



QUADWORX®

→ CZTERY KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE DLA WIĘKSZEJ WYDAJNOŚCI



CZTERY KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE OFERUJĄ WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ

Quadworx® - najnowszy produkt firmy POKOLM do pracy na dużych posuwach (do 3 mm/ząb) przy standardowych aplikacjach. Wysokie wartości posuwu przy obróbce zgrubnej stali, żeliwa, stali stopowych pozwalają na wydajną obróbkę detali. Pozwala to na maksymalne skrócenie czasu wykonania np. kompletnej formy wtryskowej.

W skład całej rodziny narzędzi **Quadworx®** wchodzi: głowiczki wkręcane, głowice nasadzane oraz chronione patentem głowiczki nakręcane systemu DuoPlug®. Precyzyjnie wykonane gniazda narzędzi oraz szlifowane płytki zapewniają dokładność i powtarzalność wymiarową detali. Mocowanie kieszeniowe płytek (patent) zapewnia maksymalną wytrzymałość i stabilność obróbki. Wszystkie narzędzia posiadają wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa zapewniając tym samym lepsze chłodzenie krawędzi skrawającej i większe bezpieczeństwo przy obróbce głębokich form – lepsze odprowadzenie wiórów.

Cztero – krawędziowa płytka oraz specjalna geometria będąca kombinacją kilku promieni i krawędzi typu „wiper” pozwala na szerokie zastosowanie w obróbce form wtryskowych. Specjalnie opracowana geometria oraz

polerowane powierzchnie płytek gwarantują ochronę przed wpływem temperatury oraz zapewniają maksymalną stabilność obróbki.

Pozytywna geometria gniazda płytki (9°) w połączeniu z płytką bez łamacza wióra pozwala zredukować obciążenie maszyny i zwiększyć stabilność narzędzia. Geometria narzędzia została tak zaprojektowana aby zapewnić wysoką wydajność przy minimalnych siłach skrawania. Opatentowane, kieszeniowe osadzenie płytek wpływa na wzrost żywotności płytek, wzrost wydajności a co za tym idzie na większą produktywność.

Kwadratowa płytka ze szlifowanymi powierzchniami przyłożenia zapewniają absolutnie pewne pozycjonowanie w gnieździe narzędzia oraz gwarantują maksymalną powtarzalność procesu, wzrost wydajności obróbki oraz redukcję kosztów narzędzi przy obróbce przerywanej.

Wszystkie narzędzia **Quadworx®** posiadają teoretyczny, programowalny promień naroża. Należy pamiętać aby przy opisywaniu narzędzia w programie obróbkowym uwzględnić promień $R_p = 1.5$ mm dla wszystkich typów głowic.

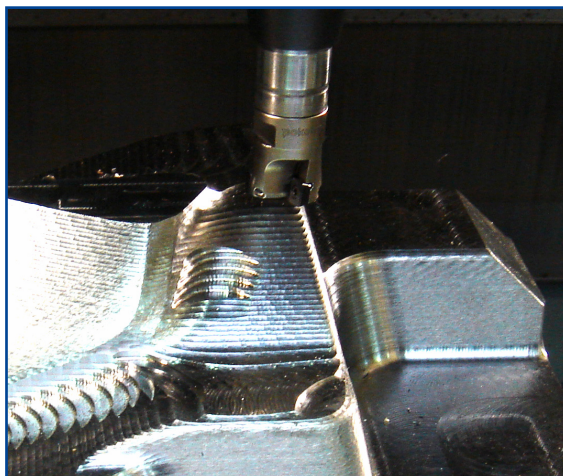


PODSUMOWANIE ZALET

- ekonomiczna 4-ro ostrzowa płytką skrawająca
- wysoka wydajność obróbki przy zachowaniu stabilności procesu
- mocowanie kieszeniowe gwarantuje pewne pozycjonowanie płytki i eliminuje niebezpieczeństwo obrotu
- maksymalna powtarzalność procesu, szczególnie przy obróbce przerywanej
- lepsza jakość powierzchni dzięki krawędzi typu Viper oraz dużemu promieniowi

QUADWORX® - W PRAKTYCE

Parametry obróbki		
Wysięg	mm	ca. 100
Płytką		03 48 850
Narzędzie		3 25 248
Materiał		RAMAX
Vc	m/min	220
n	1/min	2800
fz	mm	1,42
Vf	mm/min	12.000
ap	mm	0,75
ae	mm	16,7
Trwałość	h	1
Wydajność Q	cm ³ /min	150



W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt:

“ MS SPINEX ”

04-672 Warszawa, ul. Klimontowska 19
tel.: (0 22) 512 50 00, 512 50 11, 512 50 12
fax: (0 22) 512 50 50
<http://www.msspinex.com.pl>
e-mail: Marek.Gasior@spinex.com.pl
Adam.Wareluk@spinex.com.pl