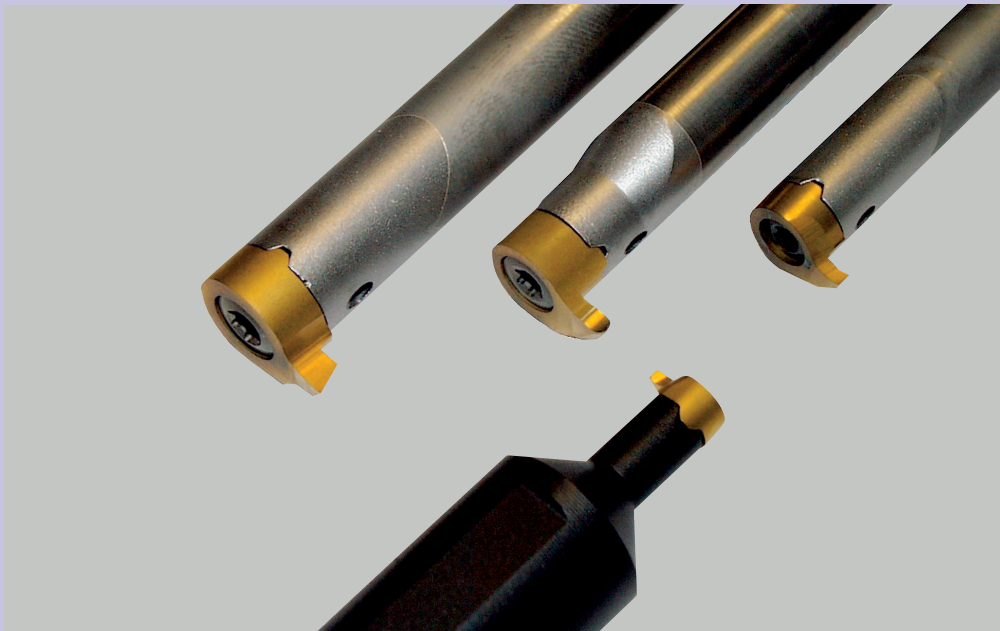


Dümmel
WERKZEUGFABRIK

HM-SCHNEIDWERKZEUGE CARBIDE GROOVING TOOLS



MINI-CUT



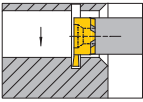
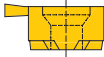
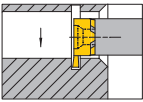

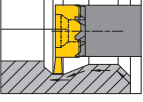

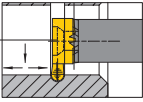
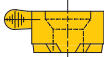
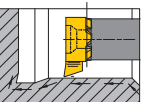

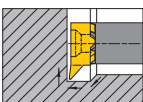

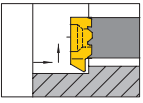

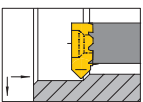

Nutenbearbeitung/
Bohrungsbearbeitung
ab \varnothing 7,8 mm

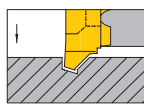
*Grooving
Boring and Profiling
bore \varnothing from 7.8 mm*

Übersicht *Summary*

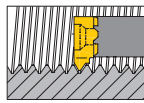
MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung ab Bohrungs-Ø 7,8 mm

MINI-CUT tool-system for boring and profiling for bore Ø from 7,8 mm

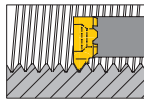
	Hartmetall – Klemmhalter Typ 608 / 611 / 614 / 616 5 <i>Toolholder – hard metal type 608 / 611 / 614 / 616</i>
	Stahl – Klemmhalter Typ 608 / 611 / 614 / 616 6 <i>Toolholder – steel type 608 / 611 / 614 / 616</i>
	Schneidplatten MINI-CUT 7–22 <i>Inserts MINI-CUT</i>
	 Steindreher (Innen) ab Ø 8,0 mm / Ø 11,0 mm 8 <i>Grooving (internal) for bore Ø from 8,0 / Ø 11,0 mm</i>
	 Steindreher (Innen) ab Ø 14,0 / Ø 16,0 mm 9 <i>Grooving (internal) for bore Ø from 14,0 / Ø 16,0 mm</i>
	 NC-Feindreher (Innen) ab Ø 8,0 / Ø 11,0 / Ø 14,0 / Ø 16,0 mm ... 10 <i>NC-profiling (internal) for bore Ø from 8,0 / Ø 11,0 / Ø 14,0 / Ø 16,0 mm</i>
	 Steindreher (Innen) Vollradius 11 ab Ø 8,0 / Ø 11,0 / Ø 14,0 / Ø 16,0 mm <i>Grooving (internal) for bore Ø from 8,0 / Ø 11,0 / Ø 14,0 / Ø 16,0 mm full nose radius</i>
	 Ausdreher & Kopieren (Innen) 12 ab Ø 7,8 / Ø 11,0 / Ø 14,0 / Ø 16,0 mm <i>Boring and copying (internal) for bore Ø from 7,8 / Ø 11,0 / Ø 14,0 / Ø 16,0 mm</i>
	 Ausdreher/Kopieren & Innenfreistriche (DIN 509) 13 ab Ø 7,8 / Ø 11,0 / Ø 13,7 mm <i>Boring/copying and profiling undercuts (DIN 509) for bore Ø from 7,8 / Ø 11,0 / Ø 13,7 mm</i>
	 Rückwärtsdreher (Innen) 14 ab Ø 7,8 / Ø 11,0 / Ø 13,8 mm <i>Boring by backward motion (internal) for bore Ø from 7,8 / Ø 11,0 / Ø 13,8 mm</i>
	 Fasen & Ausdreher (Innen) 15 ab Ø 8,0 / Ø 11,0 / Ø 14,0 mm <i>Chamfering and boring for bore Ø from 8,0 / Ø 11,0 / Ø 14,0 mm</i>



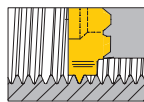
Vorstechen & Fasen (Innen) 16
 ab \varnothing 8,0 / \varnothing 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm
Pregrooving and chamfering for bore \varnothing from 8,0 / \varnothing 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm



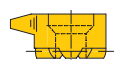
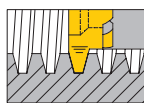
Metrisches Gewinde (Innen) ISO Teilprofil 17
 ab \varnothing 8,0 / \varnothing 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm
Metric thread ISO partial profile for bore \varnothing from 8,0 / \varnothing 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm



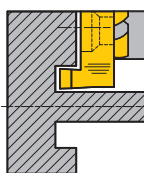
Metrisches Gewinde (Innen) ISO Vollprofil 18
 ab \varnothing 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm
Metric thread ISO full profile for bore \varnothing from 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm



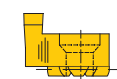
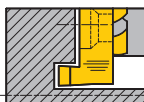
Whitworth Gewinde (Innen) Vollprofil 19
 ab \varnothing 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm
Whitworth full profile for bore \varnothing from 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm



Trapez – Gewinde (Innen) 20
 ab \varnothing 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm
Trapezoidal thread profile for bore \varnothing from 11,0 / \varnothing 14,0 / \varnothing 16,0 mm

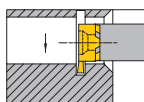


Axialstechen ab \varnothing 12,0 mm 21
Face grooving for bore \varnothing from 12,0 mm

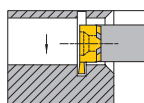


Axialstechen ab \varnothing 14,0 mm 22
Face grooving for bore \varnothing from 14,0 mm

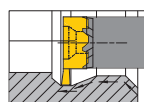
Neu: Schneiden mit erhöhter Stechtiefe
New: Inserts with maximum depth of groove



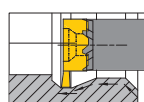
Stechdrehen (Innen) ab \varnothing 16,0 mm 23
 Stechtiefe bis 5.5 mm
*Grooving (internal) for bore \varnothing from 16,0 mm
 maximum depth of groove 5.5 mm*



Stechdrehen (Innen) ab \varnothing 17,0 mm 24
 Stechtiefe bis 6.5 mm
*Grooving (internal) for bore \varnothing from 17,0 mm
 maximum depth of groove 6.5 mm*



NC – Feindrehen (Innen) ab \varnothing 16,0 mm 25
 Stechtiefe bis 5.5 mm mit R0,2
*NC – profiling (internal) for bore \varnothing from 16,0 mm
 maximum depth of groove 5.5 mm with r0,2*

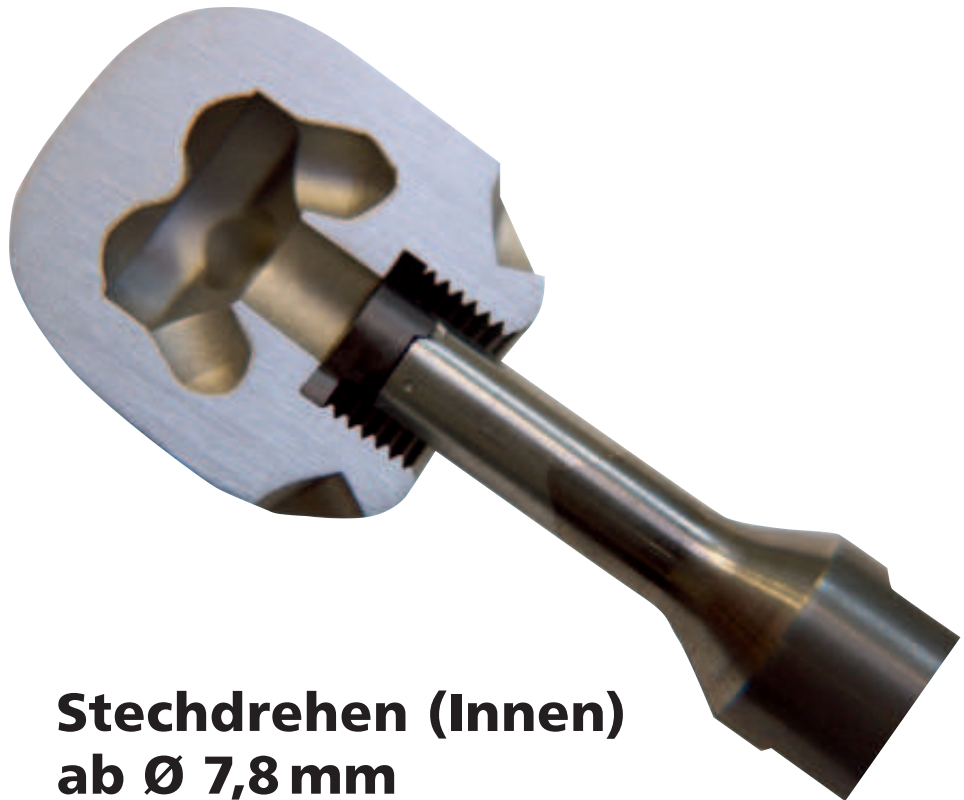
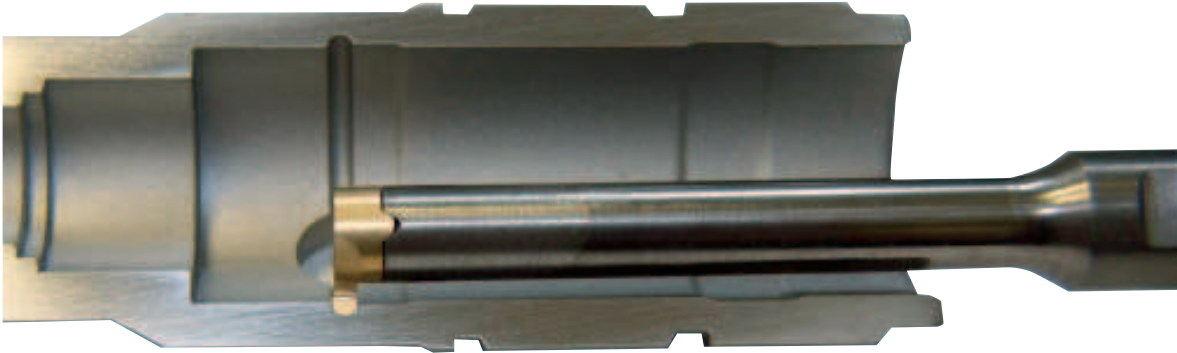


NC – Feindrehen (Innen) ab \varnothing 17,0 mm 26
 Stechtiefe bis 6.5 mm mit R0,2
*NC – profiling (internal) for bore \varnothing from 17,0 mm
 maximum depth of groove 6.5 mm with r0,2*

Technologiedaten MINI – CUT 27
cutting data for MINI - CUT

MINI-CUT **HM-Schneidwerkzeuge**

Carbide Grooving Tools



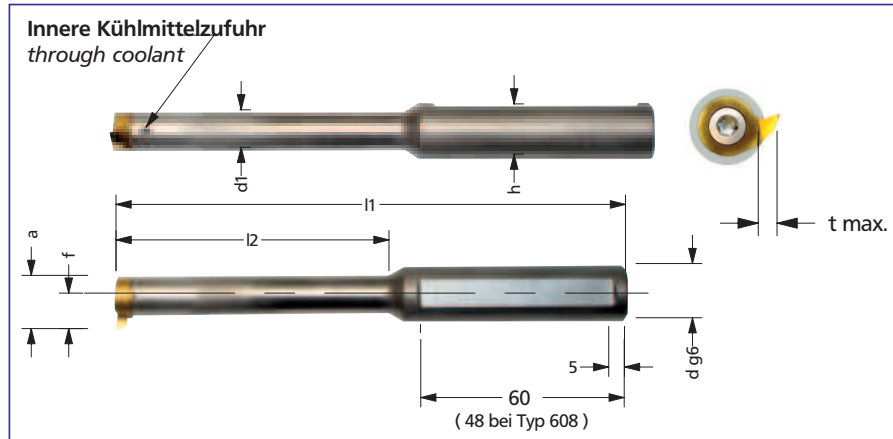
Stechdrehen (Innen) **ab Ø 7,8 mm**

Grooving (internal)
for bore Ø from 7,8 mm

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung



Tools for boring and profiling



Hartmetall-Klemmhalter

Toolholder (hard metal)

zum Stechdrehen,
Ausdrehen und
Gewindeschneiden
(innen) ab Ø 7,8 mm
Grooving boring and
threading (internal)
bore Ø from 7,8 mm

Bestellnummer part number	Ødg6	l2	l1	d1	f	a	h	für Schneidplatte use with insert	t max.	D min.	Spannschraube screw
608.0012.1 HM	12	21	80	6	4,8	7,8	11	R/LS08	1,0	8	M2.6-MC
608.0012.2 HM	12	30	90	6	4,8	7,8	11	R/LS08	1,0	8	M2.6-MC
608.0012.3 HM	12	42	100	6	4,8	7,8	11	R/LS08	1,0	8	M2.6-MC
608.0012.4 HM	12	50	115	6	4,8	7,8	11	R/LS08	1,0	8	M2.6-MC
611.0012.1 HM	12	29	95	8	6,7	10,7	11	R/LS11	2,3	11	M3.5-MC
611.0012.2 HM	12	42	110	8	6,7	10,7	11	R/LS11	2,3	11	M3.5-MC
611.0012.3 HM	12	56	120	8	6,7	10,7	11	R/LS11	2,3	11	M3.5-MC
611.0012.4 HM	12	64	130	8	6,7	10,7	11	R/LS11	2,3	11	M3.5-MC
614.0012.1 HM	12	34	100	9,5x11	9,0	13,8	11	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC
614.0012.2 HM	12	45	110	9,5x11	9,0	13,8	11	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC
614.0012.3 HM	12	64	130	9,5x11	9,0	13,8	11	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC
614.0016.1 HM	16	34	100	9,5x11	9,0	13,8	15	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC
614.0016.2 HM	16	45	110	9,5x11	9,0	13,8	15	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC
614.0016.3 HM	16	64	130	9,5x11	9,0	13,8	15	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC
614.0016.4 HM	16	75	145	9,5x11	9,0	13,8	15	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC
616.0012.1 HM	12	40	130	11	10,2	15,7	11	R/LS16	4,3	16	M5-MC
616.0012.2 HM	12	56	130	11	10,2	15,7	11	R/LS16	4,3	16	M5-MC
616.0012.3 HM	12	80	150	11	10,2	15,7	11	R/LS16	4,3	16	M5-MC
616.0016.1 HM	16	40	130	11	10,2	15,7	15	R/LS16	4,3	16	M5-MC
616.0016.2 HM	16	56	130	11	10,2	15,7	15	R/LS16	4,3	16	M5-MC
616.0016.3 HM	16	80	150	11	10,2	15,7	15	R/LS16	4,3	16	M5-MC

Ersatzteile: Spannschrauben: siehe Tabelle
Spare parts: screw: see table

Torx-Schlüssel: T8 (M2.6-MC) T10 (M3.5-MC)
Torx screw driver: T15 (M4-MC) T20 (M5-MC)

für Schneideinsätze

Typ R/LS08 / R/LS11 / R/LS14 / R/LS16

use with insert type

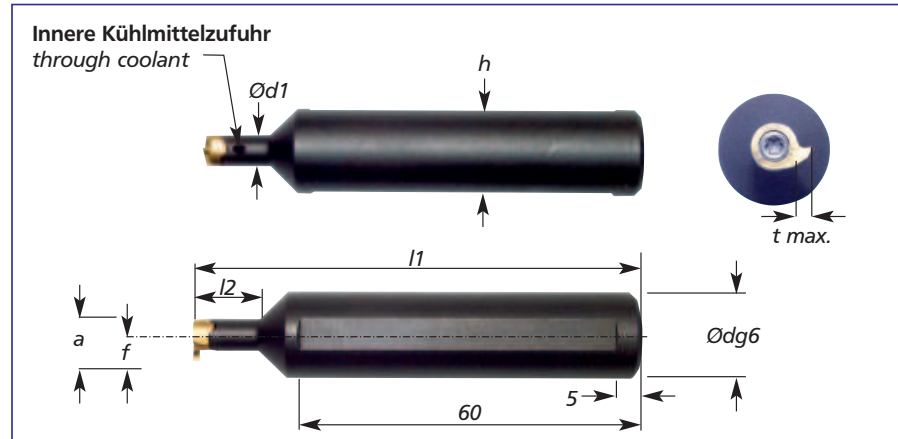
Typ R/LS08 / R/LS11 / R/LS14 / R/LS16

Stahl- Klemmhalter

Toolholder (steel)

zum Stechdrehen,
Ausdrehen und
Gewindeschneiden
(innen) ab \varnothing 7,8 mm

Grooving boring and
threading (internal)
bore \varnothing from 7,8 mm



Bestellnummer part number	Ødg6	l2	l1	d1	f	a	h	für Schneidplatte use with insert	t max.	D min.	Spannschraube screw	
608.0016.1 ST	16	12	80	6	4,8	7,8	15	R/LS08	1,0	8	M2.6-MC	
611.0016.2 ST	16	16	97	8	6,7	10,7	15	R/LS11	2,3	11	M3.5-MC	
614.0016.3 ST	16	18	100	9,5x11	9,0	13,8	15	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC	
616.0016.3 ST	16	22	100	11	10,2	15,7	15	R/LS16	4,3	16	M5-MC	
Auskräglänge L2 lang / overhang length L2 long												
608.0016.1E.ST	16	22	90	6x7	4,8	7,8	15	R/LS08	1,0	8	M2.6-MC	
611.0016.2E.ST	16	29	110	8x9,5	6,7	10,7	15	R/LS11	2,3	11	M3.5-MC	
614.0016.3E.ST	16	38	120	9,5x11	9,0	13,8	15	R/LS14	4,0/6,5	14/17	M4-MC	
616.0016.3E.ST	16	42	120	11x13,5	10,2	15,7	15	R/LS16	4,3	16	M5-MC	
Ersatzteile: Spare parts:	Spannschrauben screw	siehe Tabelle see table						Torx-Schlüssel Torx screw driver	T 8 (M2.6-MC) T10 (M3.5-MC) T15 (M4-MC) T20 (M5-MC)			

für Schneideinsätze

Typ R/LS08 / R/LS11 / R/LS14 / R/LS16

use with insert type

Typ R/LS08 / R/LS11 / R/LS14 / R/LS16

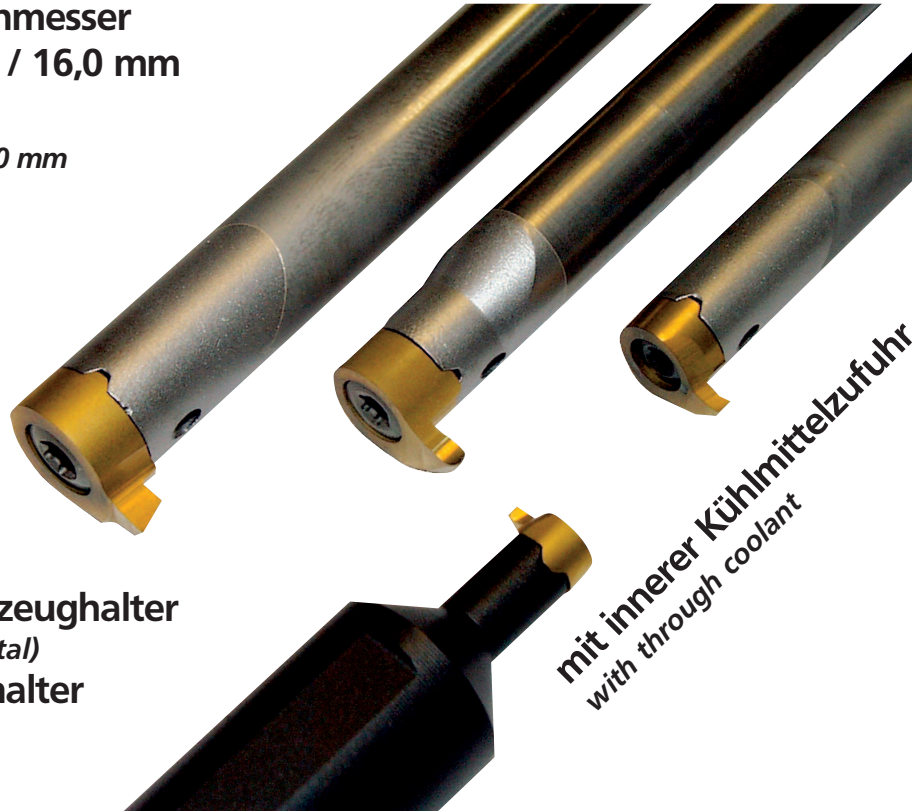
MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung



Tools for boring and profiling

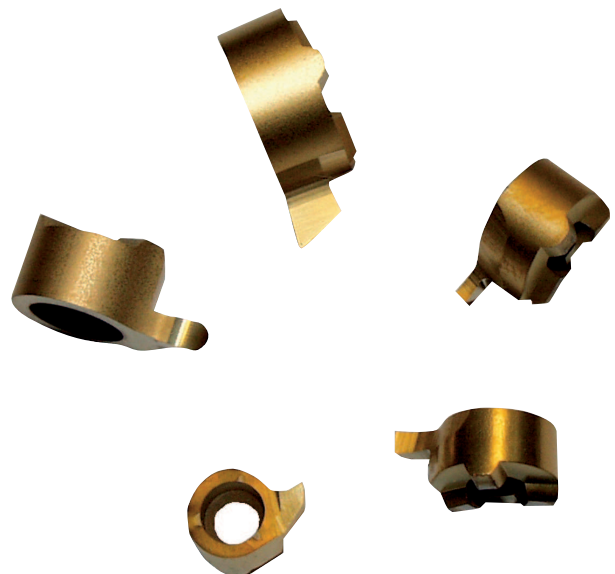
ab Bohrungsdurchmesser
Ø 7,8 / 11,0 / 14,0 / 16,0 mm

*Bore Ø from
Ø 7,8 / 11,0 / 14,0 / 16,0 mm*



- Hartmetall-Werkzeughalter
Toolholder (hard metal)
- Stahl-Werkzeughalter
Toolholder (steel)

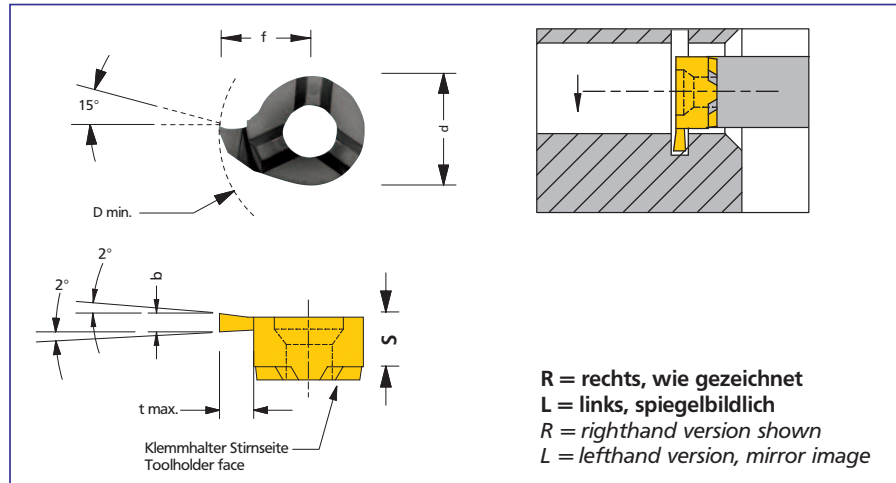
- Stechdrehen (Innen)
Grooving (internal)
- NC-Feindrehen (Innen)
NC profiling (internal)
- Ausdrehen und Kopieren (Innen)
Boring & copying (internal)
- Ausdrehen und Innenfreistichedrehen (Innen)
Boring and profiling undercuts (internal)
- Rückwärtsdrehen (Innen)
Boring by backward motion (internal)
- Fasen und Ausdrehen (Innen)
Chamfering and boring (internal)
- Vorstechen und Fasen (Innen)
Pregrooving and chamfering (internal)
- Gewindedrehen (Innen)
Threading (internal)
- Axialstechen
Face-grooving



Schneidplatten

Inserts

Stechdrehen (innen)
ab Ø 8,0 / 11,0 mm
Grooving (internal)
bore Ø from 8,0 / 11,0 mm



Bestellnummer Part number	Dmin.	Nutenbreite width of circlip	b+0,03	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder	t max.	HM-Sorte grade	
Für Seeger – Ringnuten / circlip grooves										
R/LS008.0070	8	0,70	0,73	4,8	3,3	6,0	608	1,0	TIALN	
R/LS008.0080	8	0,80	0,83	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
R/LS008.0090	8	0,90	0,93	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
R/LS008.0110	8	1,10	1,20	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
R/LS008.0130	8	1,30	1,40	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
R/LS008.0160	8	1,60	1,70	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
Stechdrehen allgemein / grooving										
R/LS008.0100	8	-	1,00	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
R/LS008.0150	8	-	1,50	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
R/LS008.0200	8	-	2,00	4,8	3,3	6,0	608	1,0		
Für Seeger – Ringnuten / circlips grooves										
R/LS011.0070	11,0	0,70	0,73	6,7	4,2	8,0	611	1,2		
R/LS011.0080	11,0	0,80	0,83	6,7	4,2	8,0	611	1,3		
R/LS011.0090	11,0	0,90	0,93	6,7	4,2	8,0	611	1,5		
R/LS011.0110	11,0	1,10	1,20	6,7	4,2	8,0	611	2,3		
R/LS011.0130	11,0	1,30	1,40	6,7	4,2	8,0	611	2,3		
R/LS011.0160	11,0	1,60	1,70	6,7	4,2	8,0	611	2,3		
Stechdrehen allgemein / grooving										
R/LS011.0100	11,0	-	1,00	6,7	4,2	8,0	611	2,3		
R/LS011.0150	11,0	-	1,50	6,7	4,2	8,0	611	2,3		
R/LS011.0200	11,0	-	2,00	6,7	4,2	8,0	611	2,3		
R/LS011.0250	11,0	-	2,50	6,7	4,2	8,0	611	2,3		
R/LS011.0300	11,0	-	3,00	6,7	4,2	8,0	611	2,3		

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

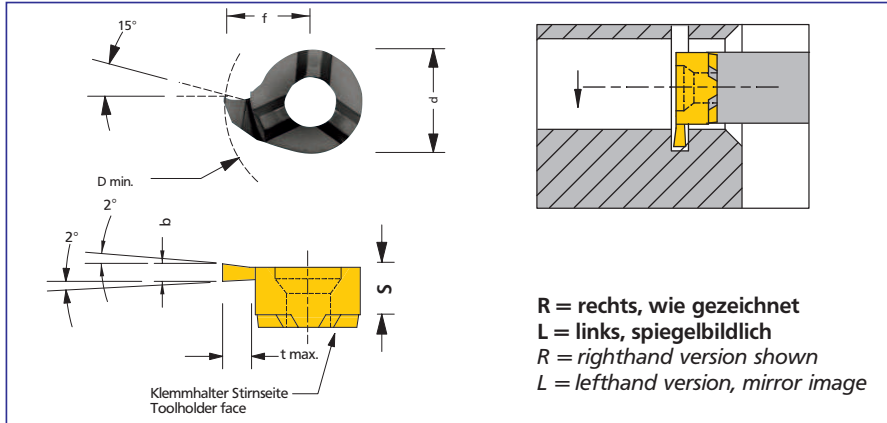
Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter 608 und 611 Seite 5 + 6

for use with toolholder 608 / 611 page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



R = rechts, wie gezeichnet
L = links, spiegelbildlich
R = righthand version shown
L = lefthand version, mirror image

Schneidplatten

Inserts

Stechdrehen (innen)
ab Ø 14,0 / 16,0 mm

Grooving (internal)
bore Ø from 14,0 / 16,0 mm

Bestellnummer Part number	Dmin.	Nutenbreite width of circlip	b+0,03	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder	t max.	HM-Sorte grade	
Für Seeger – Ringnuten / circlip grooves										
R/LS014.0070	14,0	0,70	0,73	9,0	5,3	9,0	614	1,2	TIALN	
R/LS014.0080	14,0	0,80	0,83	9,0	5,3	9,0	614	1,3		
R/LS014.0090	14,0	0,90	0,93	9,0	5,3	9,0	614	1,5		
R/LS014.0110	14,0	1,10	1,20	9,0	5,3	9,0	614	4,0		
R/LS014.0130	14,0	1,30	1,40	9,0	5,3	9,0	614	4,0		
R/LS014.0160	14,0	1,60	1,70	9,0	5,3	9,0	614	4,0		
Stechdrehen allgemein / grooving										
R/LS014.0150	14,0	-	1,50	9,0	5,3	9,0	614	4,0		
R/LS014.0200	14,0	-	2,00	9,0	5,3	9,0	614	4,0		
R/LS014.0250	14,0	-	2,50	9,0	5,3	9,0	614	4,0		
R/LS014.0300	14,0	-	3,00	9,0	5,3	9,0	614	4,0		
Für Seeger – Ringnuten / circlips grooves										
R/LS016.0070	16,0	0,70	0,73	10,2	5,4	11,0	616	1,2		
R/LS016.0080	16,0	0,80	0,83	10,2	5,4	11,0	616	1,3		
R/LS016.0090	16,0	0,90	0,93	10,2	5,4	11,0	616	1,5		
R/LS016.0110	16,0	1,10	1,20	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
R/LS016.0130	16,0	1,30	1,40	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
R/LS016.0160	16,0	1,60	1,70	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
Stechdrehen allgemein / grooving										
R/LS016.0150	16,0	-	1,50	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
R/LS016.0200	16,0	-	2,00	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
R/LS016.0250	16,0	-	2,50	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
R/LS016.0300	16,0	-	3,00	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
R/LS016.0350	16,0	-	3,50	10,2	5,4	11,0	616	4,3		
R/LS016.0400	16,0	-	4,00	10,2	5,4	11,0	616	4,3		

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter 614 und 616 Seite 5 + 6

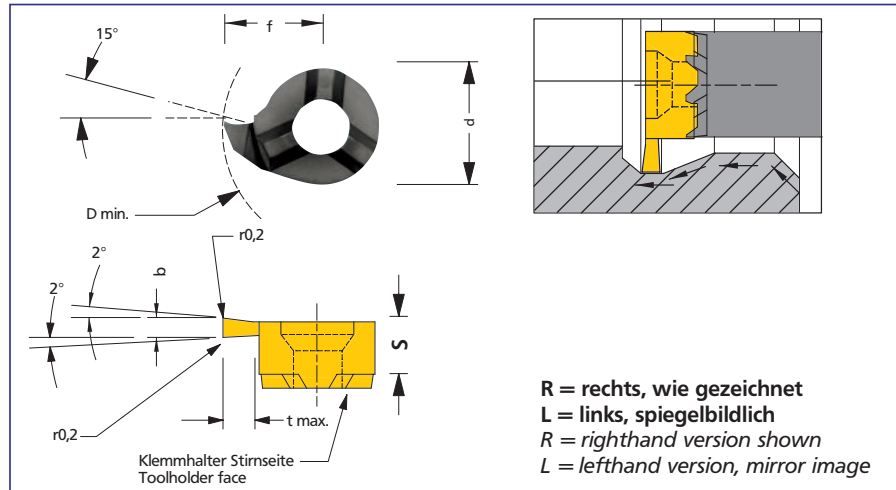
for use with toolholder 614 / 616 page 5 + 6

Schneidplatten

Inserts

NC-Feindrehen (innen)
ab \varnothing 8,0 / 11,0 / 14,0 /
16,0 mm

NC-profiling (internal)
bore \varnothing from 8,0 / 11,0 / 14,0 /
16,0 mm



Bestellnummer part number	Dmin.	b+0.05	f	s	Ap max.*	d	Klemmhalter Typ Toolholder type	t max.	HM Sorte grade
R/LS08.150.02	8,0	1,5	4,8	3,3	0,2	6,0	608	1,0	TIALN
R/LS08.200.02	8,0	2,0	4,8	3,3	0,2	6,0	608	1,0	
R/LS11.150.02	11,0	1,5	6,7	4,2	0,2	8,0	611	2,3	
R/LS11.200.02	11,0	2,0	6,7	4,2	0,2	8,0	611	2,3	
R/LS14.150.02	14,0	1,5	9,0	5,3	0,2	9,0	614	4,0	
R/LS14.200.02	14,0	2,0	9,0	5,3	0,2	9,0	614	4,0	
R/LS16.200.02	16,0	2,0	10,2	5,4	0,2	11,0	616	4,3	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

* Ap max. = maximale Schnitttiefe (werkstoffabhängig)
* Ap. max = maximum depth of cut (depending on material)

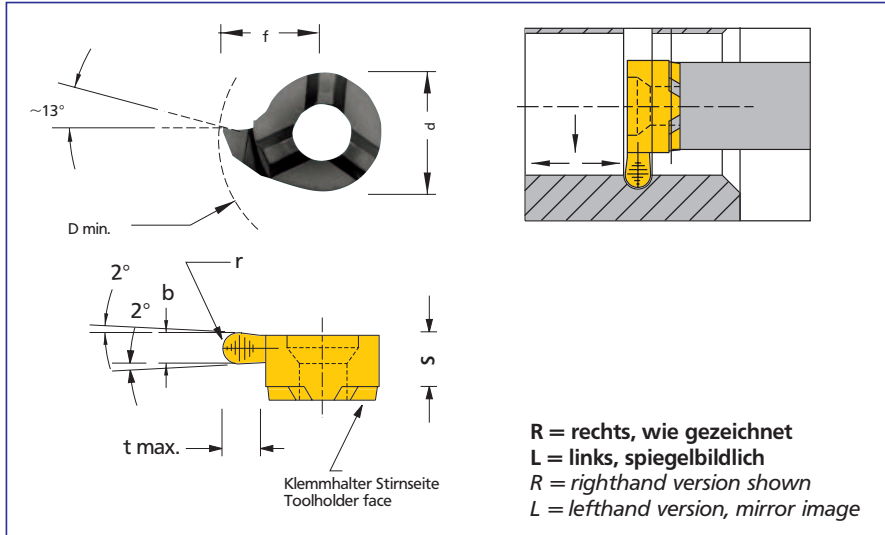
für Klemmhalter 608 / 611 / 614 / 616

Seite 5 + 6

for use with toolholder 608 / 611 / 614 / 616
page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



Schneidplatten Vollradius

Inserts / full nose radius

Stechdrehen (innen)
ab Ø 8,0 / 11,0 / 14,0 /
16,0 mm

Grooving (internal)
bore Ø from 8,0 / 11,0 / 14,0 /
16,0 mm

Bestellnummer Part number	Dmin.	b+0.05	r	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder type	t max.	HM Sorte grade
R/LS08.008R04	8,0	0,8	0,4	4,8	3,3	6,0	608	1,0	TIALN
R/LS08.012R06	8,0	1,2	0,6	4,8	3,3	6,0	608	1,0	
R/LS08.018R09	8,0	1,8	0,9	4,8	3,3	6,0	608	1,0	
R/LS11.008R04	11,0	0,8	0,4	6,7	4,2	8,0	611	2,3	
R/LS11.012R06	11,0	1,2	0,6	6,7	4,2	8,0	611	2,3	
R/LS11.018R09	11,0	1,8	0,9	6,7	4,2	8,0	611	2,3	
R/LS11.020R10	11,0	2,0	1,0	6,7	4,2	8,0	611	2,3	
R/LS11.030R15	11,0	3,0	1,5	6,7	4,2	8,0	611	2,3	
R/LS14.012R06	14,0	1,2	0,6	9,0	4,0	9,0	614	4,0	
R/LS14.018R09	14,0	1,8	0,9	9,0	4,0	9,0	614	4,0	
R/LS14.020R10	14,0	2,0	1,0	9,0	4,0	9,0	614	4,0	
R/LS14.022R11	14,0	2,2	1,1	9,0	4,0	9,0	614	4,0	
R/LS14.030R15	14,0	3,0	1,5	9,0	4,0	9,0	614	4,0	
R/LS16.018R09	16,0	1,8	0,9	10,2	5,4	11,0	616	4,3	
R/LS16.022R11	16,0	2,2	1,1	10,2	5,4	11,0	616	4,3	
R/LS16.030R15	16,0	3,0	1,5	10,2	5,4	11,0	616	4,3	
R/LS16.040R20	16,0	4,0	2,0	10,2	5,4	11,0	616	4,3	

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter 608 / 611 / 614 / 616

Seite 5 + 6

for use with toolholder 608 / 611 / 614 / 616
page 5 + 6

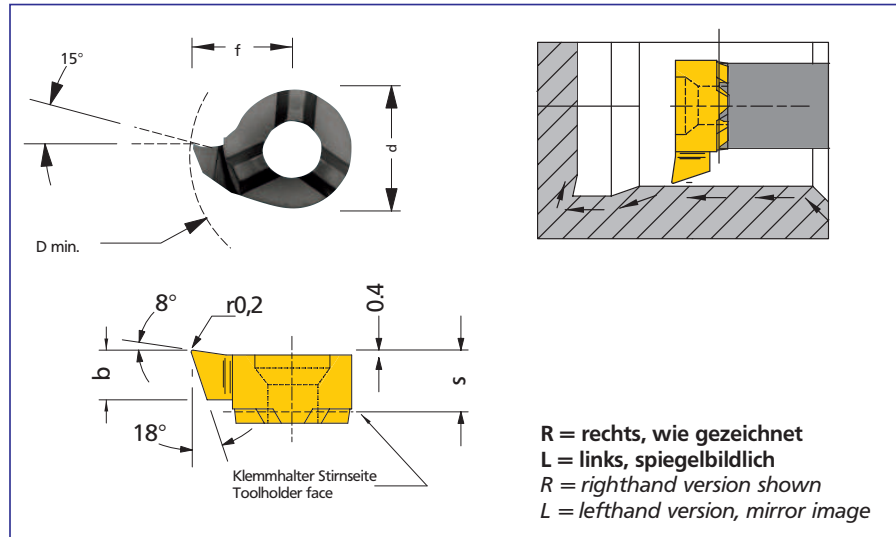


Schneidplatten

Inserts

Ausdrehen und kopieren (Innen)
ab Ø 7,8 / 11,0 / 14,0 / 16,0 mm

Boring and copying (internal)
bore Ø from 7,8 / 11,0 / 14,0 / 16,0 mm



R = rechts, wie gezeichnet
L = links, spiegelbildlich
R = righthand version shown
L = lefthand version, mirror image

Bestellnummer part number	Dmin.	b	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder type	Ap max.*	HM Sorte grade
R/LS08.1846.02	7,8	3,3	4,65	3,5	6,0	608	0,6	TIALN
R/LS11.1855.02	9,8	3,9	5,5	4,2	8,0	611	1,0	
R/LS11.1867.02	11,0	3,9	6,7	4,2	8,0	611	1,0	
R/LS14.1867.02	13,8	5,0	8,7	5,1	9,0	614	1,5	
R/LS16.1897.02	15,5	5,0	9,7	5,4	11,0	616	1,5	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

* Ap max. = maximale Schnitttiefe (werkstoffabhängig)
* Ap max. = maximum depth of cut (depending on material)

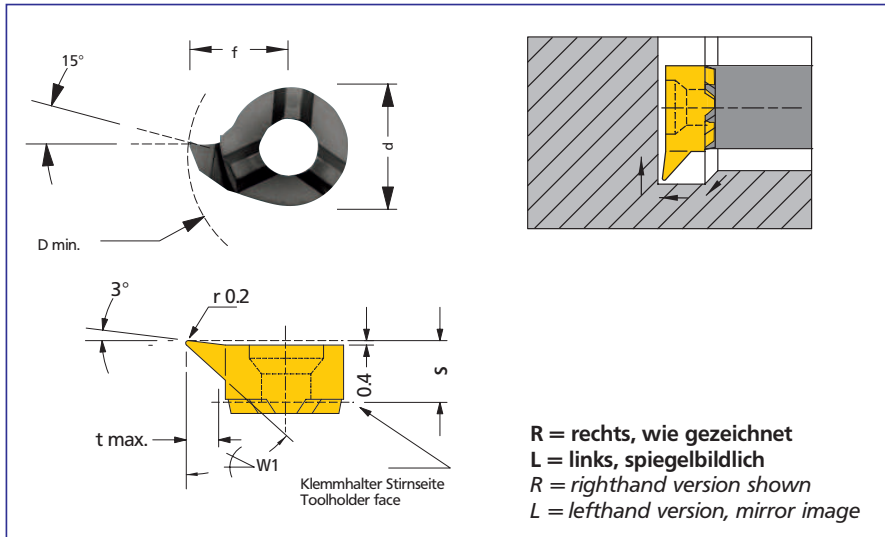
für Klemmhalter 608 / 611 / 614 / 616

Seite 5 + 6

for use with toolholder 608 / 611 / 614 / 616
page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



R = rechts, wie gezeichnet
L = links, spiegelbildlich
R = righthand version shown
L = lefthand version, mirror image

Schneidplatten

Inserts

Ausdrehen, Innenfreistiche (DIN 509) und kopieren Ø 7,8 / 11,0 / 13,7 mm

Boring and profiling undercuts (DIN 509) and copying bore Ø from 7,8 / 11,0 / 13,7 mm

Bestellnummer part number	Dmin.	t max.	\angle w1	f	s	Klemmhalter Typ Toolholder type	d	AP max.*	HM Sorte grade
------------------------------	-------	--------	----------------	---	---	------------------------------------	---	----------	-------------------

Ausdrehen und Innenfreistiche (DIN 509) / Boring and profiling undercuts (DIN 509)

R/LS08.4746.02	7,8	1,2	47°	4,65	3,5	608	6,0	0,4	
R/LS11.4767.02	11,0	2,3	47°	6,7	4,2	611	8,0	0,6	
R/LS14.4787.02	13,7	3,0	47°	8,7	5,3	614	9,0	0,8	

Kopieren / copying

R/LS08.2555.02	7,8	1,0	30°	4,65	3,5	608	6,0	0,4	
R/LS11.2755.02	11,0	2,3	30°	6,7	4,2	611	8,0	0,6	
R/LS14.3555.02	13,7	4,0	30°	8,7	5,3	614	9,0	0,8	
R/LS14.4055.02	13,7	4,3	30°	10,2	5,4	614	9,0	0,8	

TIALN



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

* Ap max. = maximale Schnitttiefe (werkstoffabhängig)
* Ap. max = maximum depth of cut (depending on material)

für Klemmhalter 608 / 611 / 614

Seite 5 + 6

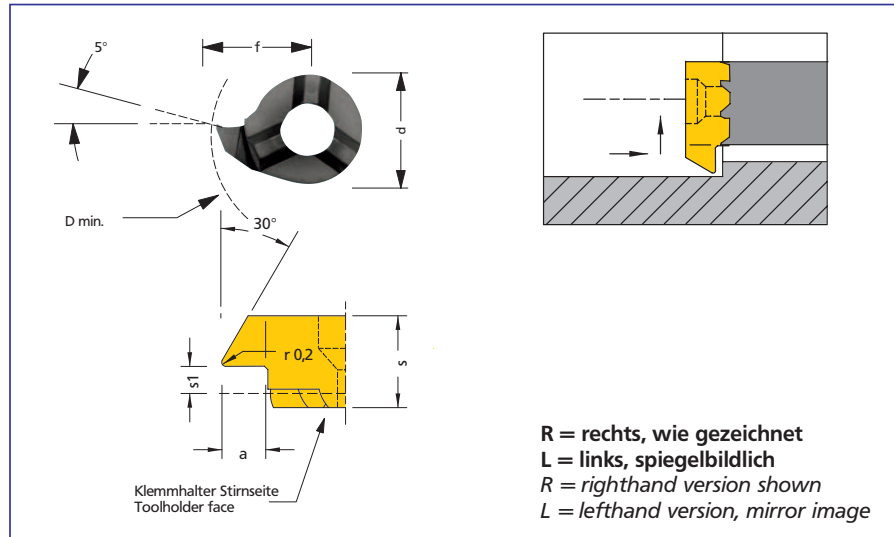
for use with toolholder 608 / 611 / 614
page 5 + 6

Schneidplatten

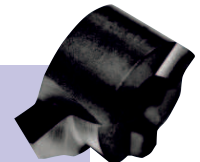
Inserts

**Rückwärtsdrehen
(innen) ab Ø 7,8 / 11,0 /
13,8 mm**

*Boring by backward motion
(internal) bore Ø from 7,8 /
11,0 / 13,8 mm*



Bestellnummer part number	Dmin.	Ap max.*	f	s1	s	d	a	Klemmhalter Typ	HM Sorte grade
R/LS08.3046.02	7,8	0,6	4,65	1,0	3,5	6,0	1,3	608	TIALN
R/LS11.3067.02	11,0	1,0	6,7	1,6	4,3	8,0	2,3	611	
R/LS14.3087.02	13,8	1,5	8,7	2,4	5,4	9,0	3,5	614	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

* Ap max. = maximale Schnitttiefe (werkstoffabhängig)
* Ap. max = maximum depth of cut (depending on material)

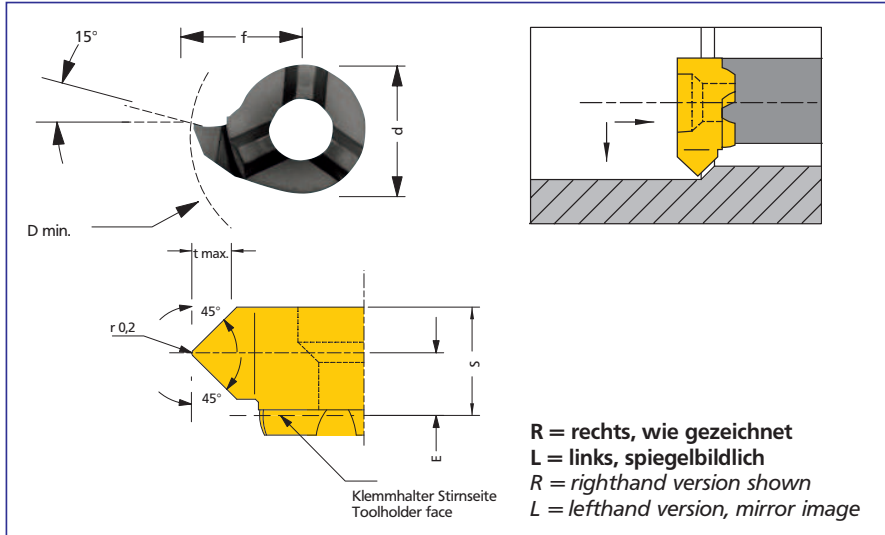
für Klemmhalter 608 / 611 / 614

Seite 5 + 6

for use with toolholder 608 / 611 / 614
page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



Schneidplatten

Inserts

Fasen und Ausdrehen,
(Innen) ab Ø 8,0 / 11,0 /
14,0 mm

Chamfering and profiling
(internal) bore Ø from 8,0 /
11,0 / 14,0 mm

Bestellnummer part number	Dmin.	Ap max.*	f	E	s	d	Klemmhalter Typ toolholder type	t max.	HM Sorte grade
R/LS08.4545.02	8,0	0,6	4,8	1,8	3,5	6,0	608	1,4	TIALN
R/LS11.4545.02	11,0	1,0	6,7	2,2	4,3	8,0	611	1,5	
R/LS14.4545.02	14,0	1,2	9,0	2,8	5,4	9,0	614	1,5	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

* Ap max. = maximale Schnitttiefe (werkstoffabhängig)

* Ap. max = maximum depth of cut (depending on material)

für Klemmhalter 608 / 611 / 614

Seite 5 + 6

for use with toolholder 608 / 611 / 614

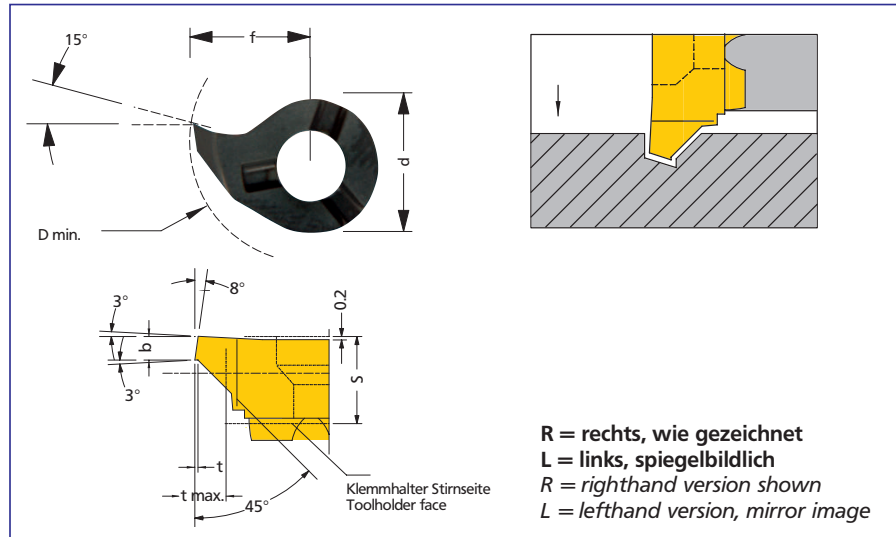
page 5 + 6

Schneidplatten

Inserts

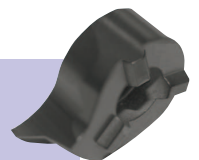
Vorstechen und Fasen
ab \varnothing 8,0 / 11,0 / 14,0 /
16,0 mm

Pregrooving and chamfering
bore \varnothing from 8,0 / 11,0 / 14,0 /
16,0 mm



R = rechts, wie gezeichnet
L = links, spiegelbildlich
R = righthand version shown
L = lefthand version, mirror image

Bestellnummer part number	Dmin.	b	f	t	s	d	Klemmhalter Typ toolholder type	t max.	HM Sorte grade
R/LS08.0810.45	8,0	1,0	4,8	0,2	3,3	6,0	608	1,0	TIALN
R/LS11.0810.45	11,0	1,0	6,7	0,2	4,2	8,0	611	1,5	
R/LS14.0815.45	14,0	1,0	9,0	0,2	5,3	9,0	614	1,5	
R/LS16.0815.45	16,0	1,0	10,2	0,2	5,4	11,0	616	1,5	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter 608 / 611 / 614

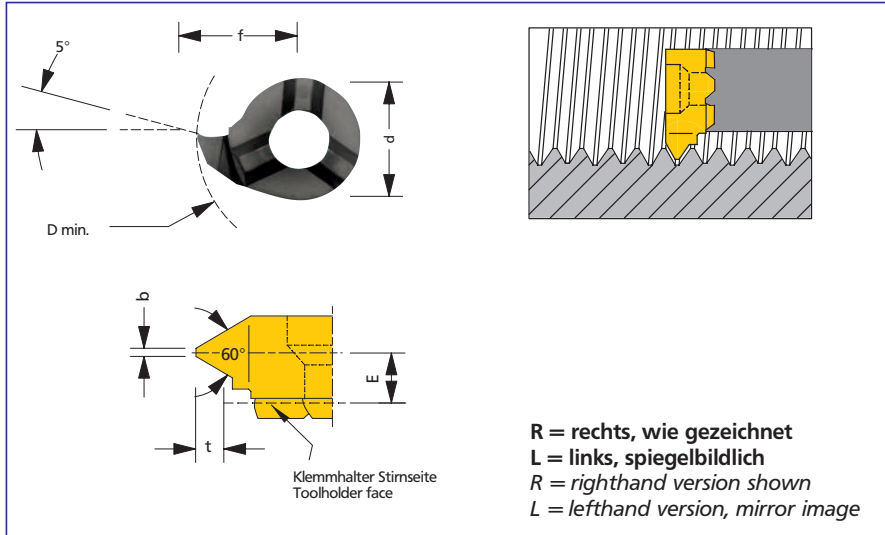
Seite 5 + 6

for use with toolholder 608 / 611 / 614

page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



R = rechts, wie gezeichnet
L = links, spiegelbildlich
R = righthand version shown
L = lefthand version, mirror image

Schneidplatten

Inserts

**Gewindedrehen
(Innen) ab Ø 8,0 / 11,0 /
14,0 / 16,0 mm**

Threading (internal)
bore Ø from 8,0 / 11,0 /
14,0 / 16,0 mm

**Metrisches Gewinde
ISO Teilprofil**

Metric thread
ISO partial profile

Bestellnummer part number	Dmin.	Steigung pitch	t	f	E	s	b	Klemhalter Typ toolholder type	d	HM Sorte grade	
Regel-Gewinde / standard thread											
R/LS08.0815.01	8,0	1,5/1,75	0,95	4,8	2,5	3,5	0,18	608	6,0	TIALN	
R/LS11.1020.01	11,0	2,0	1,08	6,7	3,0	4,3	0,25	611	8,0		
R/LS11.1325.01	11,0	2,5	1,35	6,7	3,0	4,3	0,31	611	8,0		
R/LS14.1020.01	14,0	2,0	1,08	9,0	4,2	5,4	0,25	614	9,0		
R/LS14.1325.01	14,0	2,5	1,35	9,0	4,7	5,4	0,31	614	9,0		
R/LS16.1325.01	16,0	2,5	1,35	10,2	4,2	5,5	0,31	616	11,0		
Fein-Gewinde / fine thread											
R/LS08.0205.01	8,0	0,5/0,75	0,43	4,8	2,7	3,5	0,06	608	6,0		
R/LS08.0510.01	8,0	1,0/1,25	0,70	4,8	2,7	3,5	0,12	608	6,0		
R/LS11.0205.01	11,0	0,5/0,75	0,75	6,7	3,5	4,3	0,06	611	8,0		
R/LS11.0510.01	11,0	1,0/1,25	0,55	6,7	3,5	4,3	0,12	611	8,0		
R/LS11.0815.01	11,0	1,5/1,75	0,81	6,7	3,5	4,3	0,18	611	8,0		
R/LS14.0510.01	14,0	1,0/1,25	0,55	9,0	4,7	5,4	0,12	614	9,0		
R/LS14.0815.01	14,0	1,5/1,75	0,81	9,0	4,5	5,4	0,18	614	9,0		
R/LS16.0510.01	16,0	1,0/1,25	0,55	10,2	4,7	5,5	0,12	616	11,0		
R/LS16.0815.01	16,0	1,5/1,75	0,81	10,2	4,5	5,5	0,18	616	11,0		
R/LS16.1020.01	16,0	2,0	1,08	10,2	4,2	5,5	0,25	616	11,0		

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemhalter 608 / 611 / 614 / 616 Seite 5 + 6
for use with toolholder 608 / 611 / 614 / 616 page 5 + 6

Schneidplatten

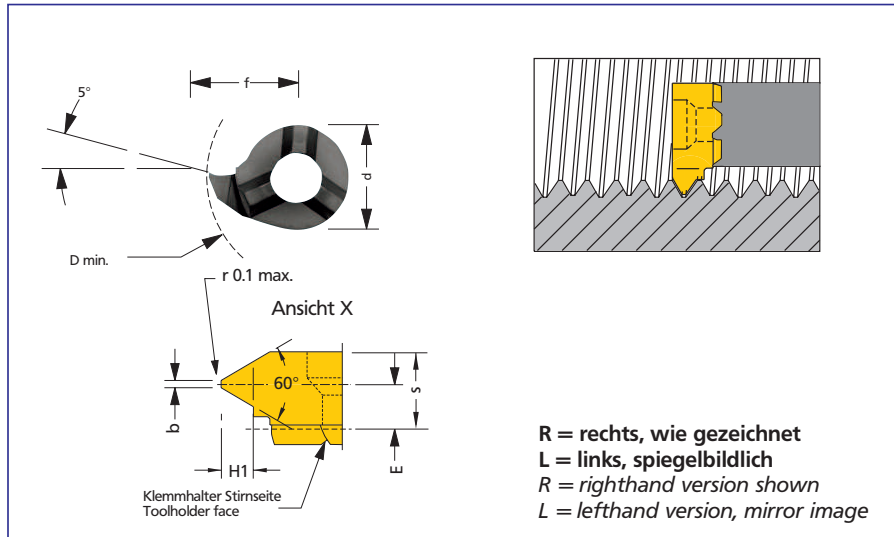
Inserts

**Gewindedrehen
(Innen) ab Ø 11,0 /
14,0 / 16,0 mm**

*Threading (internal) bore Ø
from 11,0 / 14,0 / 16,0 mm*

**Metrisches Gewinde
ISO Vollprofil**

*Metric thread
ISO full profile*



Bestellnummer <i>part number</i>	Dmin. <i>pitch</i>	Steigung <i>pitch</i>	H1	f	E	s	b	Klemmhalter Typ <i>toolholder type</i>	d	HM Sorte <i>grade</i>	
Regel-Gewinde / standard thread											
R/LS11.1020.02	11,0	2,0	1,08	6,7	3,2	4,3	0,25	611	8,0	TIALN	
R/LS11.1325.02	11,0	2,5	1,35	6,7	3,0	4,3	0,31	611	8,0		
R/LS11.1630.02	11,0	3,0	1,62	6,7	2,9	4,3	0,37	611	8,0		
R/LS14.1020.02	14,0	2,0	1,08	9,0	4,2	5,4	0,25	614	9,0		
R/LS14.1325.02	14,0	2,5	1,35	9,0	4,7	5,4	0,31	614	9,0		
R/LS16.1325.02	16,0	2,5	1,35	10,2	4,2	5,5	0,31	616	11,0		
R/LS16.1630.02	16,0	3,0	1,62	10,2	4,0	5,5	0,37	616	11,0		
R/LS16.1835.02	16,0	3,5	1,89	10,2	3,8	5,5	0,43	616	11,0		
R/LS16.2140.02	16,0	4,0	2,16	10,2	3,6	5,5	0,50	616	11,0		
Fein - Gewinde / fine - thread											
R/LS11.0510.02	11,0	1,0	0,54	6,7	3,5	4,3	0,12	611	8,0		
R/LS11.0815.02	11,0	1,5	0,81	6,7	3,5	4,3	0,18	611	8,0		
R/LS14.0205.02	14,0	0,5	0,27	9,0	0,5	5,4	0,06	614	9,0		
R/LS14.0510.02	14,0	1,0	0,54	9,0	3,5	5,4	0,12	614	9,0		
R/LS14.0815.02	14,0	1,5	0,81	9,0	3,3	5,4	0,18	614	9,0		
R/LS16.0510.02	16,0	1,0	0,54	10,2	4,7	5,5	0,12	616	11,0		
R/LS16.0815.02	16,0	1,5	0,81	10,2	4,5	5,5	0,18	616	11,0		
R/LS16.1020.02	16,0	2,0	1,08	10,2	4,2	5,5	0,25	616	11,0		



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter 611 / 614 / 616

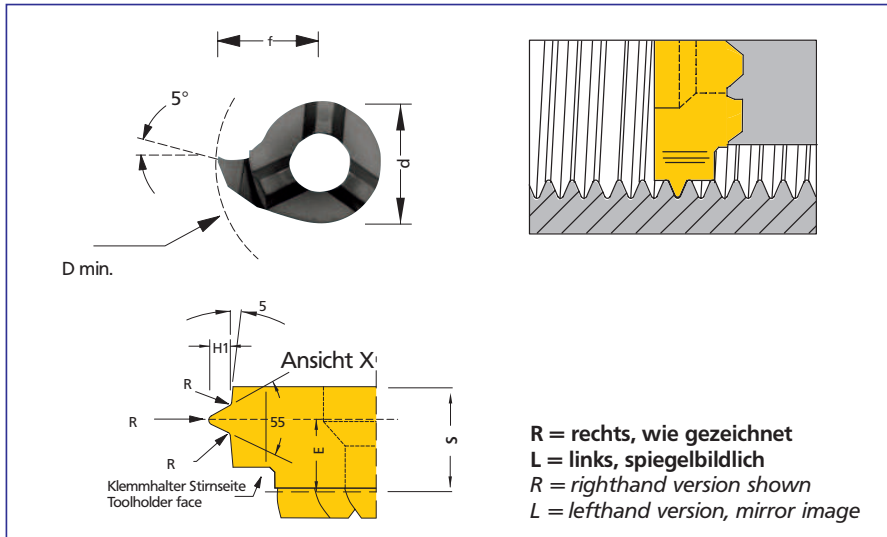
Seite 5 + 6

for use with toolholder 611 / 614 / 616

page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling




Schneidplatten

Inserts

**Gewindedrehen
(Innen) ab Ø 11,0 / 14,0 /
16,0 mm**

*Threading (internal)
bore Ø from 11,0 / 14,0 /
16,0 mm*

**Whitworth
Vollprofil
Whitworth
full profile**

Bestellnummer part number	Dmin. pitch	Steigung pitch	H1	Gg/Zoll	f	E	s	R	Klemmhalter Typ toolholder type	d	HM Sorte grade
R/LS11.0813.19	11,0	1,337	0,85	19	6,7	2,7	4,3	0,18	611	8,0	TIALN 
R/LS11.1118.14	11,0	1,814	1,16	14	6,7	3,0	4,3	0,24	611	8,0	
R/LS14.0813.19	14,0	1,337	0,85	19	9,0	3,8	5,35	0,18	614	9,0	
R/LS14.1118.14	14,0	1,814	1,16	14	9,0	3,6	5,35	0,24	614	9,0	
R/LS16.1118.14	16,0	1,814	1,16	14	10,2	3,9	5,5	0,24	616	11,0	
R/LS16.1423.11	16,0	2,309	1,48	11	10,2	3,5	5,5	0,31	616	11,0	

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter 611 / 614 / 616

Seite 5 + 6

for use with toolholder 611 / 614 / 616
page 5 + 6

Schneidplatten

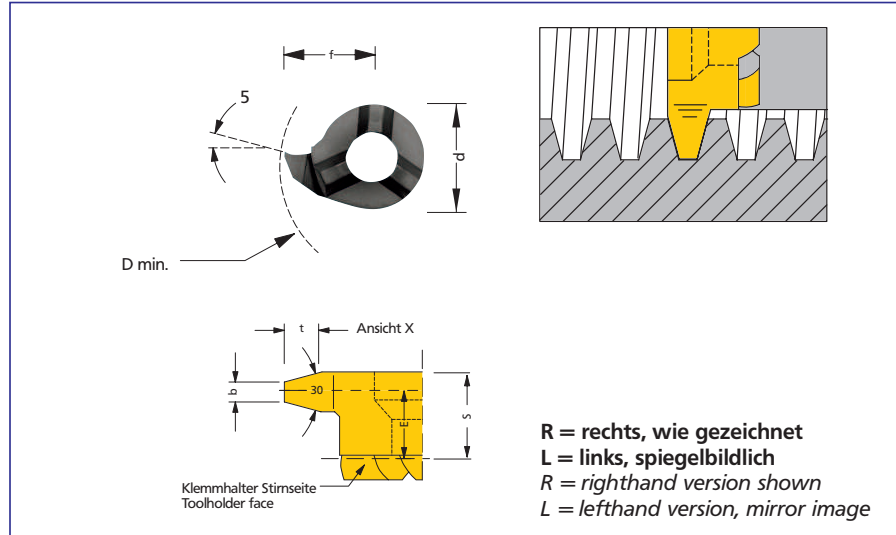
Inserts

**Gewindedrehen
(Innen) ab Ø 11,0 /14,0/
16,0 mm**

Threading (internal)
bore Ø from 11,0 / 14,0 /
16,0 mm

Trapez-Gewinde

Trapezoidal thread



Bestellnummer part number	Dmin.	Steigung pitch	t	f	E	s	b	Klemmhalter Typ toolholder type	d	HM Sorte grade
R/LS11.1015.01	11,0	1,5	0,9	6,7	3,7	4,3	0,47	611	8,0	TiAlN
R/LS11.1220.01	11,0	2,0	1,25	6,7	3,5	4,3	0,60	611	8,0	
R/LS11.1730.01	11,0	3,0	1,75	6,7	3,2	4,3	0,96	611	8,0	
R/LS11.2240.01	11,0	4,0	2,25	6,7	2,6	3,95	1,33	611	8,0	
R/LS14.1220.01	14,0	2,0	1,25	9,0	4,3	5,3	0,60	614	9,0	
R/LS14.1730.01	14,0	3,0	1,75	9,0	4,0	5,3	0,96	614	9,0	
R/LS14.2240.01	14,0	4,0	2,25	9,0	3,6	5,3	1,33	614	9,0	
R/LS14.2750.01	14,0	5,0	2,75	9,0	3,3	5,3	1,69	614	9,0	
R/LS16.1220.01	16,0	2,0	1,25	9,7	4,5	5,5	0,60	616	11,0	
R/LS16.1730.01	16,0	3,0	1,75	9,7	4,3	5,5	0,96	616	11,0	
R/LS16.2240.01	16,0	4,0	2,25	9,7	4,0	5,5	1,33	616	11,0	
R/LS16.2750.01	16,0	5,0	2,75	10,2	3,55	5,5	1,69	616	11,0	

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter 611 / 614 / 616

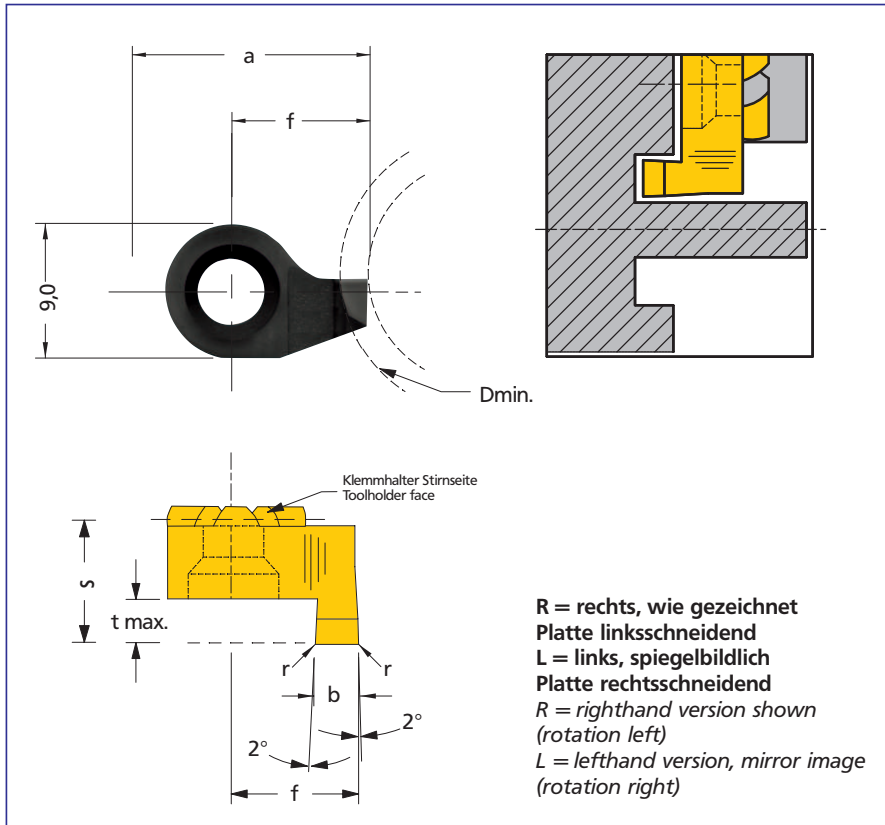
Seite 5 + 6

for use with toolholder 611 / 614 / 616

page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



Schneidplatten

Inserts

Axialstechen
ab Ø 12,0 mm
Face-grooving
bore Ø from 12,0 mm

R = rechts, wie gezeichnet
Platte linksschneidend
L = links, spiegelbildlich
Platte rechtsschneidend
R = righthand version shown
(rotation left)
L = lefthand version, mirror image
(rotation right)

Bestellnummer Part number	Dmin.	b+0,03	a	f	r	s	Klemhalter Typ toolholder	t max.	HM-Sorte grade
R/LS014.1210.00	12,0	1,0	11,5	7,0	-	8,3	614	1,5	
R/LS014.1215.02	12,0	1,5	12,0	7,5	0,2	8,3	614	2,5	
R/LS014.1220.02	12,0	2,0	12,5	8,0	0,2	8,3	614	3,0	
R/LS014.1225.02	12,0	2,5	13,0	8,5	0,2	8,3	614	3,0	
R/LS014.1230.02	12,0	3,0	13,5	9,0	0,2	8,3	614	3,0	
R/LS014.1220.52	12,0	2,0	12,5	8,0	0,2	10,3	614	5,0	
R/LS014.1225.52	12,0	2,5	13,0	8,5	0,2	10,3	614	5,0	
R/LS014.1230.52	12,0	3,0	13,5	9,0	0,2	10,3	614	5,0	

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemhalter 614

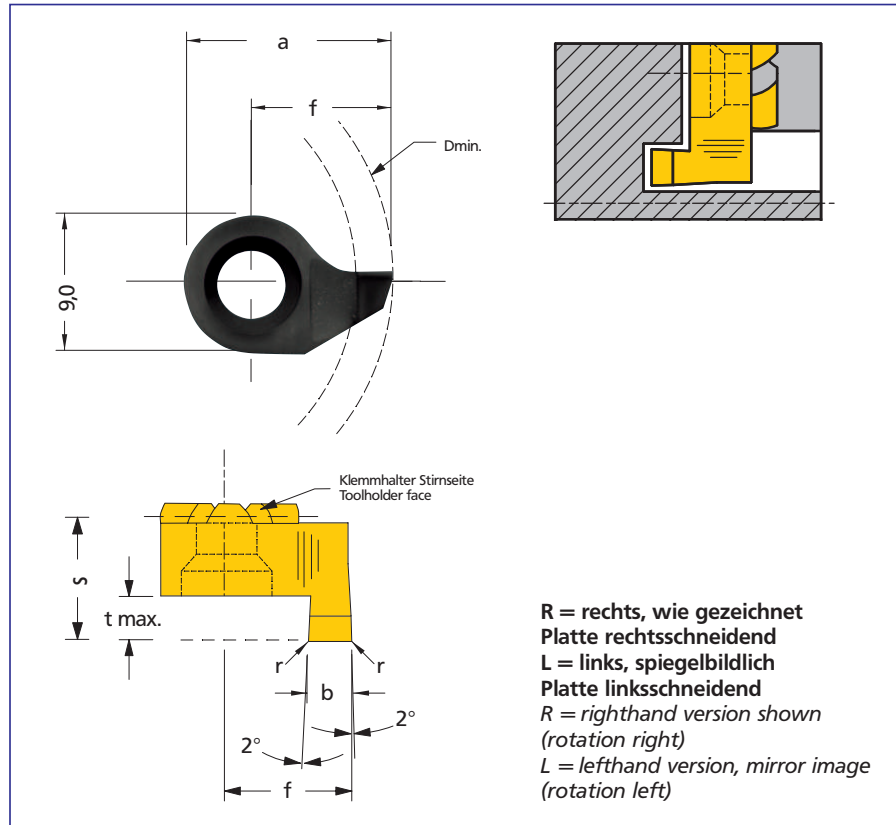
Seite 5 + 6

for use with toolholder 614
page 5 + 6

Schneidplatten

Inserts

Axialstechen
ab \varnothing 14,0 mm
Face-grooving
bore \varnothing from 14,0 mm



R = rechts, wie gezeichnet
Platte rechtsschneidend
L = links, spiegelbildlich
Platte linksschneidend
R = righthand version shown
(rotation right)
L = lefthand version, mirror image
(rotation left)

Bestellnummer Part number	Dmin.	b+0,03	a	f	r	s	Klemmhalter Typ toolholder	t max.	HM-Sorte grade
R/LS014.1410.00	14,0	1,0	13,5	9,0	-	8,3	614	1,5	TIALN
R/LS014.1415.02	14,0	1,5	13,5	9,0	0,2	8,3	614	2,5	
R/LS014.1420.02	14,0	2,0	13,5	9,0	0,2	8,3	614	3,0	
R/LS014.1425.02	14,0	2,5	13,5	9,0	0,2	8,3	614	3,0	
R/LS014.1430.02	14,0	3,0	13,5	9,0	0,2	8,3	614	3,0	
R/LS014.1420.52	14,0	2,0	13,5	9,0	0,2	10,3	614	5,0	
R/LS014.1425.52	14,0	2,5	13,5	9,0	0,2	10,3	614	5,0	
R/LS014.1430.52	14,0	3,0	13,5	9,0	0,2	10,3	614	5,0	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

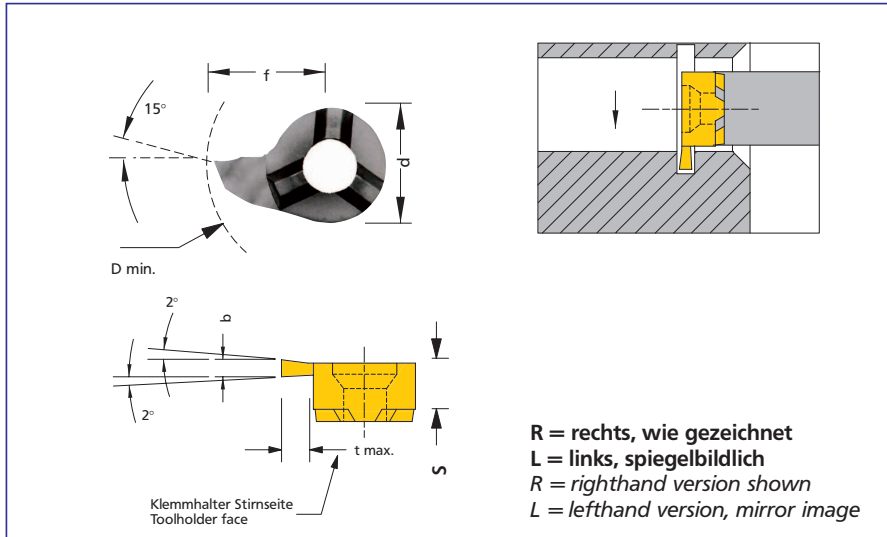
für Klemmhalter 611 / 616

Seite 5 + 6

for use with toolholder 611 / 616
page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



Schneidplatten

Inserts

Stechdrehen (Innen)

ab Ø 16,0 mm

Grooving (internal)
bore Ø from 16,0 mm

Schneideinsätze mit großer Einstechtiefe

Inserts with maximum
depth of groove

Bestellnummer Part number	Dmin.	b+0,03	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder type	t max.	HM-Sorte grade
R/LS55.150.00	16,0	1,5	10,5	5,2	9,0	614	5,5	TIALN
R/LS55.200.00	16,0	2,0	10,5	5,2	9,0	614	5,5	
R/LS55.250.00	16,0	2,5	10,5	5,2	9,0	614	5,5	
R/LS55.300.00	16,0	3,0	10,5	5,2	9,0	614	5,5	

Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter Typ 614

Seite 5 + 6

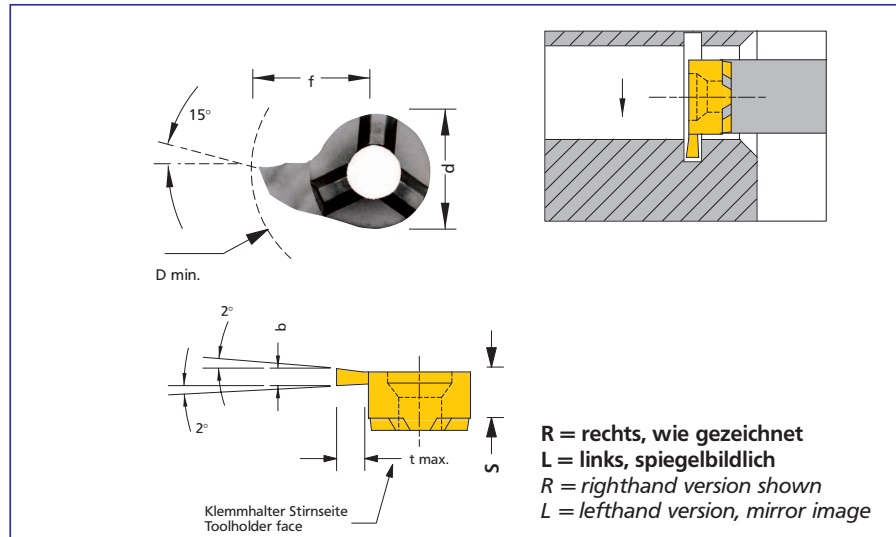
for use with toolholder 614
page 5 + 6

Schneidplatten

Inserts

Stechdrehen (Innen)
ab \varnothing 17,0 mm
Grooving (internal)
bore \varnothing from 17,0 mm

Schneideinsätze mit großer Einstechtiefe
Inserts with maximum
depth of groove



Bestellnummer Part number	Dmin.	b+0,03	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder type	t max.	HM-Sorte grade
R/LS65.150.00	17,0	1,5	11,5	5,2	9,0	614	6,5	TIALN
R/LS65.200.00	17,0	2,0	11,5	5,2	9,0	614	6,5	
R/LS65.250.00	17,0	2,5	11,5	5,2	9,0	614	6,5	
R/LS65.300.00	17,0	3,0	11,5	5,2	9,0	614	6,5	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter Typ 614

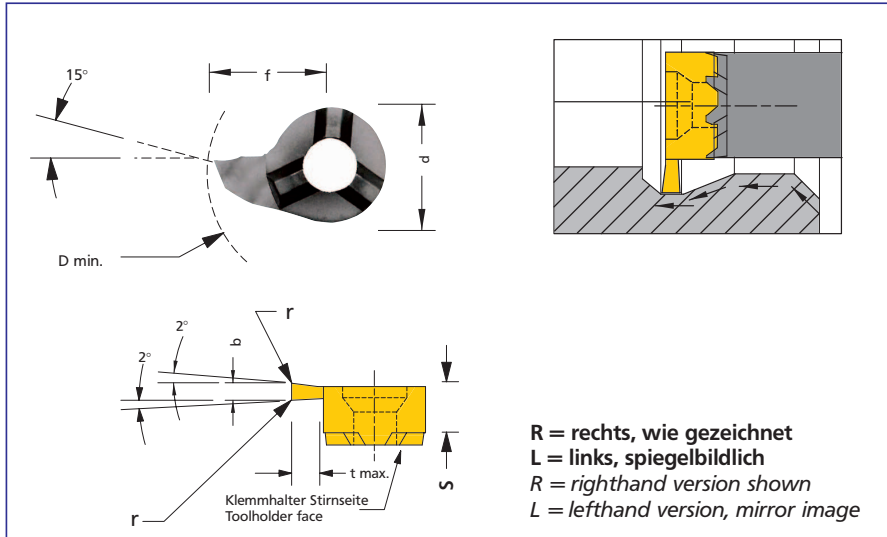
Seite 5 + 6

for use with toolholder 614

page 5 + 6

MINI-CUT Werkzeugsystem zur Bohrungsbearbeitung

Tools for boring and profiling



Schneidplatten

Inserts

NC-Feindreihen (Innen)
ab Ø 16,0 mm
NC-profiling (internal)
bore Ø from 16,0 mm

Schneideinsätze mit
großer Einstechtiefe
Inserts with maximum
depth of groove

Bestellnummer Part number	Dmin.	b+0,03	r	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder	t max.	HM-Sorte grade
R/LS55.150.02	16,0	1,5	0,2	10,5	5,2	9,0	614	5,5	TIALN
R/LS55.200.02	16,0	2,0	0,2	10,5	5,2	9,0	614	5,5	
R/LS55.250.02	16,0	2,5	0,2	10,5	5,2	9,0	614	5,5	
R/LS55.300.02	16,0	3,0	0,2	10,5	5,2	9,0	614	5,5	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter Typ 614

Seite 5 + 6

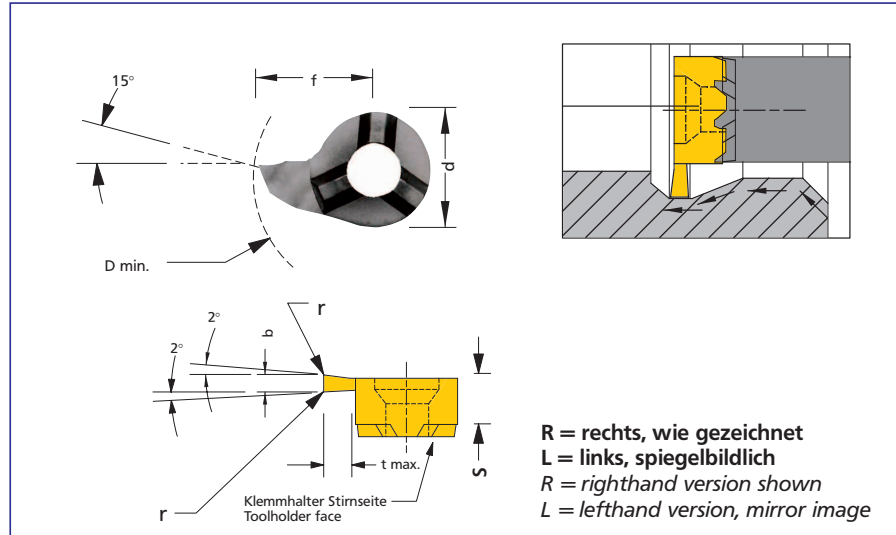
for use with toolholder 614
page 5 + 6

Schneidplatten

Inserts

NC-Feindrehen (Innen)
ab Ø 17,0 mm
NC-profiling (internal)
bore Ø from 17,0 mm

Schneideinsätze mit
großer Einstechtiefe
Inserts with maximum
depth of groove



Bestellnummer Part number	Dmin.	b+0,03	r	f	s	d	Klemmhalter Typ toolholder	t max.	HM-Sorte grade
R/LS65.150.02	17,0	1,5	0,2	11,5	5,2	9,0	614	6,5	TIALN
R/LS65.200.02	17,0	2,0	0,2	11,5	5,2	9,0	614	6,5	
R/LS65.250.02	17,0	2,5	0,2	11,5	5,2	9,0	614	6,5	
R/LS65.300.02	17,0	3,0	0,2	11,5	5,2	9,0	614	6,5	



Ausführung R oder L angeben / State R or L version

Abmessungen in mm / Dimensions in mm

für Klemmhalter Typ 614

Seite 5 + 6

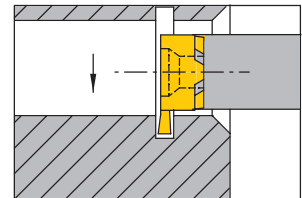
for use with toolholder 614
page 5 + 6

MINI-CUT Technologiedaten – Schnittgeschwindigkeits-Richtwerte (m/min)

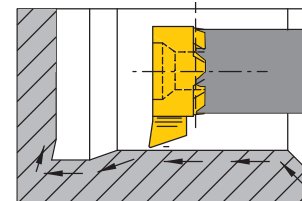


Cutting data for MINI-CUT – Cutting Speed-guideline (m/min)

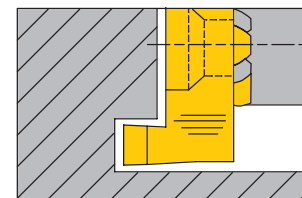
zu bearbeitender Werkstoff Material to be machined		Brinell – Härte hardness (HB)	AL41F Beschichtung Coated
Kohlenstoffstahl Carbon steel	1.0711 9S20	140	80 – 200
	1.0037 ST37	180	
	1.0050 ST50	200	
Legierter Stahl Alloyed steel	1.0070 ST70	180	80 – 200
	1.7131 16MnCr5	280	80 – 160
	1.7218 25CrMo4	350	70 – 100
Hochlegierter Stahl High alloyed steel	1.2842 90MnCrV8	200	80 – 160
	1.7225 42CrMo4V		
	X40CrMo4V		
Rostfreier Stahl Stainless steel	1.4057 20CrNi17 2	200	80 – 160
	1.4301 X5CrNi18 10	200	80 – 160
	1.4104 X12CrMoS17	180	
Stahlguss Cast steel	unlegiert / unalloyed	180	90 – 160
	legiert / alloyed	220	70 – 110
Temperguss Tempered steel	0.8035 GTW35	125	60 – 180
	0.8155 GTS 55	220	60 – 180
Grauguss Cast iron	0.6020 GG20	180	60 – 180
	0.6040 GG40	250	60 – 180
Kugelgraphitguss Spendal cast iron	0.7040 GGG40	160	60 – 180
	0.7070 GGG70	250	60 – 180
Warmfeste Legierungen – (Nickel o. Kobalblegierungen) Heat Resistant – Nickel or cobol alloys	geglüht / annealed	250	30 – 80
Al – Legierungen Aluminium alloy castings	nicht vergütbar not hardenable	30 – 80	200 – 800
	vergütbar/hardenable	80 – 120	100 – 700
AL – Guss Legierungen Aluminium – cast - alloys	nicht vergütbar not hardenable	80	200 – 800
	vergütbar hardenable	100	100 – 700
Kupfer und Messing Bronze – brass – alloys			80 – 700



Vorschubsbereich f mm/U
Feed rates f mm/rev.
0.01 – 0.03



Vorschubsbereich f mm/U
Feed rates f mm/rev.
0.03 – 0.10



Vorschubsbereich f mm/U
Feed rates f mm/rev.
0.01 – 0.03

Für Nass- und Trockenbearbeitung ist unsere Schneidstoff-Sorte AL41F bestens geeignet.

For wet- and dry machining our grade AL41F is the most suitable.

Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical changes. No responsibility for errors or printers errors accepted.

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Mini Bohrungsbearbeitung ab Ø 0.5 mm - Axialeinstechen - Einstechen - Stechdrehen - Gewindedrehen
 - Trennfräsen - Nutfräsen - Zirkularfräsen - Gewindefräsen | <p><i>Boring and Profiling bore Ø from 0.5 mm</i></p> <p><i>Face Grooving</i></p> <p><i>Grooving</i></p> <p><i>Grooving and Turning</i></p> <p><i>Threading</i></p>
<p><i>Slotting Cutting</i></p> <p><i>Groove Milling</i></p> <p><i>Groove Milling</i></p> <p><i>Thread Milling</i></p> |
|--|--|

Katalognachdruck auch auszugsweise verboten

Stand 11/2005



Paul Dümmel
Werkzeugfabrik
Lerchenstraße 15
D-72584 Hülben

Telefon: 0 71 25/96 91-0
Telefax: 0 71 25/96 91-50
Internet: www.duemmel.de
E-Mail: info@duemmel.de