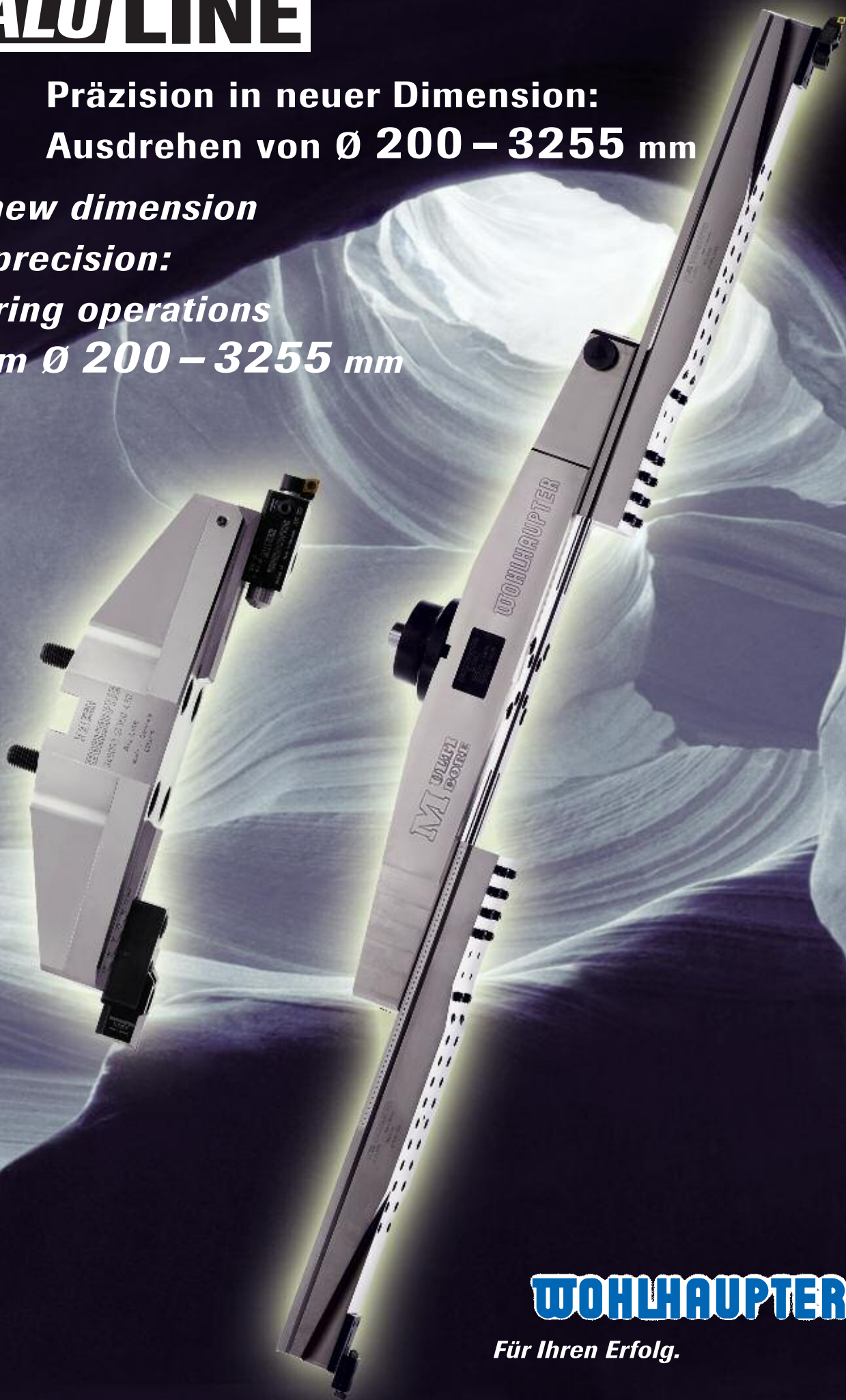


ALU LINE

Präzision in neuer Dimension:
Ausdrehen von \emptyset 200 – 3255 mm

*A new dimension
in precision:
Boring operations
from \emptyset 200 – 3255 mm*



WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

Wirtschaftlicher Ausdrehen bis Ø 3255 mm... Cost-effective boring operations up to Ø 3255 mm...

Bei der Innenbearbeitung von großen Bohrungen setzt Wohlhaupter seit nunmehr 10 Jahren mit der Alu-Line-Baureihe immer wieder neue Akzente. Auf der Basis des bestehenden Produkt- und Systemwissens hat Wohlhaupter die Standardbaureihe von Ø 500 – 3255 mm neu konzipiert und nahtlos an die bisherigen Alu-Line-Werkzeuge von Ø 200 – 500 mm angefügt.

So kann die kleinste Schiene bereits bei einem Ausdrehbereich von Ø 500 – 780 mm eingesetzt werden. Vier Grundschiene und vier Kerbzahnschiene reichen für

den kompletten Ausdrehbereich von Ø 500 – 3255 mm. Dabei passen die Kerbzahnschiene auf jede der vier Grundschiene und ermöglichen die optimale Kombination für die jeweilige Anforderung.

Eingegliedert in das Wohlhaupter MultiBore-System steht Ihnen die große Auswahl an Plattenhaltern und Feindrehwerkzeugen 337 zur Verfügung: Vor-, Fertigbearbeitung oder die kombinierte Vor- und Fertigbearbeitung Combi-Line mit nur einer Investition.



**...in Wohlhaupter-Präzision
...with Wohlhaupter precision**



For the past ten years, Wohlhaupter has continued to raise the bar in the internal machining of large bores with the Alu-Line series. Wohlhaupter has used existing product and system expertise to redesign the standard of Ø 500 – 3255 mm model series and to seamlessly integrate it by adding it on to the current Ø 200 – 500 mm Alu-Line tools.

This allows even the smallest slide with a boring range of Ø 500 – 780 mm to be used.



Statorgehäuse GGG 50: Vor-/Fertigbearbeitung Combi-Line Ø 409,5^{PT}, Bohrungstiefe: 500 mm, stark unterbrochener Schnitt

Stator housing GGG 50: rough/finish machining, Ø 409,5^{PT}, bore depth: 500 mm, highly noncontinuous cut



Fertigbearbeitung eines Gussgehäuses GG 25: Ø 870^{HT}, V_c 400 m/min., Bearbeitungslänge 1700 mm, Schneidstoff WBN 300, Bearbeitungszeit: 103 Min.

Finish machining on a cast-iron casing GG 25: Ø 870^{HT}, V_c 400 m/min., machining length: 1700 mm, cutting material: WBN 300, machining time: 103 min.

Getriebegehäuse GGG 50, Fertigbearbeitung Ø 2164 mm und Ø 2335 mm, V_c: 170 m/min, ap: 0,5 mm, f_z: 0,10–0,12 mm

Transmission housing GGG 50, finish machining Ø 2164 mm and Ø 2335 mm, V_c: 170 m/min, cutting depth: 0.5 mm, f_z: 0,10 – 0,12 mm

Four base slides and four serrated slides alone cover the entire boring range of Ø 500 – 3255 mm. The serrated slides fit each of the four base slides, which make optimum combinations possible for whatever the current requirements demand.

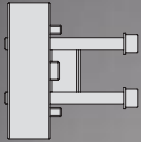
The Wohlhaupter MultiBore system also includes the widest selection of insert holders and precision boring tools 337: rough and finish machining or the combined rough and finish machining Combi-Line – all this included with just one investment.



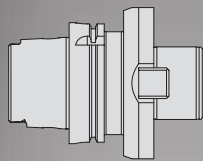
Für Ihren Erfolg.

Ausdrehen Ø 200 – 3255 mm auf einen Blick: Boring Ø 200 – 3255 mm in the blink of an eye:

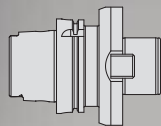
Grundaufnahmen Master shanks



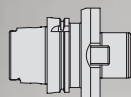
Aufnahmeflansch
Support flange



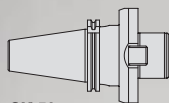
HSK A 160



HSK A 125



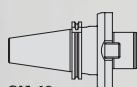
HSK A 100



SK 50



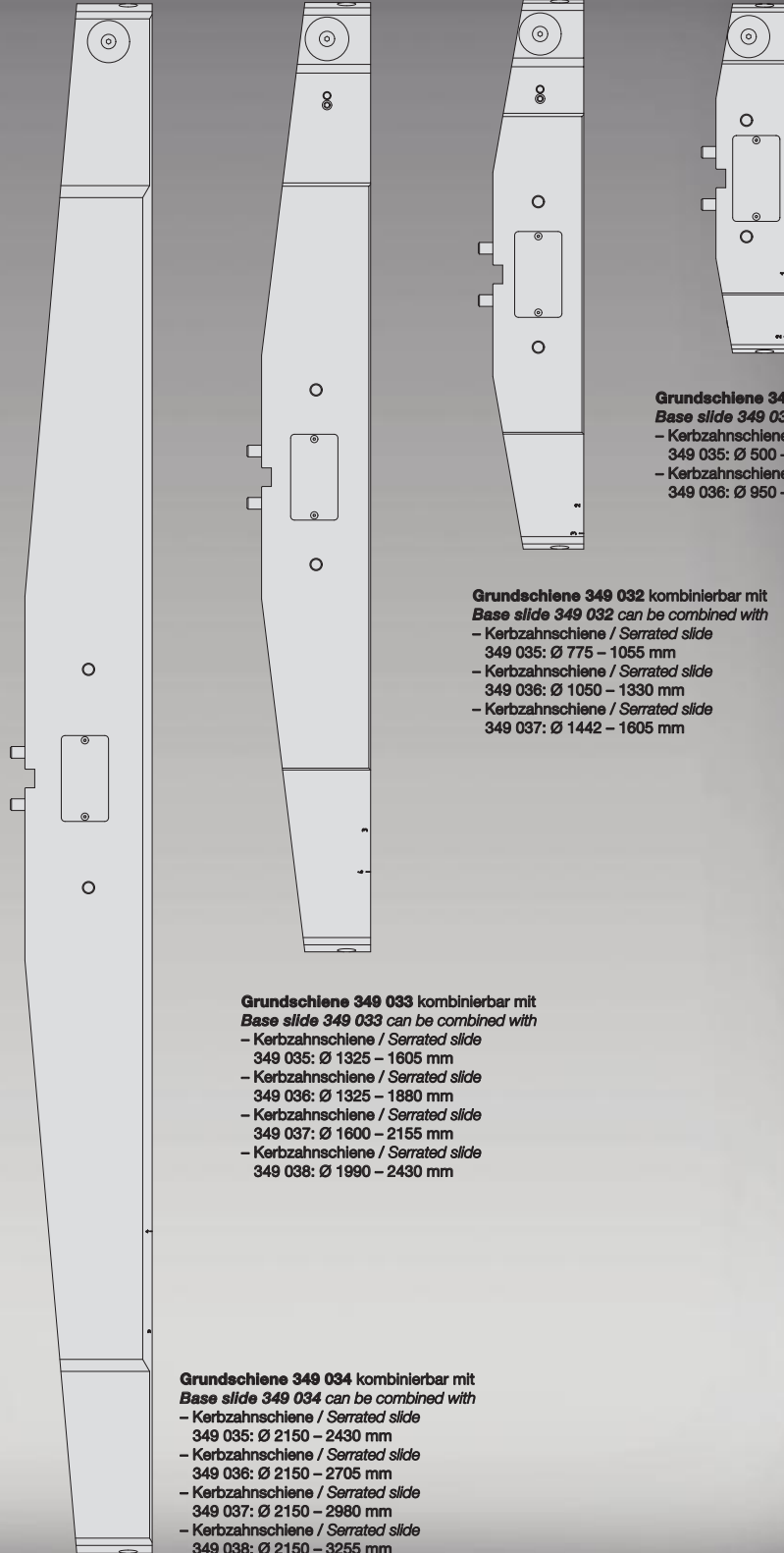
HSK 63



SK 40

Weitere Grundaufnahmen auf Anfrage
Other Master shanks on request

Grundschielen Base slides



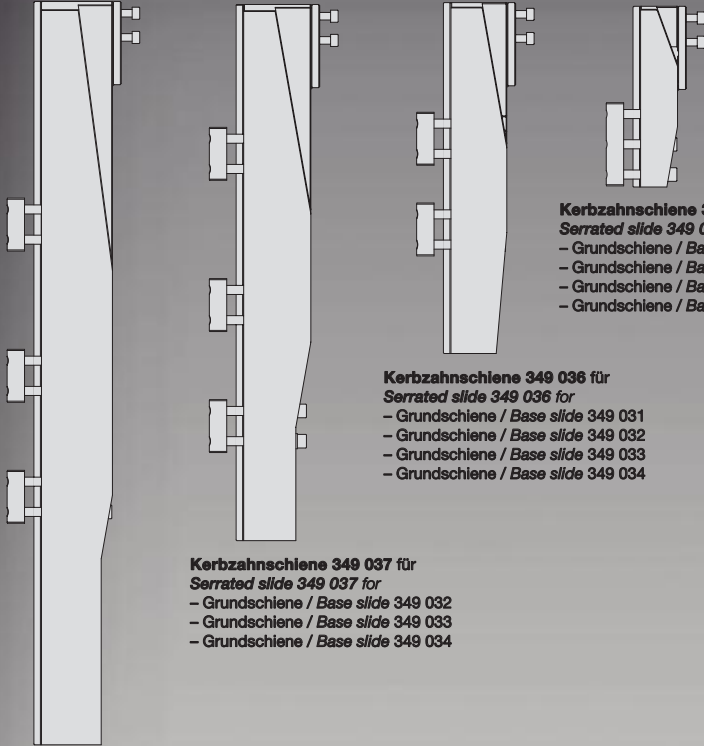
Grundschiene 349 031 kombinierbar mit
Base slide 349 031 can be combined with
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 035: Ø 500 – 780 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 036: Ø 950 – 1050 mm

Grundschiene 349 032 kombinierbar mit
Base slide 349 032 can be combined with
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 035: Ø 775 – 1055 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 036: Ø 1050 – 1330 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 037: Ø 1442 – 1605 mm

Grundschiene 349 033 kombinierbar mit
Base slide 349 033 can be combined with
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 035: Ø 1325 – 1605 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 036: Ø 1325 – 1880 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 037: Ø 1600 – 2155 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 038: Ø 1990 – 2430 mm

Grundschiene 349 034 kombinierbar mit
Base slide 349 034 can be combined with
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 035: Ø 2150 – 2430 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 036: Ø 2150 – 2705 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 037: Ø 2150 – 2980 mm
- Kerbzahnschiene / Serrated slide
349 038: Ø 2150 – 3255 mm

Kerzbahnschienen Serrated slides



Kerzbahnschiene 349 035 für
Serrated slide 349 035 for
– Grundschiene / Base slide 349 031
– Grundschiene / Base slide 349 032
– Grundschiene / Base slide 349 033
– Grundschiene / Base slide 349 034

Kerzbahnschiene 349 036 für
Serrated slide 349 036 for
– Grundschiene / Base slide 349 031
– Grundschiene / Base slide 349 032
– Grundschiene / Base slide 349 033
– Grundschiene / Base slide 349 034

Kerzbahnschiene 349 037 für
Serrated slide 349 037 for
– Grundschiene / Base slide 349 032
– Grundschiene / Base slide 349 033
– Grundschiene / Base slide 349 034

Kerzbahnschiene 349 038 für
Serrated slide 349 038 for
– Grundschiene / Base slide 349 033
– Grundschiene / Base slide 349 034

Fertigbearbeiten Finish machining



Feindrehwerkzeug 337
Precision boring tool 337
Form 20, 21, 101, 103, 161



Gegengewicht
Counter weight
Ø 200 – ca. 500 mm

Vor- und Fertigbearbeiten Rough and finish machining

COMBI LINE



höhenverstellbarer
Plattenhalter
Height-adjustable
insert holder
Form 103, 104



Feindrehwerkzeug 337
Precision boring tool 337
Form 103

Vorbearbeiten Rough machining



Plattenhalter 90°
Insert holder 90°
Form 103, 104, 105, 123, 124



Plattenhalter 80°
Insert holder 80°
Form 113, 114, 134



Plattenhalter
Rückwärtsbearbeitung
Insert holder reverse machining
Form 104



Plattenhalter Fasen
Insert holder chamfering
Form 114, 163

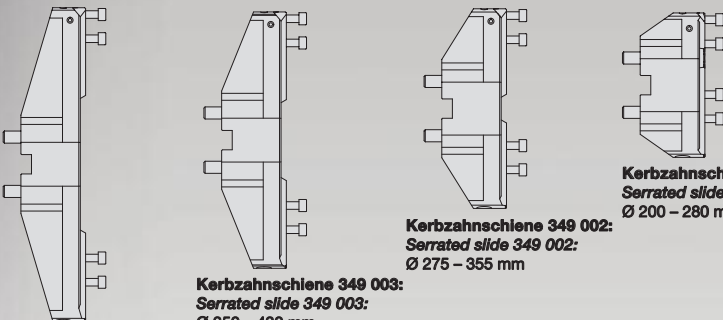


Plattenhalter Überdrehen
Insert holder outside turning
Form 104



Plattenhalter Axialstechen
Insert holder axial grooving
Form 304

Kerzbahnschienen (D 60) Serrated slides (D 60)



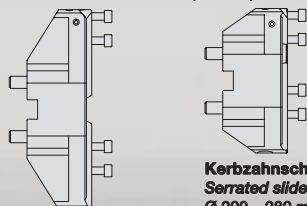
Kerzbahnschiene 349 001:
Serrated slide 349 001:
Ø 200 – 280 mm

Kerzbahnschiene 349 002:
Serrated slide 349 002:
Ø 275 – 355 mm

Kerzbahnschiene 349 003:
Serrated slide 349 003:
Ø 350 – 430 mm

Kerzbahnschiene 349 004:
Serrated slide 349 004:
Ø 425 – 505 mm

Kerzbahnschienen (D 40) Serrated slides (D 40)



Kerzbahnschiene 349 021:
Serrated slide 349 021:
Ø 200 – 280 mm

Kerzbahnschiene 349 022:
Serrated slide 349 022:
Ø 275 – 355 mm

Vorbearbeiten, höhenversetzt Roughing height adjustable



Plattenhalter 90°
Insert holder 90°
Form 103, 104



Höhenverstellbarer
Plattenhalter
Height adjustable insert holder
Form 103, 104

Weitere Plattenhalter auf Anfrage.
Other insert holders on request.

Schienen im Detail

Slides in detail

ALU LINE



Stabile Verbindung zur Maschinenspindel über alle gängigen Aufnahmen oder spezielle Aufnahmeflansche.

Stable connection to the machine spindle possible over all the usual supports or special support flange.



Verschleißfreie Kerbverzahnung aus Stahl.

Serrated body made of steel that is free from wear.



Absolute Sicherheit durch solide Verbindung der Kerbzahnschienen mit der Grundschiene.

Absolute reliability because of the serration slides sturdy connection with the base slide.



Mit Standard-Plattenhaltern steht Ihnen die Vielfalt des MultiBore-Programms zur Vorbearbeitung offen.

With standard insert holders, the variety of the MultiBore program is available for use in rough machining operations.



Fertigbearbeiten mit dem bewährten Feindrehwerkzeug 337 in absoluter Wohlhaupter-Präzision.

Finish machining with the proven precision boring tool 337 with absolute Wohlhaupter precision.



Bei Bedarf Kühlschmierstoff-Zufuhr über das Werkzeug – optional auch bis zur Schneide.

If required, cutting fluid feed over the tool – optional right up to the cutting edge.



Vor- und Fertigbearbeitung in einem Arbeitsgang erhöht die Wirtschaftlichkeit bei gleicher Präzision.

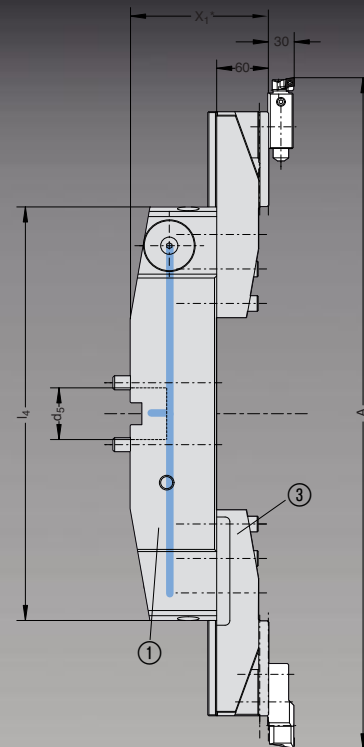
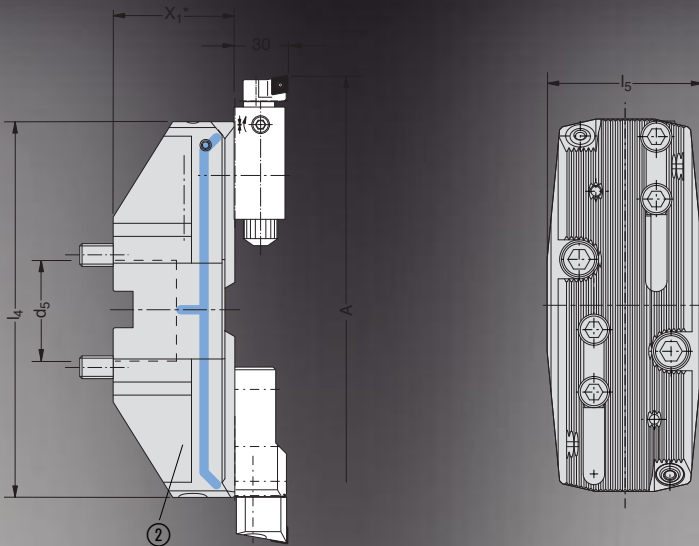
Rough and finish machining in one work operation increases cost-effectiveness while retaining the same high level of precision.

Programmübersicht Product overview

ALU LINE

Ø 200 – Ø 505 mm

Ø 500 – Ø 3255 mm



Verbindungsstelle Connection	Ausdrehbereich Boring range					Grundschiene ① Base slide	Kerbschiene ② Serrated slide	Kerbschiene ③ Serrated slide
d ₅	A	X ₁	l ₄	l ₅	kg	Bestell-Nr. Order No.	Bestell-Nr. Order No.	Bestell-Nr. Order No.
D 40	200 - 280	75	191	80	2,4	-	349 021	-
D 40	275 - 355	75	264	80	3,1	-	349 022	-
D 60	200 - 280	85	191	110	4,8	-	349 001	-
D 60	275 - 355	85	264	110	5,6	-	349 002	-
D 60	350 - 430	85	339	129	6,9	-	349 003	-
D 60	425 - 505	85	414	129	7,7	-	349 004	-
D 60	500 - 780	160	480	130	25,0	349 031	-	349 035
D 60	950 - 1055	185	480	130	42,0	349 031	-	349 036
D 60	775 - 1055	185	755	155	43,0	349 032	-	349 035
D 60	1050 - 1330	210	755	155	60,0	349 032	-	349 036
D 60	1442 - 1605	225	755	155	87,0	349 032	-	349 037
D 60	1325 - 1605	210	1305	185	89,0	349 033	-	349 035
D 60	1325 - 1880	235	1305	185	106,0	349 033	-	349 036
D 60	1600 - 2155	250	1305	185	133,0	349 033	-	349 037
D 60	1990 - 2430	255	1305	185	171,0	349 033	-	349 038
D 60	2150 - 2430	235	2130	225	192,0	349 034	-	349 035
D 60	2150 - 2705	260	2130	225	209,0	349 034	-	349 036
D 60	2150 - 2980	275	2130	225	236,0	349 034	-	349 037
D 60	2150 - 3255	280	2130	225	274,0	349 034	-	349 038

X₁ = Maß Mitte Kerbverzahnung
Feindrehwerkzeuge und Plattenhalter
siehe Hauptkatalog 90100 MultiBore.

X₁ = dimension, center of serration
Precision boring tools and insert holders,
see main catalog 90100 MultiBore.

Ausdrehwerkzeuge Ø 500 – 3255 mm: Zubehör

Boring Tools Ø 500 – 3255 mm: Accessories

Outils d'alésages Ø 500 – 3255 mm: Accessoires

Zubehör	Einstellwinkel	WSP-Form	Bestell-Nr.
<i>Accessories</i>	<i>Approach angle</i>	<i>Insert Form</i>	<i>Order No.</i>
<i>Accessoires</i>	<i>Angle d'attaque</i>	<i>Forme de plaquette</i>	<i>No de cde.</i>
Plattenhalter	90°	104	149 099
<i>Insert holder</i>	90°	105	149 093
Porte-plaquette	90°	123	149 097
	90°	124	149 095
Plattenhalter	80°	113	149 089
<i>Insert holder</i>	80°	114	149 094
Porte-plaquette	80°	134	149 096
Plattenhalter	15°	163	201 065
<i>Insert holder</i>	20°	163	201 025
Porte-plaquette	30°	163	201 075
	45°	114	201 015
Plattenhalter, Rückwärtsbearbeitung	90°	104	251 010
<i>Insert holder, reverse machining</i>	90°	104	251 011
Porte-plaquette, glésage en tirant			
Aufnahme + Plattenhalter, Axialstechen			
<i>Support + Insert holder, Axial grooving</i>	–	304	226 014 + 226 010
Corps de base + Porte-plaquette, gorges axiales			
Schruppeinheit, höheinstellbar –0,5 bis + 0,9mm	90°	103	149 059
<i>Roughing unit, adjustable in height –0,5 to +0,9 mm,</i>	90°	104	149 057
Porte-plaquette d'ébauche, hauteur réglable –0,5 avec +0,9 mm			
Feindrehwerkzeug	92°	20	337 071
<i>Precision boring tool</i>	92°	21	337 072
Uтил d'alésage de très haute précision	92°	101	337 073
	92°	103	337 074
	92°	161	337 075
Gegengewicht			
<i>Counter weight</i>	–		337 076
Contre-poits			

WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

Wohlhaupter Programm

Wohlhaupter range

90530/09.2008 · Printed in Germany · Technische Änderungen vorbehalten. We reserve the right to technical changes.

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Systemwerkzeuge
System tools
Système d'outils

MULTI-BORE

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Spannzeuge
Clamping tools
Outils de serrage

- HSK DINM SERIES
- DIN 89 871-A1-AD-B
- DIN 89 893
- MAS-BT

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Modulares Drehwerkzeugsystem
Modular Turning Tool System
Système Modulaire de Tournage

MTS
Modular Turning Tool System

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg

Kundenspezifische Lösungen
Customised solutions
Solutions sur mesure

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

Einsteckkopf
Grooving head
Tête pour exécution de gorges

EK

*The toolholder concept: Innovation for grooving operations.
The toolholder concept: Innovation for grooving operations.
Une innovation novatrice pour l'exécution de gorges.*

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

Plan- und Ausdrehköpfe
Facing and boring heads
Tête à dresser et à aléser

UPA

WOHLHAUPTER
Für Ihren Erfolg.

WOHLHAUPTER

Für Ihren Erfolg.

Wohlhaupter GmbH Präzisionswerkzeuge
Maybachstraße 4 • 72636 Frickenhausen
Postfach 1264 • 72633 Frickenhausen
Tel. +49 (0)7022 408-0 • Fax +49 (0)7022 408-212
Internet: www.wohlhaupter.com
E-Mail: info@wohlhaupter.de

Zertifiziertes Qualitätsmanagement – bei Wohlhaupter selbstverständlich.
Certificated Quality Management goes without saying with Wohlhaupter.

