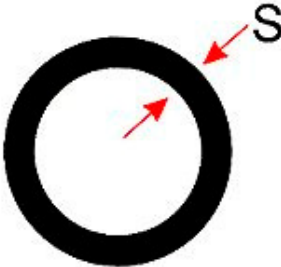

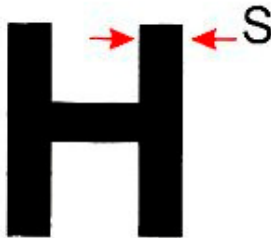
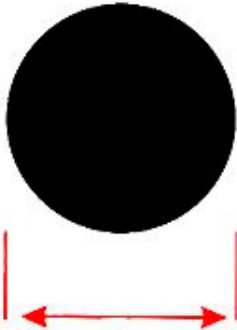
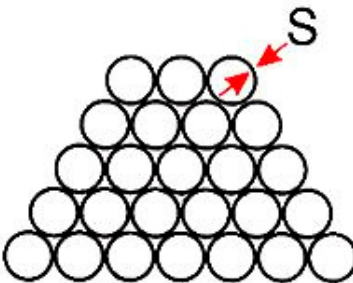


TABELA DOBORU PODZIAŁKI

	S mm	Z		\varnothing L mm	Z
	PONIŻEJ 1.5	14 LUB 10/14		DO 40	10 LUB 8/12
	OD 1.5 DO 3	10 LUB 8/12		OD 40 DO 80	6 LUB 4/6
	OD 3 DO 6	8 LUB 6/10		OD 80 DO 150	4 LUB 3/4
	OD 4 DO 10	6 LUB 5/8		OD 150 DO 400	2, 3 LUB 2/3
	OD 6 DO 12	4 LUB 4/6		POWYŻEJ 400	1.25 LUB 0.75
	POWYŻEJ 12	3, 4 LUB 3/4			

Z = ZĘBY NA CAL