność wkładki elastycznej.

Odchylenie kątowe

- Prosimy zmierzyć na całym obrocie (360 °).
Należy określić maksymalne odchylenie z1 i minimalne odchylenie z2 (rys. 5).
Obliczamy odchylenie kątowe $\Delta z = z1 - z2$
- Prosimy zwrócić uwagę na to, żeby zachować maksymalne wartości Δz_{max} podane w tabeli 1.
Podane w tabeli 1 wartości obowiązują dla prędkości obrotowej 1500 obr/min.



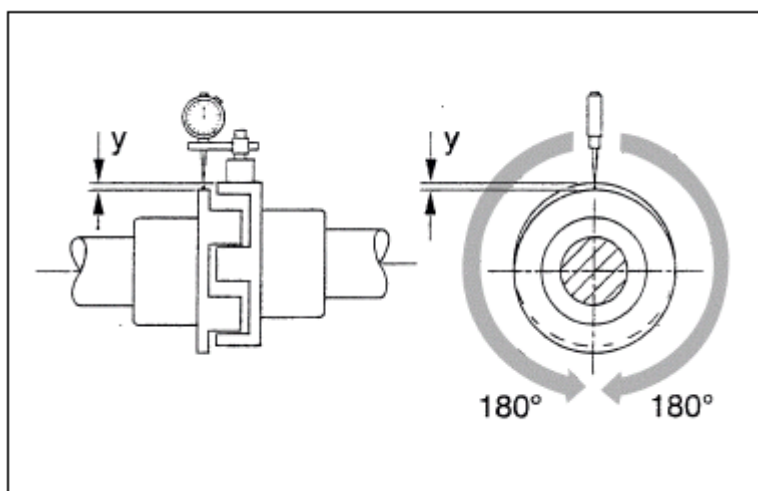
Rys 5

Tabela 1

Baugröße	50	70	85	100	125	145	170	200	230	260	300	360	400
$\Delta z_{\text{m} \times \text{x}}$ mm	0,3	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6

Odchylenie promieniowe

- Prosimy zmierzyć na całym obrocie (360 °).
 Należy określić maksymalne odchylenie Y1 i minimalne odchylenie Y2 (rys. 6).
 Obliczamy odchylenie promieniowe $Y = 0,5 (Y1 - Y2)$
- Prosimy zwrócić uwagę na to, żeby zachować maksymalne wartości y_{max} podane w tabeli 2. Podane w tabeli 2 wartości obowiązują dla prędkości obrotowej 1500 obr/min.



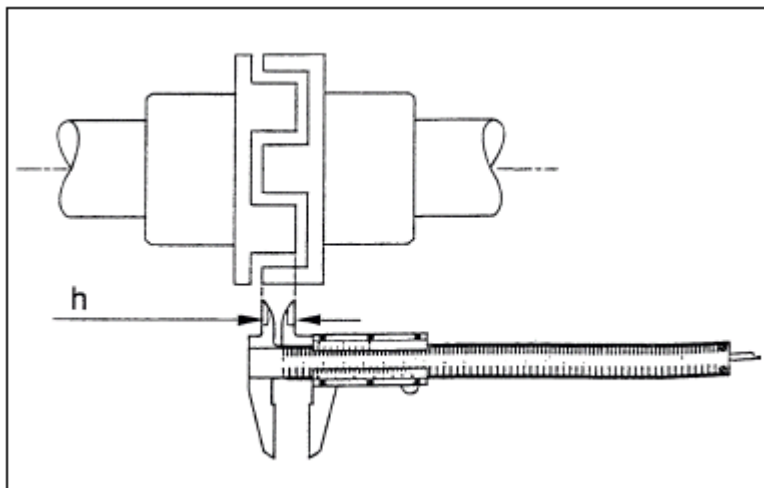
Rys 6

Tabela 2

Baugröße	50	70	85	100	125	145	170	200	230	260	300	360	400
$Y_{\text{m} \times \text{x}}$ mm	0,4	0,5	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,9	0,9	1,0	1,0

Odchylenie osiowe

- Nachodzenie na siebie osiowe połówek sprzęgła h zmierzyć suwmiarką (rys. 7)
- Przy ustawianiu sprzęgła należy zwrócić uwagę na dopuszczalną tolerancję h wg tabeli 3.



Rys 7

UWAGA !

Przy pracy z większymi osiowymi odchyleniami prosimy o kontakt z producentem.

Tabela 3

Baugröße		50	70	85	100	125	145	170	200	230	260	300	360	400
h	mm	12	18	18	20	25	30	30	35	35	45	50	55	55
x	mm	-1	-1,5	-2	-2	-2,5	-2,5	-3	-3	-3,5	-4	-4	-4	-4

6. Praca

Sprzęgła JAUFLEX typu S-A i S-AL nie wymagają w czasie pracy nadzoru.

W trakcie regularnych kontroli należy sprawdzić następujące punkty :

- ustawienie sprzęgła
- stan elementu elastycznego

W trakcie przeglądów napędu średnio co 5 lat :

- wymienić wkładkę elastyczną



OSTRZEŻENIE!

Przed uruchomieniem sprzęgła wszystkie ruchome części muszą być osłonięte trwałymi osłonami .

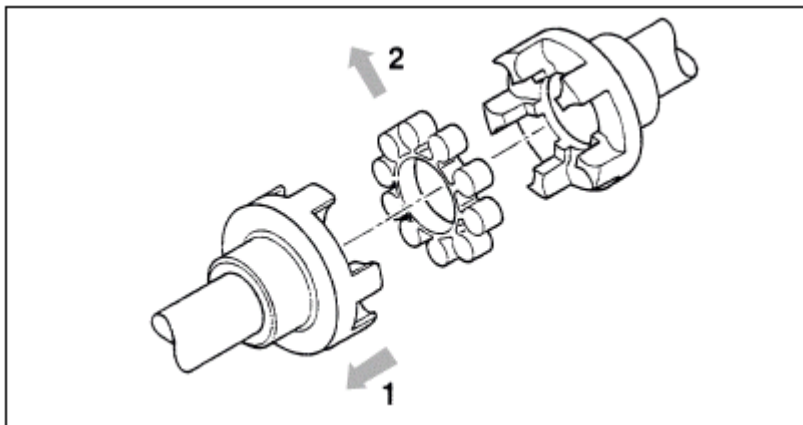
7. Wymiana wkładki elastycznej



OSTRZEŻENIE!

**Przed przystąpieniem do pracy przy sprzęgle wyłączyć silnik.
Zabezpieczyć silnik przed samoczynnym włączeniem**

- wały z piastami sprzęgieł cofnąć do tyłu (rys. 8. poz.1)
- wyjąć wkładkę elastyczną (rys. 8 poz.2)
- środek smarujący nanieść na nową wkładkę elastyczną
Dla wkładek wykonanych z Perbunanu (PB) użyć talku a dla pierścieni wykonanych z Vulkollanu (VK) smaru.
- włożyć nową wkładkę do sprzęgła , wały z piastami sprzęgieł zsunąć powrotem
- ustawić sprzęgło (patrz punkt 5)



Rys 8



OSTRZEŻENIE!

Przed ponownym uruchomieniem sprzęgła wszystkie ruchome części muszą być osłonięte trwałymi osłonami .